

# FEDERUNG DER HINTERACHSE

Die Hinterachse wird zusammengefügt und die Bauteile der Federung werden an ihr angebracht. Anschließend wird die Hinterachse mit dem Rahmen verbunden.



## Ihre Bauteile im Überblick

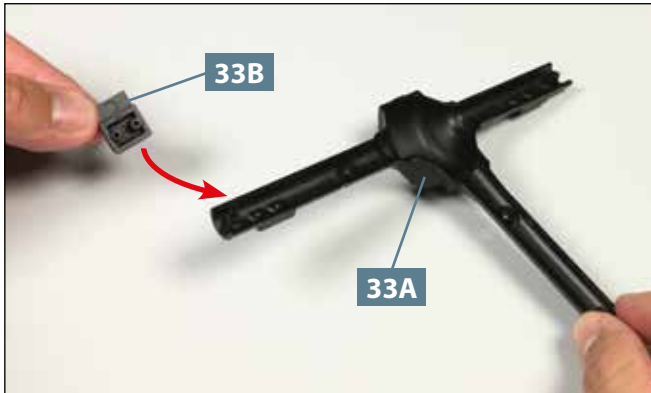
Teilenummer	Name	Material
33A	Oberteil der Hinterachse	Zink-Druckguss
33B	linker Zapfen (L)	Zink-Druckguss
33C	rechter Zapfen (R)	Zink-Druckguss
33D	zwei Aufnahmen	ABS
33E	zwei Schellen	ABS
33F	zwei Schraubenfedern	Stahl
33G	zwei Innenfedern	Stahl
33H	zwei obere Federhalter	ABS
33I	zwei Zusatzfedern	Stahl



## Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
AM	9+2	2,0 x 4 mm
EM	1+1	2,0 x 10 mm
HM	2+1	2,0 x 3 x 6 mm

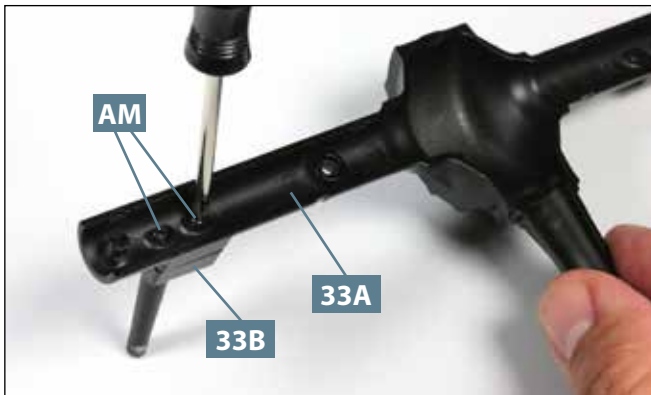
## SCHRITT 1 // ZUSAMMENBAU DER HINTERACHSE



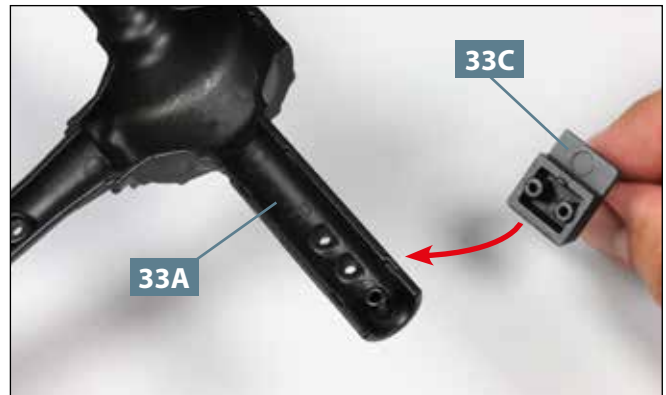
**01** Legen Sie das Oberteil der Hinterachse **33A** auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie den linken Zapfen (L) **33B** und führen Sie ihn zum „langen“ Ende der Hinterachse.



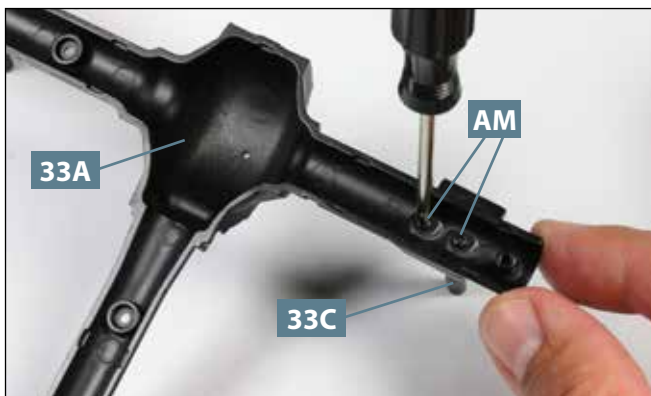
**02** Der linke Zapfen **33B** ist korrekt unter den Bohrungen der Hinterachse **33A** platziert. Legen Sie zwei Schrauben **AM** bereit, wie es das Foto zeigt.



