

DER LEITERRAHMEN (IV)

Das Zapfwellenlager wird zusammengebaut und am vordersten Querträger angebracht. Ein weiterer Längsträger wird an der Struktur des Leiterraumens befestigt.



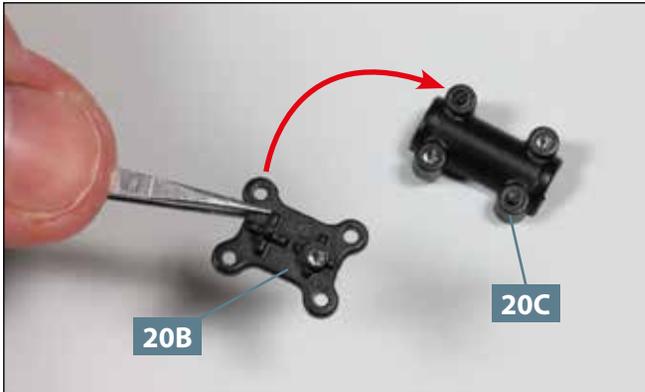
Ihre Bauteile im Überblick

| Teilenummer | Name | Material |
|-------------|-----------------------------|----------------|
| 20A | linker hinterer Längsträger | Zink-Druckguss |
| 20B | Halterung des Lagers | Zink-Druckguss |
| 20C | Zapfwellenlager, unten | Zink-Druckguss |

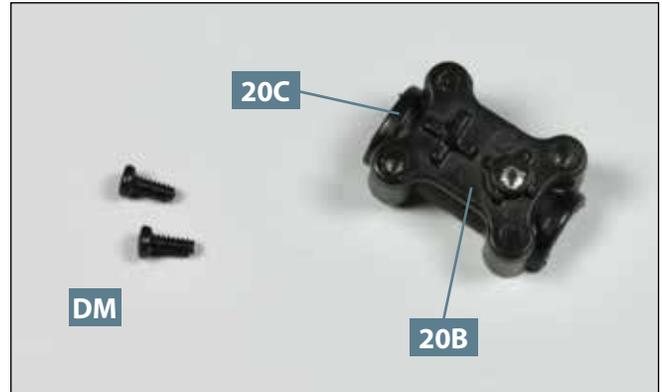
Schrauben

| Typ | Anzahl | Abmessungen |
|-----|--------|-------------|
| AM | 4+1 | 2,0 x 4 mm |
| DM | 3+1 | 1,7 x 4 mm |

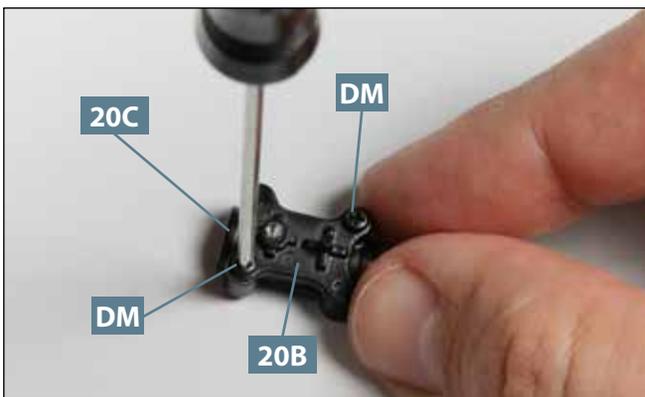
SCHRITT 1 // ZUSAMMENBAU DES ZAPFWELLENLAGERS



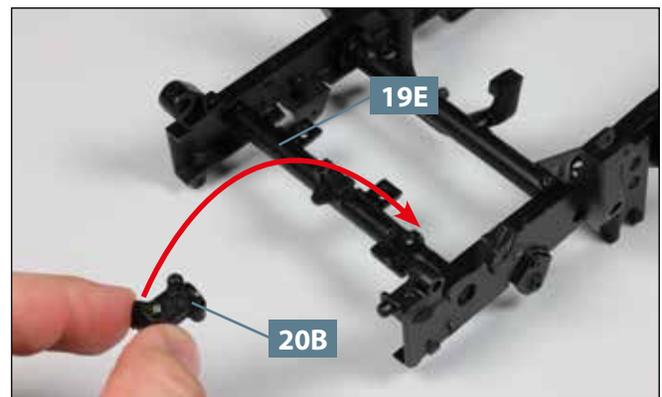
01 Legen Sie das Unterteil des Zapfwellenlagers **20C** auf Ihre Arbeitsplatte. Führen Sie die Halterung des Lagers **20B** zum Unterteil, wie durch den Pfeil angedeutet.



