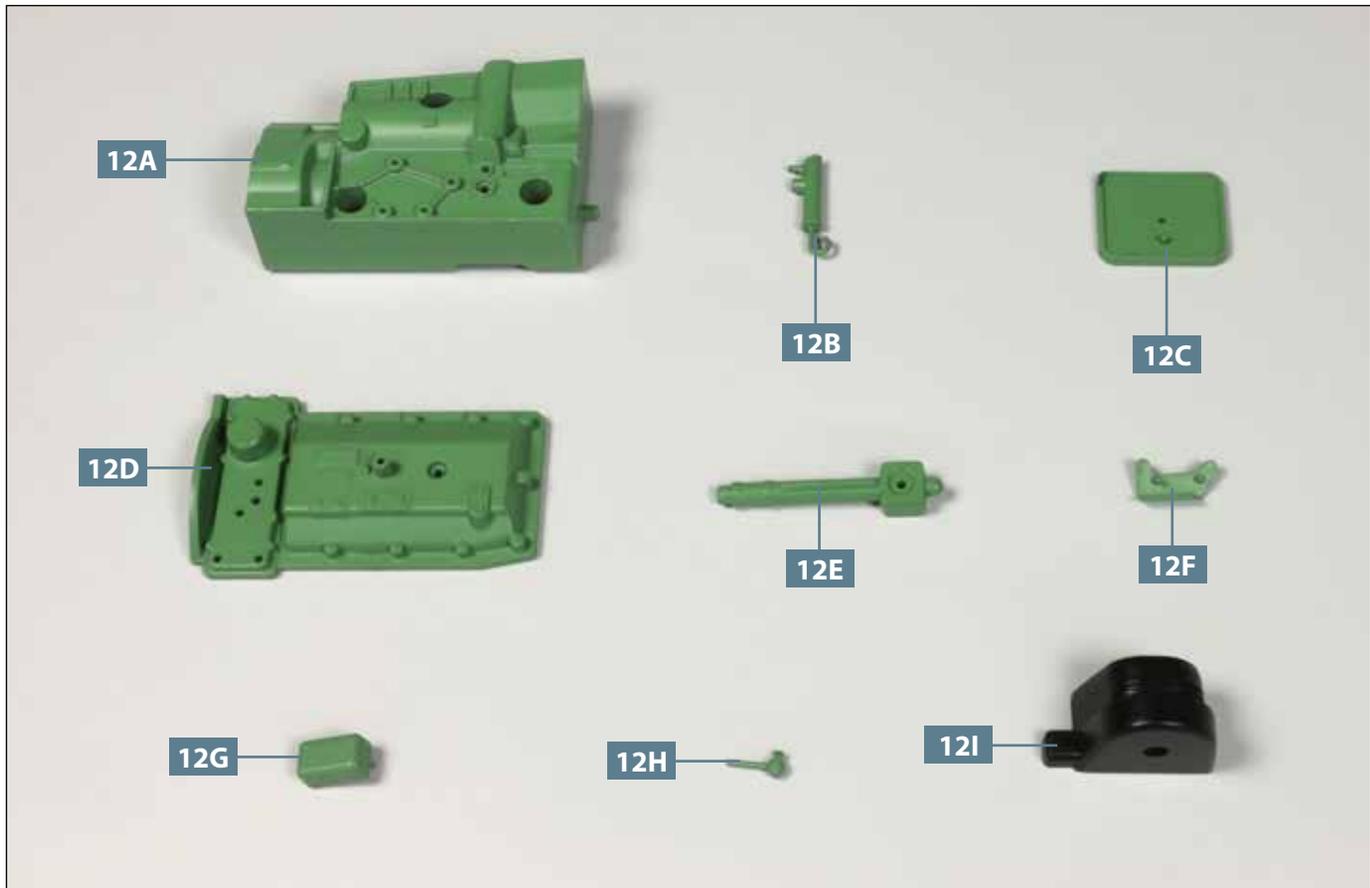


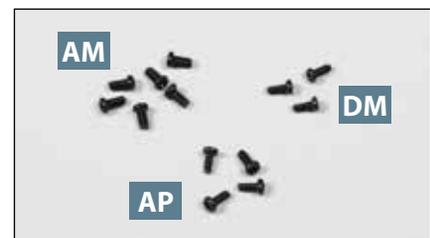
DIE RECHTE GETRIEBEHÄLFTE

Die rechte Getriebehälfte und der Getriebedeckel werden an der Antriebseinheit montiert.
Das Einfüllrohr, die Schaltzunge und ein Nebenabtrieb werden am Getriebe angebracht.



Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
12A	rechte Getriebehälfte	Zink-Druckguss
12B	Einfüllrohr mit Peilstab	ABS
12C	Abschlussdeckel	ABS
12D	Getriebedeckel	ABS
12E	Schaltzunge (Sonderabtrieb)	ABS
12F	Eckstück	ABS
12G	Schaltgehäuse	ABS
12H	Verstellhebel	ABS
12I	Nebenabtrieb	Zink-Druckguss



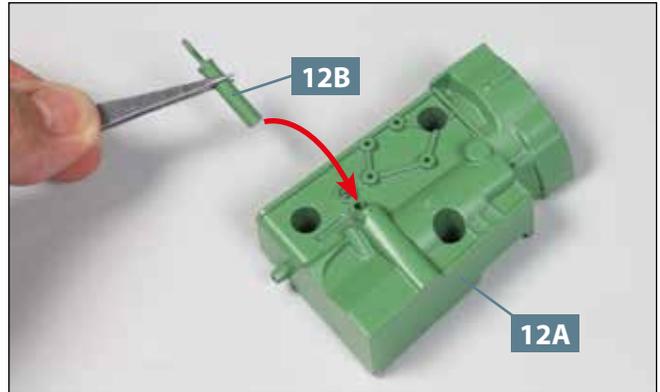
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
AM	5+1	2,0 x 4 mm
DM	2+1	1,7 x 4 mm
AP	3+1	1,7 x 4 mm

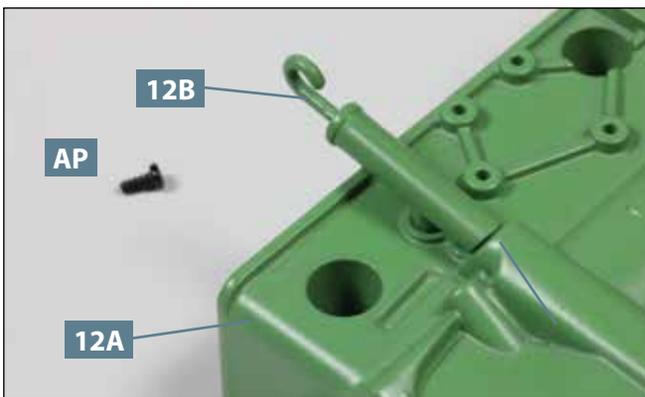
SCHRITT 1 // DER WEITERBAU DES GETRIEBES



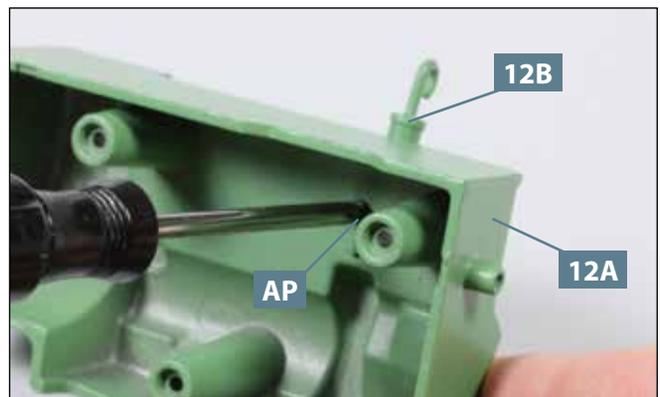
01 Nehmen Sie den Verstellhebel **12H** und drücken Sie seinen Zapfen vorsichtig in die Bohrung am Schaltgehäuse **12G** hinein, wie es das Foto zeigt.



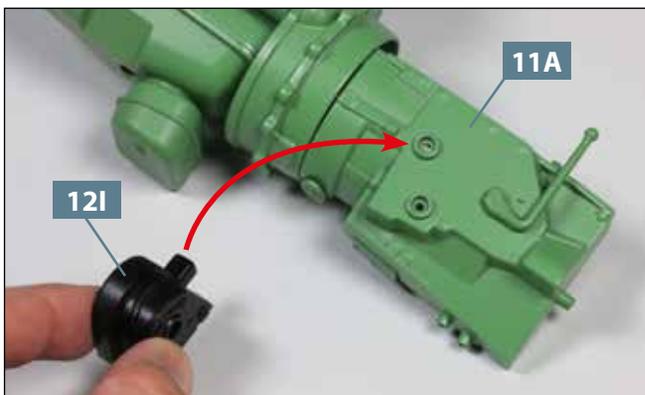
02 Legen Sie die rechte Getriebehälfte **12A** bereit. Nehmen Sie das Einfüllrohr **12B** und fügen Sie seine beiden Zapfen in die Bohrungen von **12A** ein, wie angedeutet.