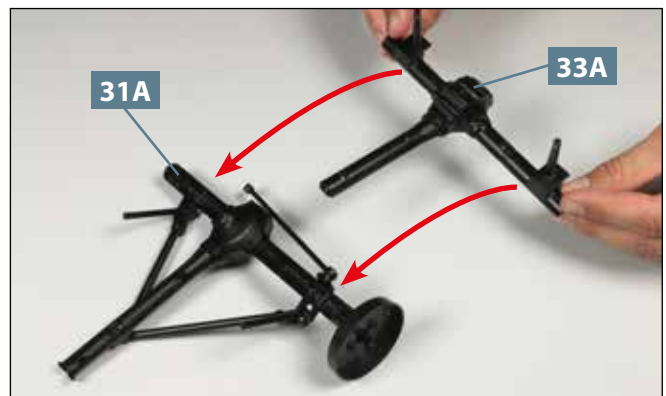
**03** Befestigen Sie den linken Zapfen **33B** mit den zwei Schrauben **AM** an der Hinterachse **33A**.



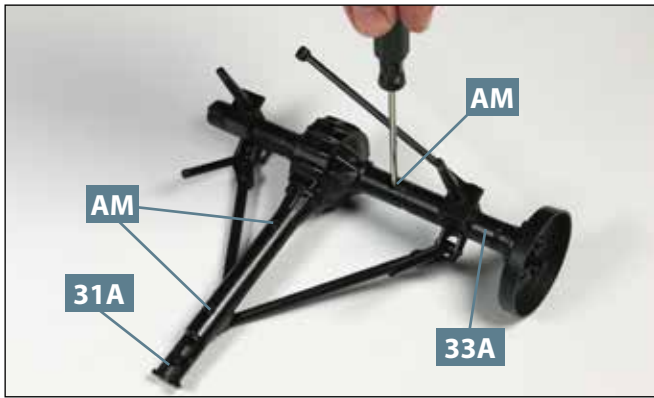
**04** Nehmen Sie den rechten Zapfen (R) **33C** und führen Sie ihn zu den Bohrungen am rechten Ende der Hinterachse **33A**, wie angedeutet.



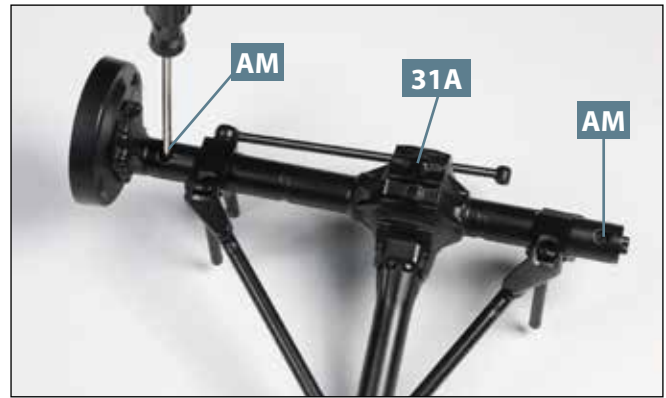
**05** Fixieren Sie den rechten Zapfen **33C** mit zwei Schrauben **AM** an der Hinterachse **33A**.



**06** Legen Sie das Unterteil der Hinterachse **31A** auf Ihre Arbeitsplatte. Setzen Sie das Oberteil **33A** auf das Unterteil, wie angedeutet.



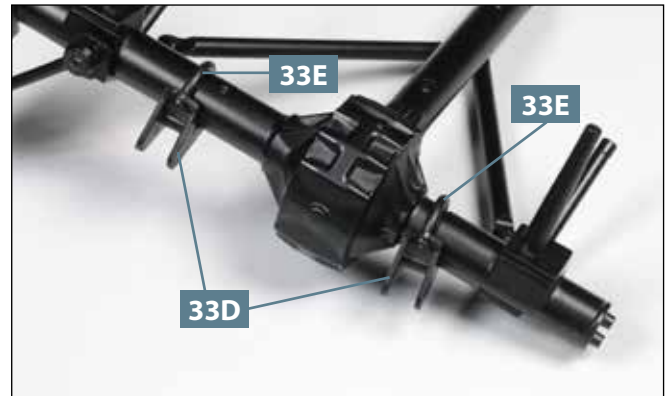
**07** Befestigen Sie die beiden Hälften der Hinterachse, **31A** und **33A** aneinander, indem Sie in die Bohrungen des Oberteils drei Schrauben **AM** eindrehen, wie abgebildet.



