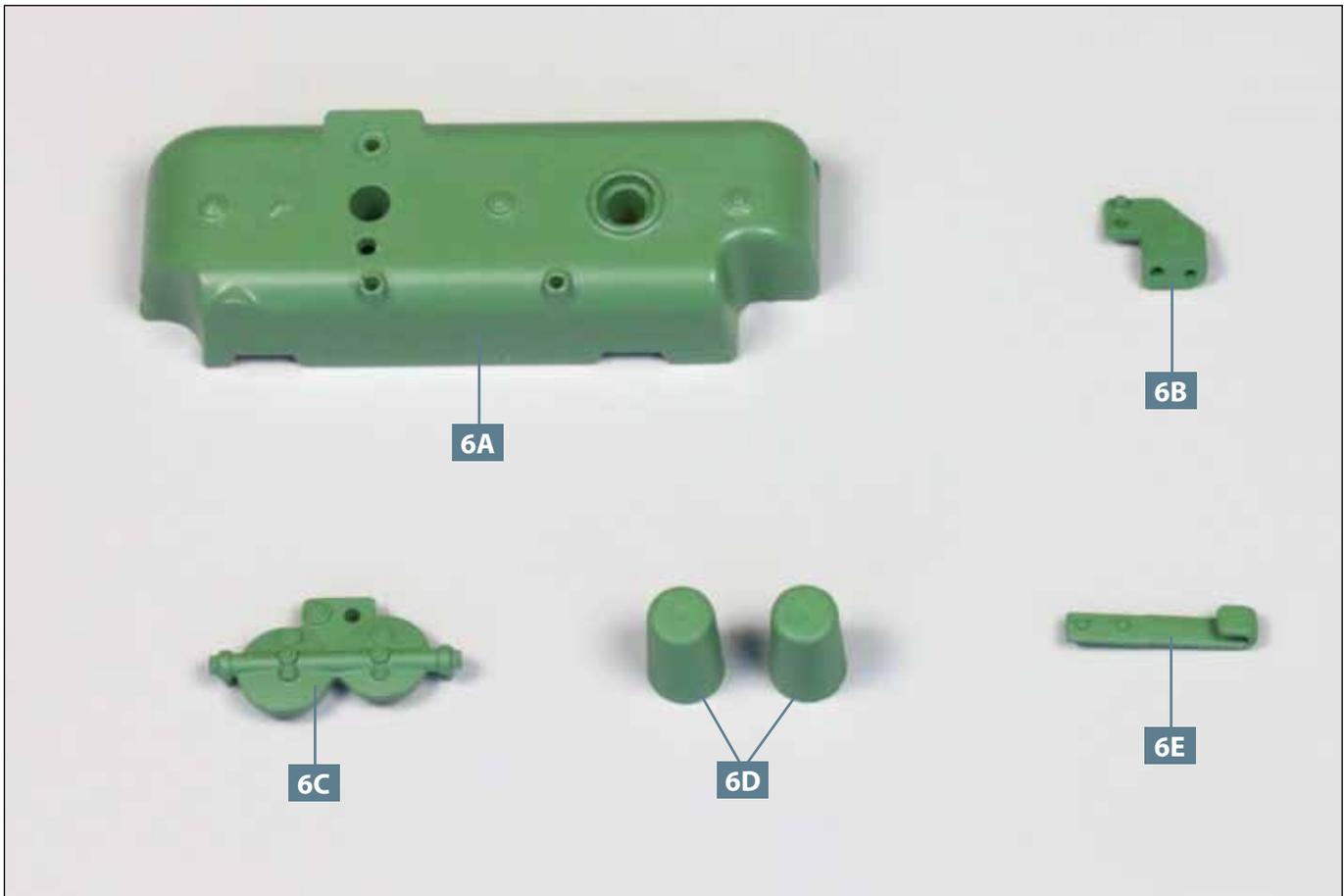


DIE ZYLINDERKOPFHAUBE

Der Kraftstofffilter wird zusammgebaut, der Ausgleichsbehälter an der Zylinderkopfhaube angebracht. Eine Halterung und ein Aufhängehaken werden am Zylinderkopf fixiert.



