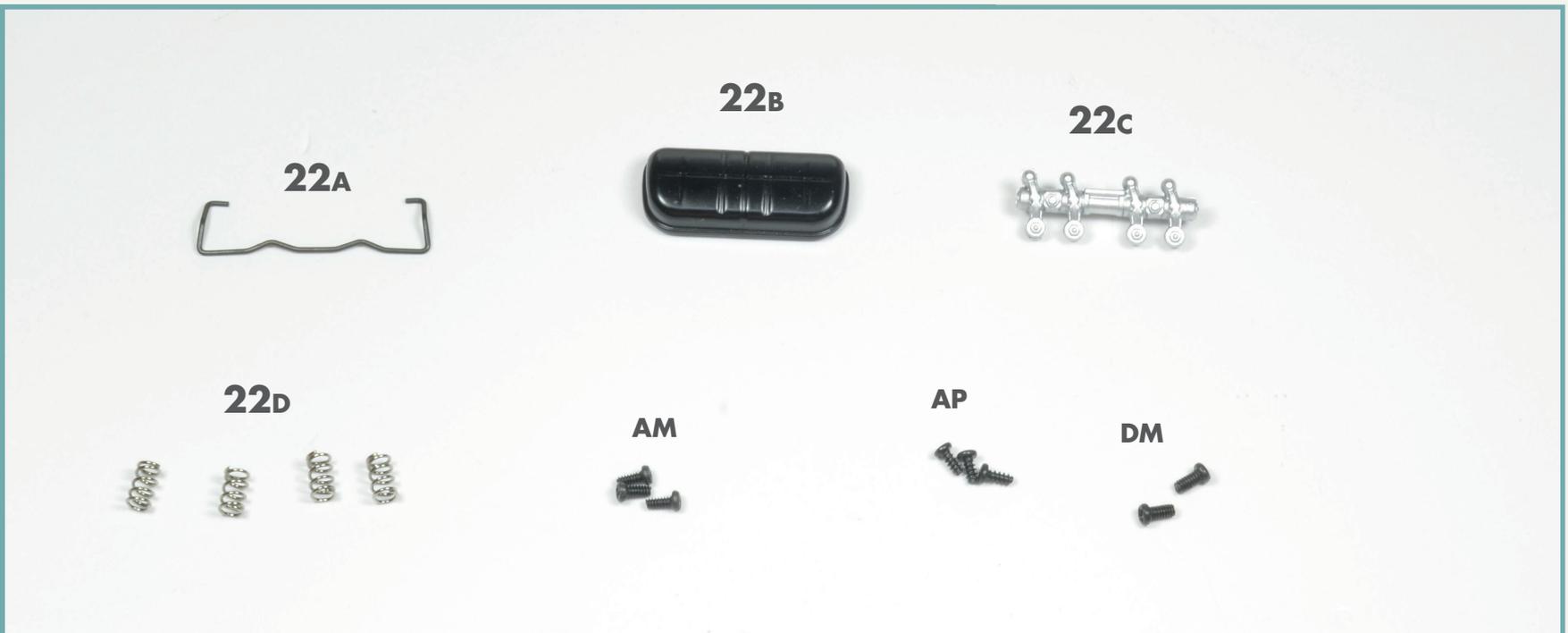


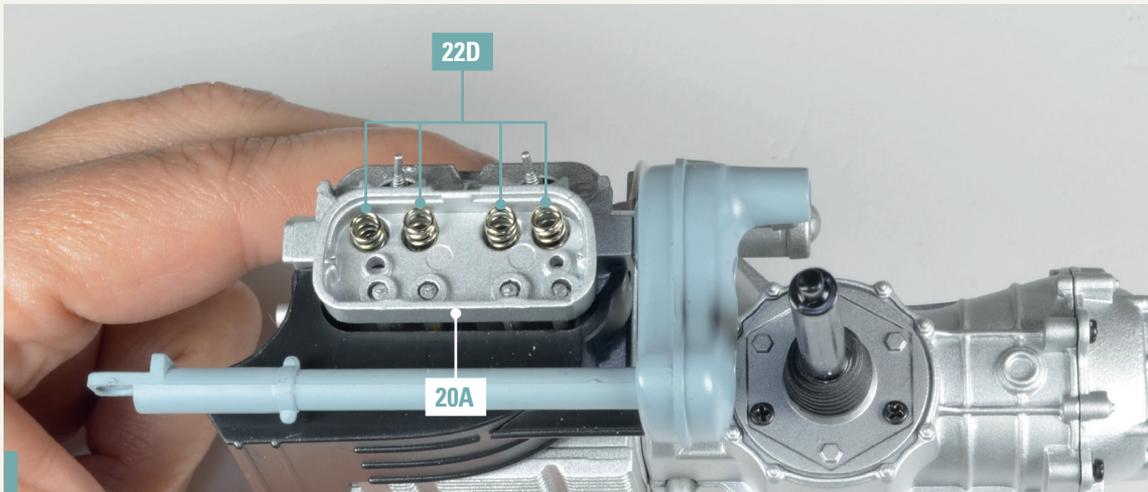
Die Nockenwelle des rechten Zylinderkopfes