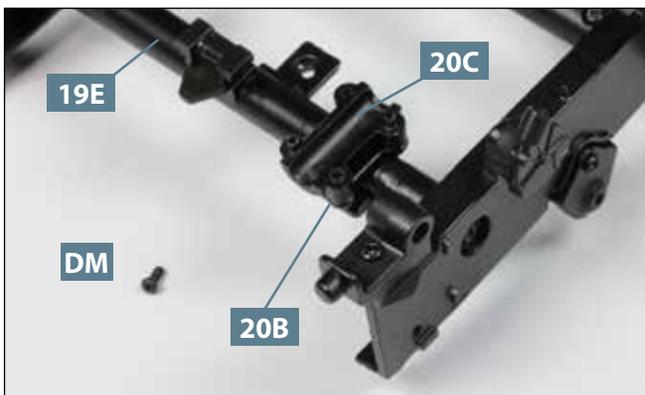
02 Die Halterung des Lagers **20B** ist korrekt auf dem Unterteil des Zapfwellenlagers **20C** platziert. Legen Sie zwei Schrauben **DM** bereit.



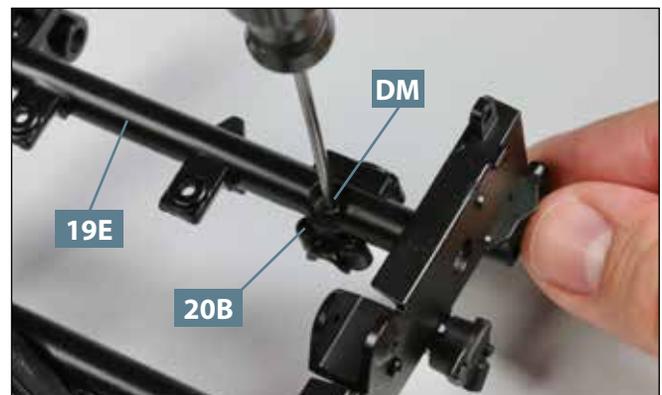
03 Befestigen Sie die Halterung **20B** am Unterteil des Zapfwellenlagers **20C**, indem Sie die beiden Schrauben **DM** in die Bohrungen eindrehen, wie abgebildet.



04 Legen Sie den Leiterrahmen auf Ihre Arbeitsplatte. Führen Sie die Halterung **20B** zur Oberseite des vordersten Querträgers **19E**, wie angedeutet.



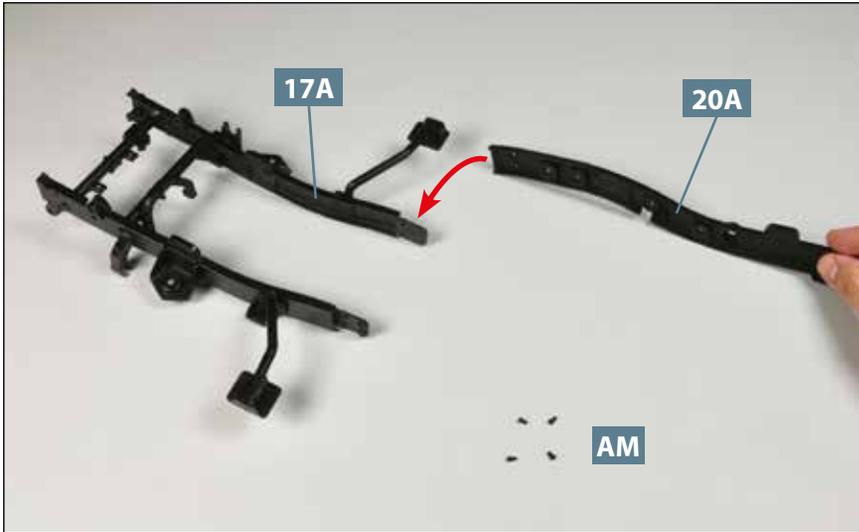
05 Die Halterung **20B** mit dem darüber befindlichen Zapfwellenlager **20C** ist korrekt auf dem vordersten Querträger **19E** platziert. Legen Sie eine weitere Schraube **DM** bereit.



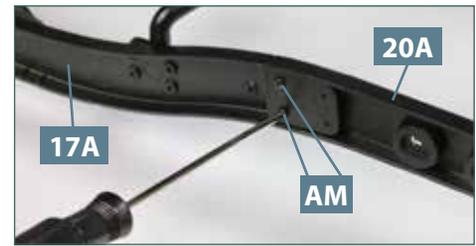
06 Halten Sie die aufgesetzte Baugruppe in Position und befestigen Sie die Halterung **20B** mit der Schraube **DM**, die Sie von unten in den Querträger **19E** eindrehen.



SCHRITT 2 // DIE MONTAGE DES LÄNGSTRÄGERS



01 Legen Sie vier Schrauben **AM** bereit. Nehmen Sie den linken hinteren Längsträger **20A** und führen Sie sein vorderes Ende zum hinteren Ende des linken vorderen Längsträgers **17A**. Befestigen Sie die beiden Teile von innen mit zwei Schrauben **AM** aneinander, siehe Detailbild.



02 Von außen werden die beiden linken Längsträger **17A** und **20A** ebenfalls mit zwei Schrauben **AM** aneinander fixiert, wie es das Foto zeigt.

DAS BAUERGBNIS



Der Leiterraum wächst weiter: Der hintere Abschnitt des linken Längsträgers wurde montiert. Zudem wurde das Zapfwellenlager am vordersten Querträger angebracht.