03 Das Einfüllrohr **12B** ist korrekt an der rechten Getriebehälfte **12A** aufgesetzt. Legen Sie eine Schraube **AP** bereit.



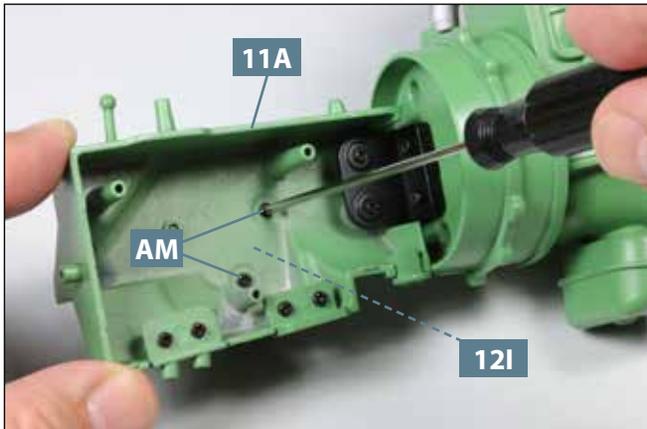
04 Halten Sie das Einfüllrohr **12B** in Position, während Sie die Baugruppe umdrehen. Fixieren Sie das Einfüllrohr an der Getriebehälfte **12A**, indem Sie die Schraube **AP** eindrehen.



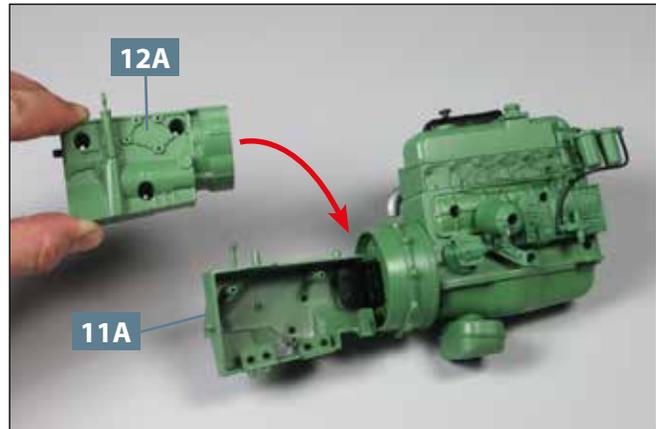
05 Legen Sie die große Motor-Getriebe-Baugruppe auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie den Nebenabtrieb **12I** und führen Sie ihn zur linken Getriebehälfte **11A**, wie angedeutet.



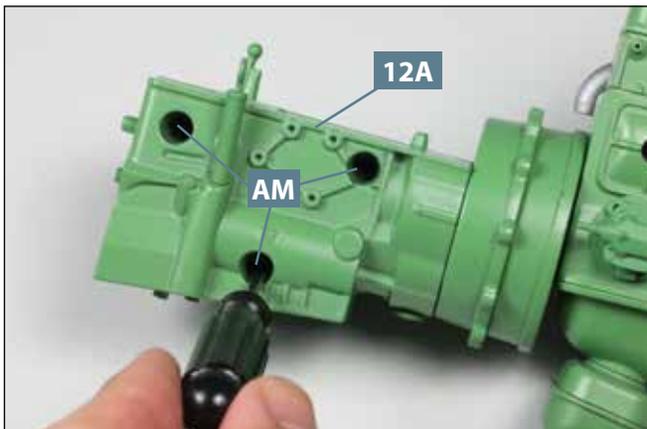
06 Der Nebenabtrieb **12I** ist korrekt auf der linken Getriebehälfte **11A** platziert. Legen Sie zwei Schrauben **AM** bereit, wie es das Foto zeigt.