**08** Drehen Sie die Hinterachse um und ziehen Sie in den Bohrungen des Unterteils **31A** zwei weitere Schrauben **AM** fest, wie es das Foto zeigt.

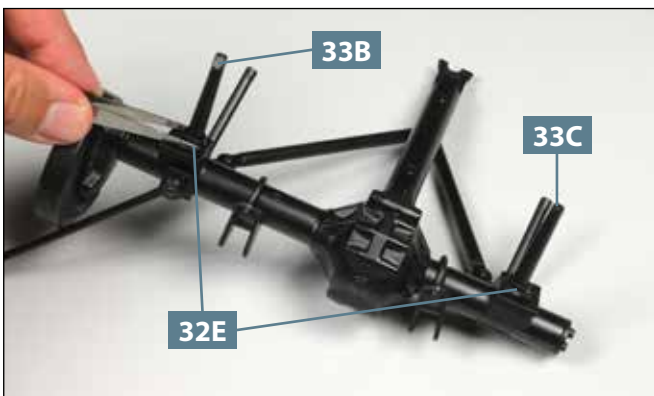


**09** Drehen Sie die Hinterachse erneut um. Platzieren Sie die beiden Schellen **33E** in den Vertiefungen der Hinterachse **33A**, wie abgebildet.

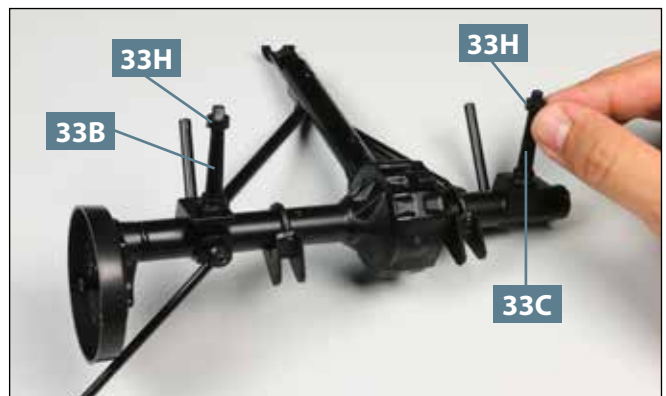


**10** An jeder der beiden Schellen **33E** wird je eine Aufnahme **33D** befestigt. Fügen Sie dazu die zwei Zapfen der Schelle in die Bohrungen der Aufnahme ein.

## SCHRITT 2 // MONTAGE VON STOSSDÄMPFERN UND FEDERN



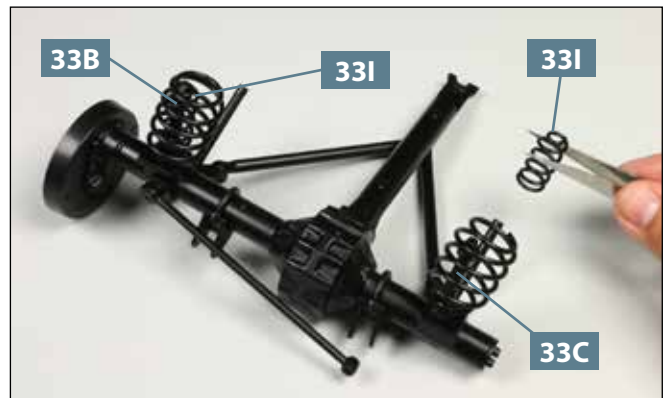
**01** Platzieren Sie je einen Federhalter **32E** an den unteren Enden der beiden Zapfen **33B** und **33C**.