Ihre Bauteile im Überblick

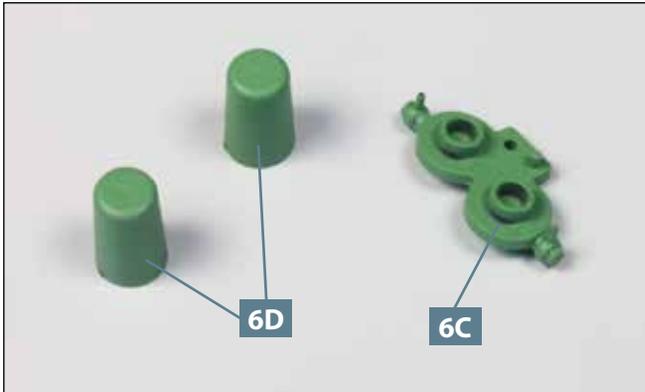
Teilenummer	Name	Material
6A	Zylinderkopfhaube	Zink-Druckguss
6B	Halterung des Kraftstofffilters	ABS
6C	Deckel der Filtertöpfe	ABS
6D	zwei Filtertöpfe	ABS
6E	Aufhängehaken	ABS



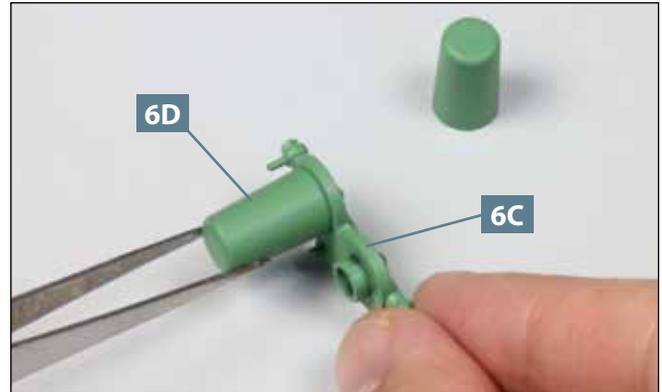
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
DM	3+1	1,7 x 4 mm

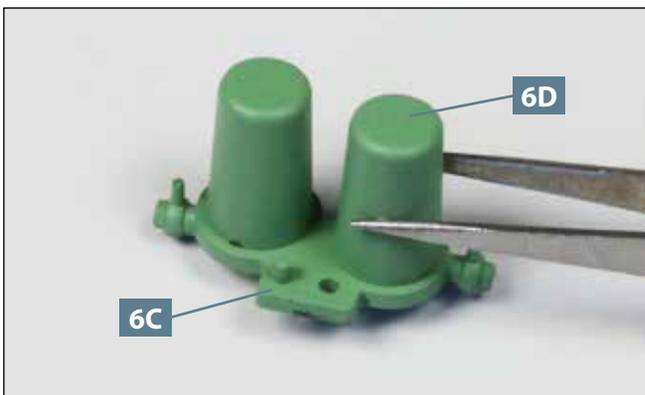
SCHRITT 1 // VORARBEITEN AM ZYLINDERKOPF UND DER HAUBE



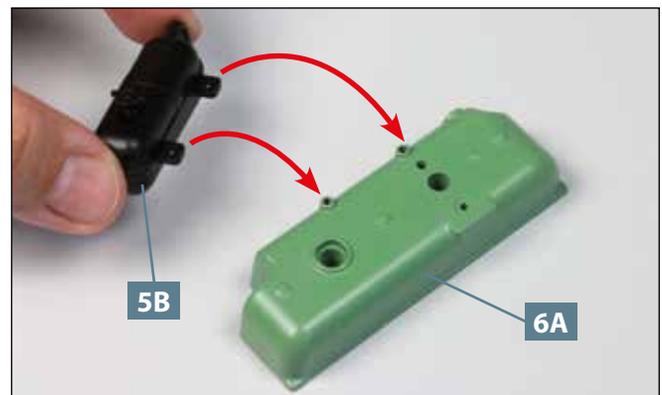
01 Legen Sie die beiden Filtertöpfe **6D** und den Deckel der Filtertöpfe **6C** auf Ihrer Arbeitsplatte bereit.