In diesem Bauabschnitt montieren Sie Details an den rechten Zylinderkopf. Anschließend bauen Sie die Motorbaugruppe mit dem Fahrgestell Ihres Modells zusammen.

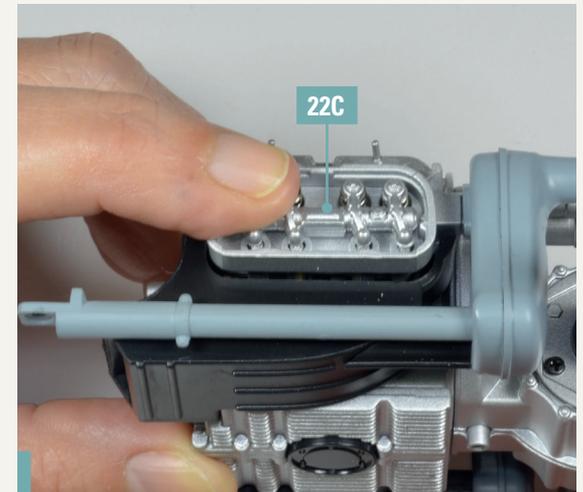


BAUTEILE IM ÜBERBLICK

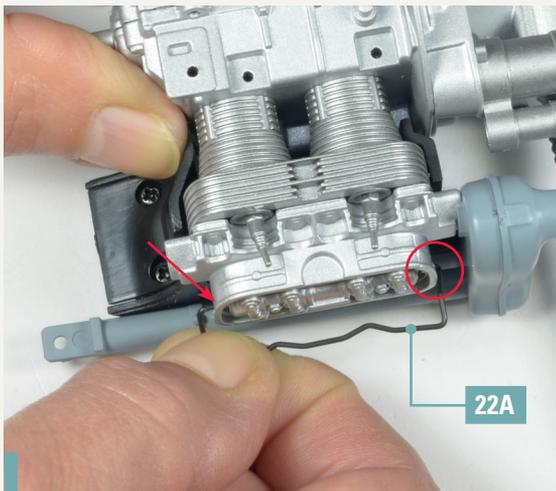
22A	Spannbügel	AM	drei Schrauben (1.7 x 4 mm)
22B	Zylinderkopfdeckel	AP	drei Schrauben (1.7 x 4 mm)
22C	Nockenwelle	DM	zwei Schrauben (2 x 4 mm)
22D	Ventilfedern (x4)		



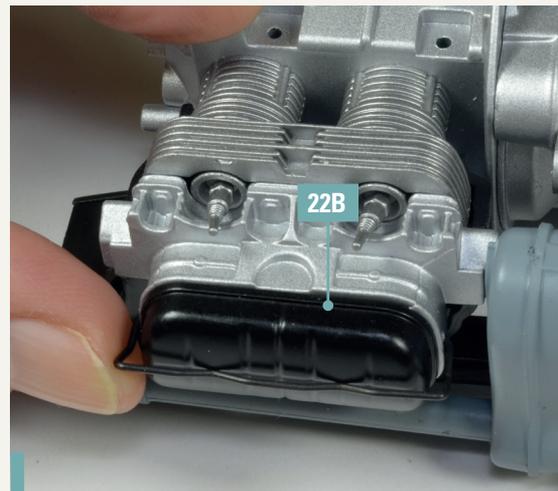
22-1. Stecken Sie die vier Ventildfedern 22D in die entsprechenden Löcher des rechten Zylinderkopfs 20A.