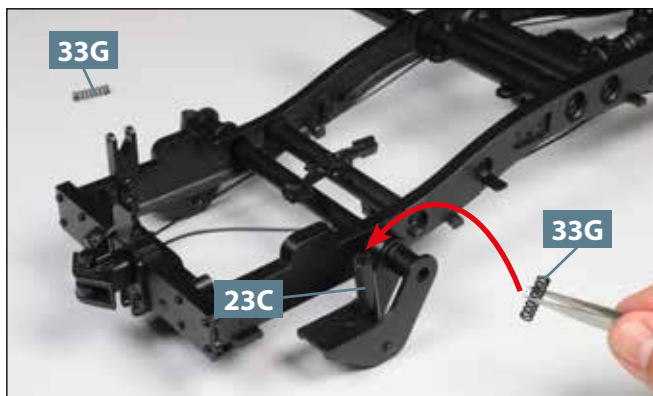
**02** Oben an den beiden Zapfen **33B** und **33C** wird je einer der beiden oberen Federhalter **33H** angebracht: Die konische Form der Zapfen bestimmt die Position der Federhalter.



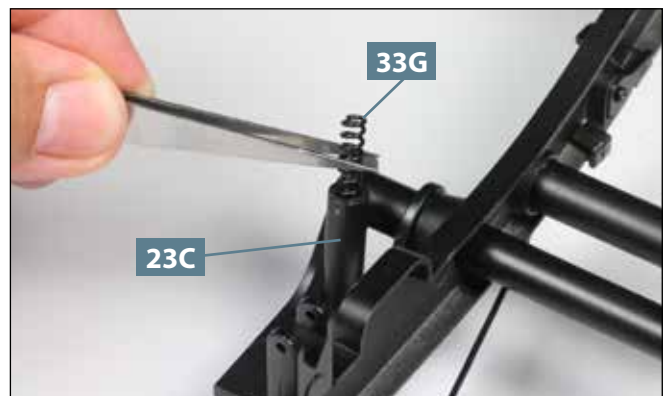
**03** Führen Sie je eine Schraubenfeder **33F** über die beiden Zapfen **33B** und **33C**. Achten Sie unbedingt darauf, dass sich deren schmaleres Ende unten befindet.



**04** Mit dem breiten (!) Ende voran wird jeweils eine Zusatzfeder **33I** auf den Zapfen **33B** und **33C** platziert: Das schmale Ende der Federn ruht auf den oberen Federhaltern.



**05** Legen Sie den Rahmen verkehrt herum auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie die beiden Innenfedern **33G** und führen Sie die erste zum Zylinder **23C** auf der linken Rahmenseite.

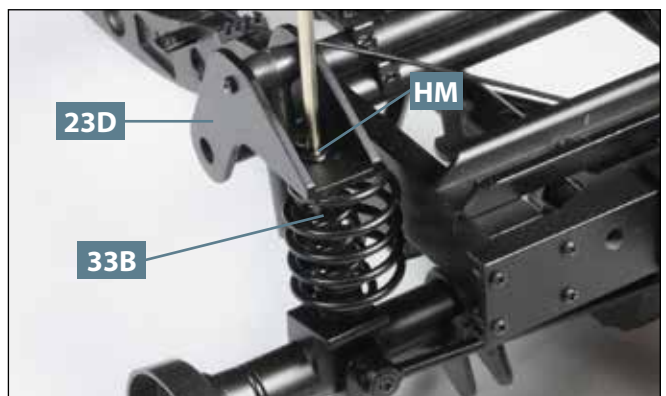


**06** Die zweite Innenfeder **33G** wird in den Zylinder **23C** auf der rechten Rahmenseite eingefügt, wie abgebildet.

## SCHRITT 3 // ZUSAMMENFÜGEN DER BAUGRUPPEN

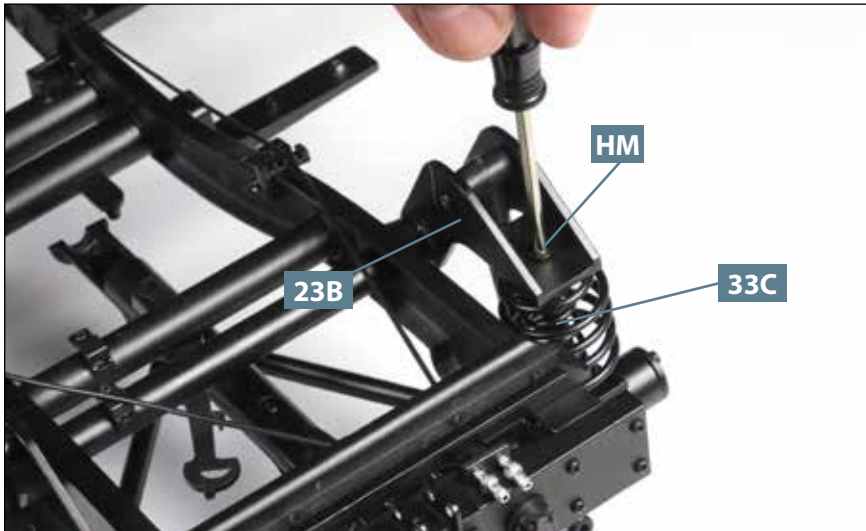


**01** Halten Sie die Schraubenfedern in Position und platzieren Sie die Hinterachse auf dem Rahmen. Die beiden Stoßdämpfer **32C** werden dabei in die Zylinder **23C** gedrückt.