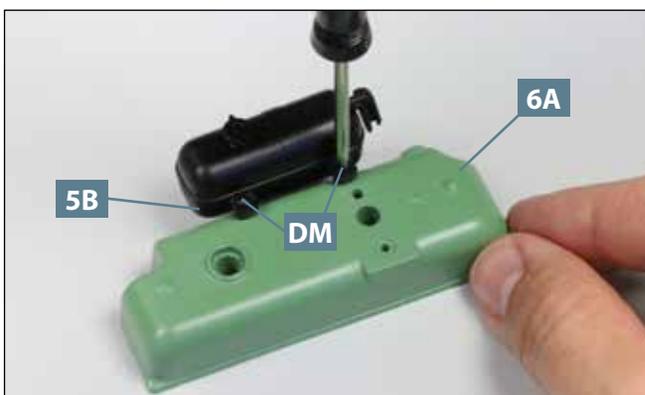
02 Drücken Sie einen der beiden Filtertöpfe **6D** vorsichtig über einen der kreisförmigen Vorsprünge an der Unterseite des Deckels **6C**, wie abgebildet.



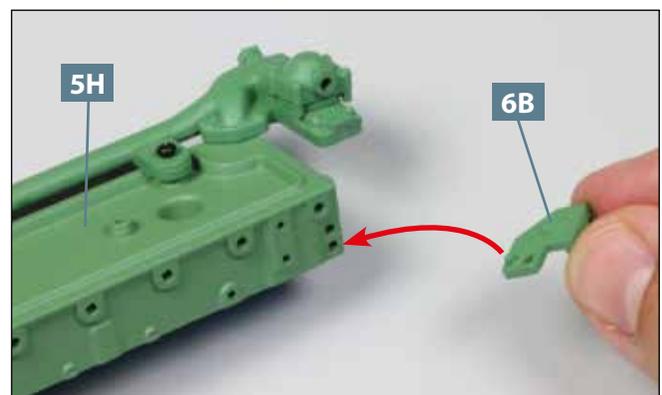
03 Der zweite Filtertopf **6D** wird am anderen kreisförmigen Vorsprung an der Unterseite des Deckels **6C** aufgesetzt, wie es das Foto zeigt.



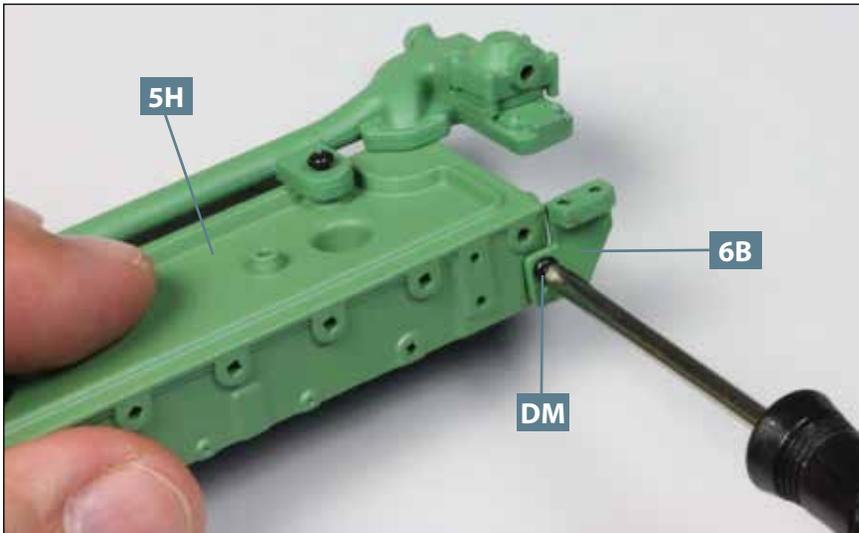
04 Legen Sie die Zylinderkopfhaube **6A** auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie den Ausgleichsbehälter **5B** und führen Sie seine beiden Laschen zu den Bohrungen der Haube.