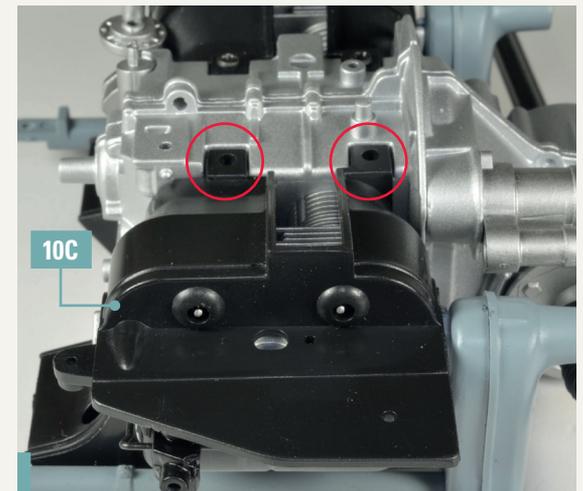
22-2. Stecken Sie die Nockenwelle 22C auf den rechten Zylinderkopf. Richten Sie die Teile genau wie auf dem Foto gezeigt aus.



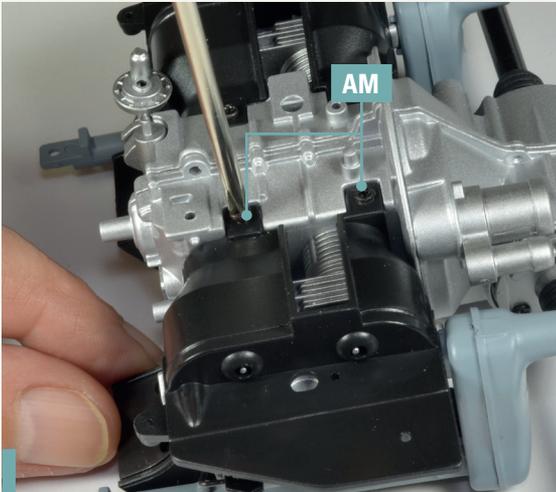
22-3. Stecken Sie die beiden Enden des Spannbügels 22A in die Löcher auf beiden Seiten des rechten Zylinderkopfs.



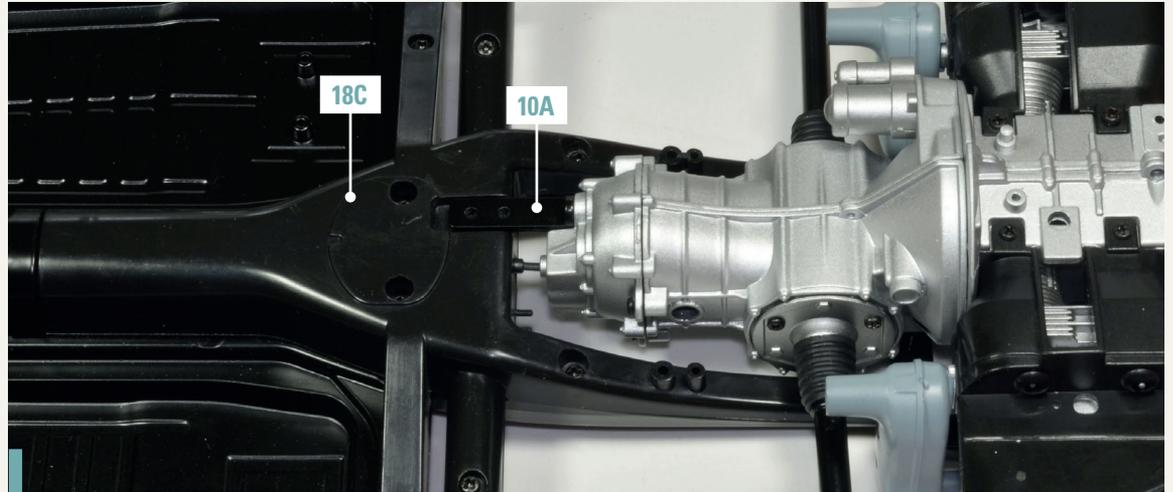
22-4. Montieren Sie den Zylinderkopfdeckel 22B auf den rechten Zylinderkopf. Richten Sie den Spannbügel anschließend an der horizontalen Nut des Zylinderkopfdeckels aus.