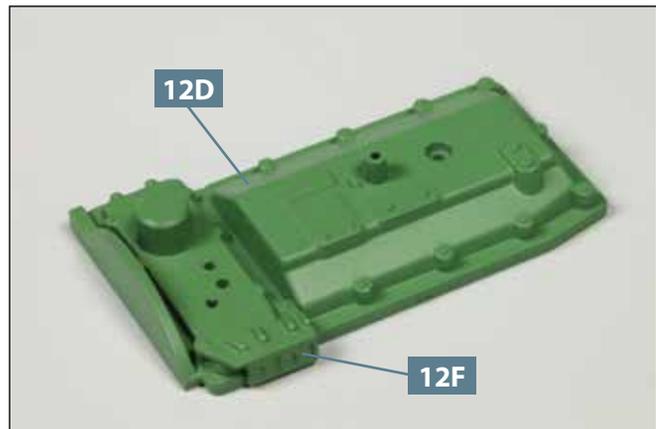
07 Halten Sie den Nebenabtrieb **12I** in Position, während Sie die Baugruppe umdrehen. Fixieren Sie den Nebenabtrieb mit den zwei Schrauben **AM** an der Getriebehälfte **11A**.



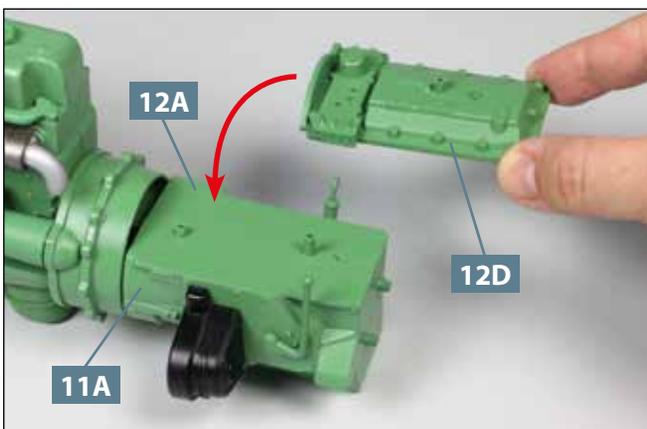
08 Nehmen Sie die rechte Getriebehälfte **12A** und führen Sie sie, ausgerichtet wie es das Foto zeigt, zur linken Getriebehälfte **11A**.



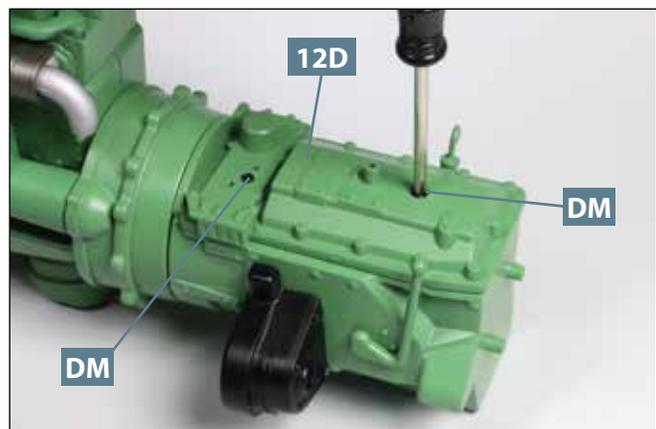
09 Befestigen Sie die beiden Getriebehälften aneinander, indem Sie drei Schrauben **AM** in die Bohrungen von Teil **12A** eindrehen, wie abgebildet.



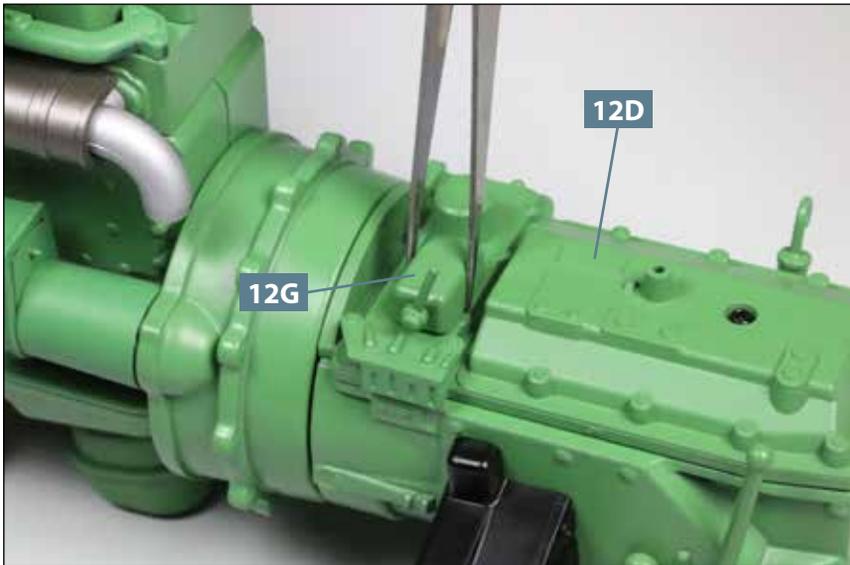
10 Legen Sie den Getriebedeckel **12D** auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie das Eckstück **12F** und drücken Sie seine beiden Zapfen in die Bohrungen des Deckels hinein.