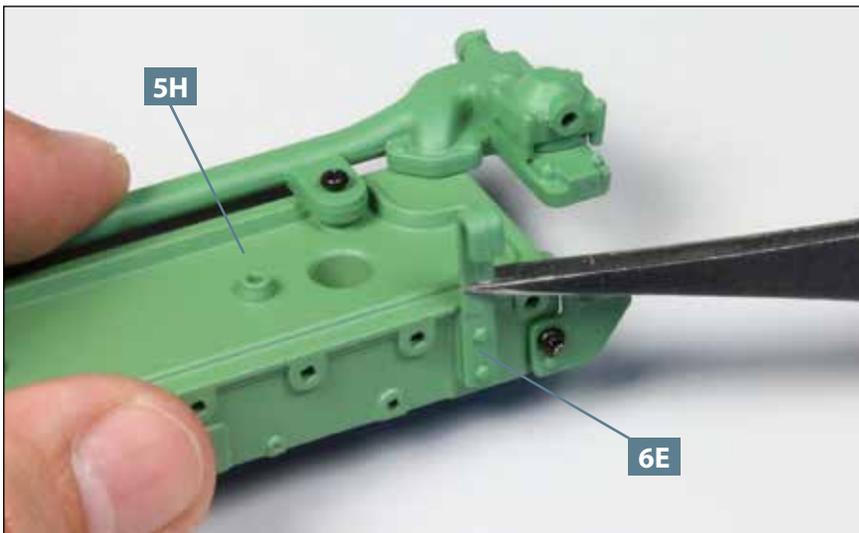
05 Fixieren Sie den Ausgleichsbehälter **5B** mit zwei Schrauben **DM** an der Zylinderkopfhaube **6A**.



06 Legen Sie den Zylinderkopf **5H** auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie die Halterung **6B** und führen Sie ihren Zapfen zur Bohrung an der Ecke des Zylinderkopfs, wie angedeutet.

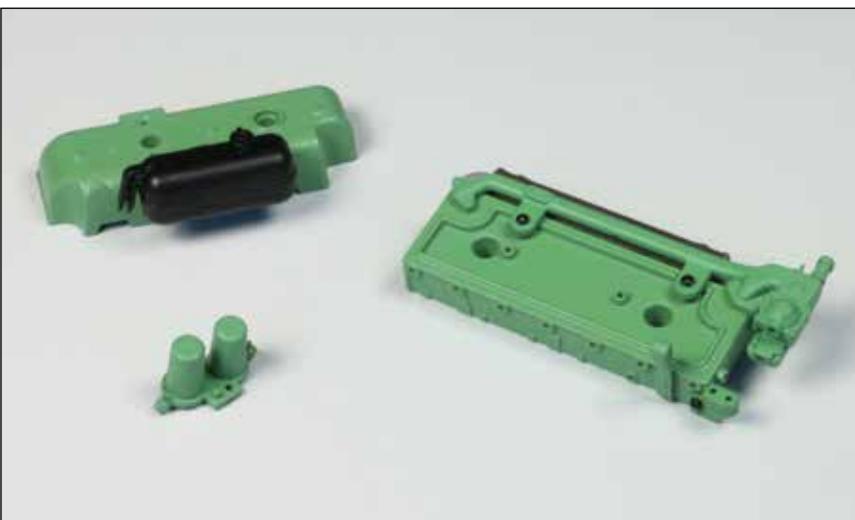


07 Befestigen Sie die Halterung **6B** am Zylinderkopf **5H**, indem Sie eine Schraube **DM** in die Bohrung beider Teile eindrehen, wie es das Foto zeigt.



08 Nehmen Sie den Aufhängehaken **6E** und drücken Sie seine beiden Zapfen vorsichtig in die zwei Bohrungen am Zylinderkopf **5H** hinein.

DAS BAUERESULTAT



Der Kraftstofffilter wurde zusammengebaut, der Ausgleichsbehälter an der Zylinderkopfhaube fixiert. Am Zylinderkopf wurden eine Halterung und ein Aufhängehaken angebracht. Die Montage der drei Baugruppen am Motor erfolgt mit den Bauanleitungen 9 und 10.