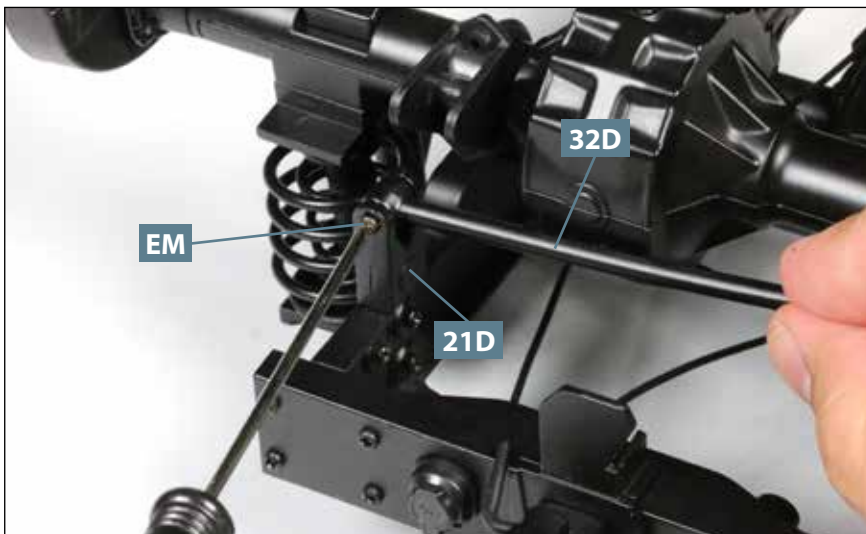


**02** Drehen Sie das Modell um und drücken Sie die beiden großen Schraubenfedern kräftig zusammen. Befestigen Sie mit einer Schraube **HM** das obere Ende vom linken Zapfen **33B** am linken Hinterfederbock **23D**, wie es das Foto zeigt.



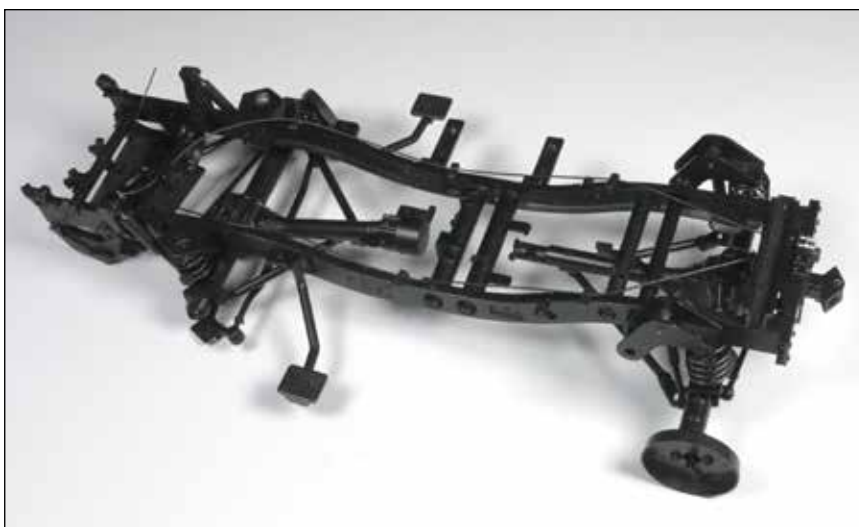


**03** Auf der rechten Seite des Rahmens wird der rechte Zapfen **33C** mit einer Schraube **HM** am rechten Hinterfederbock **23B** fixiert, wie abgebildet.



**04** Zum Abschluss wird das freie Ende des Panhardstabs **32D** mit einer Schraube **EM** am rechten hinteren Querlenkerhalter **21D** befestigt, wie es das Foto zeigt.

## DAS BAUERGESBNIS



Die Hinterachse hat ihre Federung und Dämpfung erhalten. Anschließend wurde sie mit dem Rahmen verbunden.