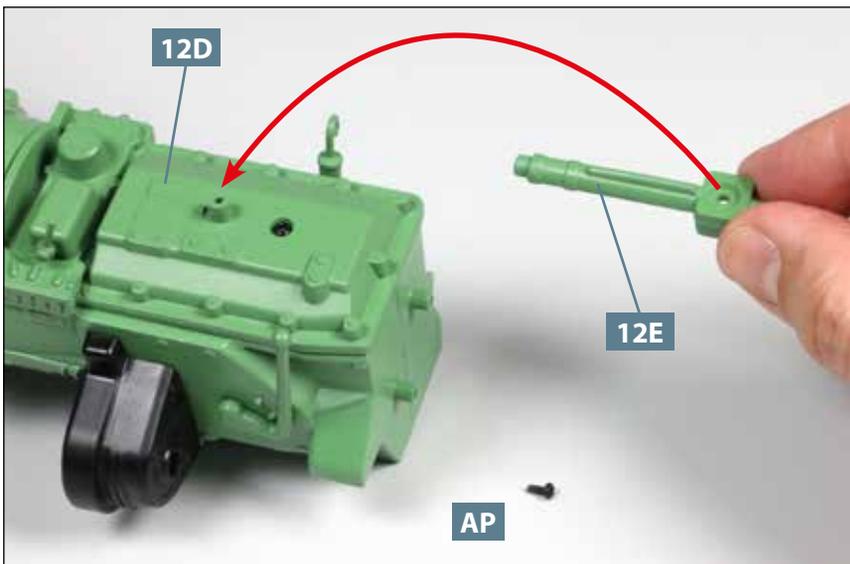
11 Richten Sie den Getriebedeckel **12D** so aus, wie es das Foto zeigt, und führen Sie ihn zur Oberseite der beiden Getriebehälften **11A** und **12A**.



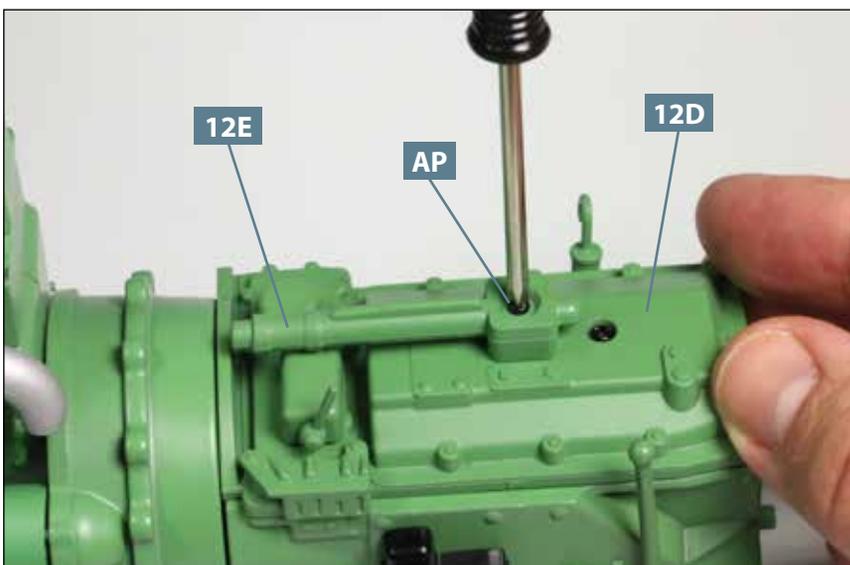
12 Fixieren Sie den Getriebedeckel **12D** mit zwei Schrauben **DM** am Getriebe.



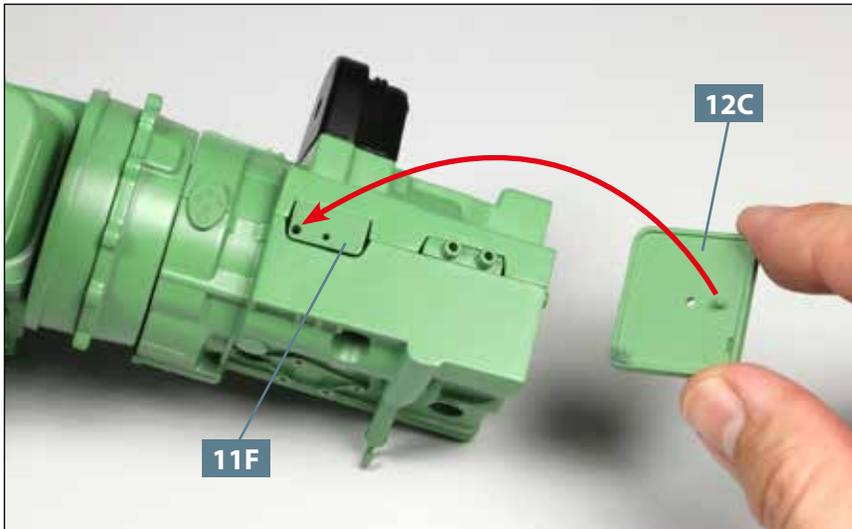
13 Befestigen Sie das bereits mit Schritt 01 bearbeitete Schaltgehäuse **12G** am Getriebedeckel **12D**, indem Sie seine beiden Zapfen in die Vertiefungen des Deckels hineindrücken.



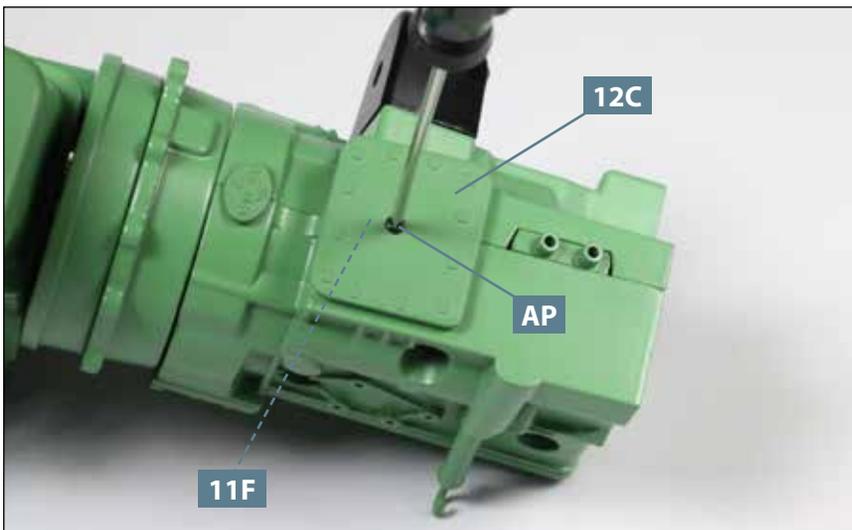
14 Nehmen Sie die Schaltzunge **12E** und führen Sie sie zum Getriebedeckel **12D**: Die große Bohrung gehört auf den Zapfen, wie angedeutet. Legen Sie eine Schraube **AP** bereit.



15 Befestigen Sie die Schaltzunge **12E** mit der Schraube **AP** am Getriebedeckel **12D**, wie abgebildet.



16 Stellen Sie die Motor-Getriebe-Baugruppe ganz vorsichtig auf den Kopf. Nehmen Sie den Abschlussdeckel **12C** und führen Sie seinen Zapfen zur Bohrung der Winkelplatte **11F**, die Sie mit der 11. Bauanleitung an der linken Getriebehälfte montiert haben.



17 Fixieren Sie den Abschlussdeckel **12C** am Getriebe, indem Sie eine Schraube **AP** in die Bohrung des Deckels bzw. der Winkelplatte **11F** eindrehen.

DAS BAUERGBNIS



Die Motor-Getriebe-Baugruppe ist abermals gewachsen: Die rechte Getriebehälfte, ein Nebenabtrieb und diverse weitere Bauteile wurden montiert.