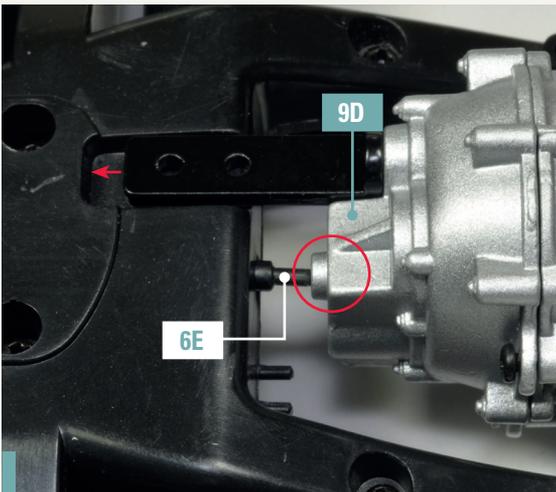
22-5. Nehmen Sie das rechte Luftleitblech 10C und befestigen Sie es an der Motorbaugruppe. Richten Sie die Teile wie gezeigt aus: Die beiden Zungen des Luftleitblechs müssen in die entsprechenden Aussparungen auf der Oberseite des Motors passen. Prüfen Sie, ob die rechte Seite des Motors in den Löchern des Luftleitblechs steckt.



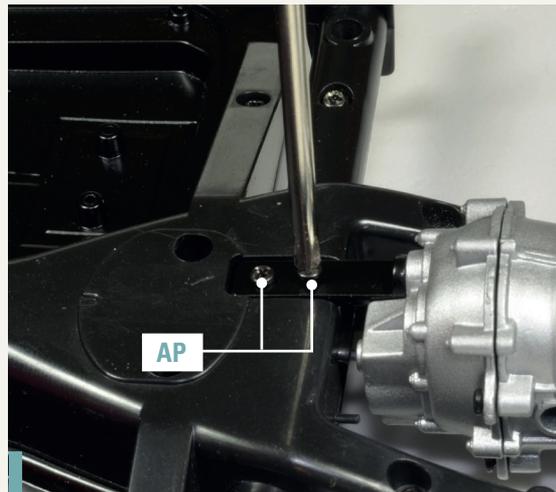
22-6. Befestigen Sie das Luftleitblech mit zwei Schrauben AM an der Motoreinheit.



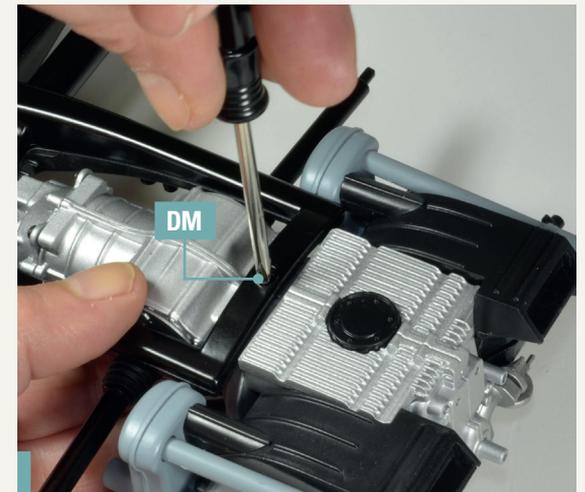
22-7. Nehmen Sie nun die Fahrgestell-Baugruppe Ihres Modells zur Hand und befestigen Sie daran die Motorbaugruppe. Richten Sie die Baugruppen wie auf dem Foto gezeigt aus. Die Halterung 10A muss in die Aussparung und die beiden Löcher des oberen Teils des Fahrgestell-Mittelträgers 18C passen.



22-8. Das Ende der Schaltstange 6E sollte sich leicht bis zum Anschlag in das Loch des Lagerschildes 9D schieben lassen.



22-9. Befestigen Sie die Halterung 10A mit zwei Schrauben AP am Fahrgestell-Mittelträger.



22-10. Ziehen Sie an der Unterseite der Baugruppe eine Schraube DM in der angezeigten Bohrung an, um den Motor an der Unterseite des Fahrgestell-Mittelträgers zu befestigen.

BAUFORTSCHRITT

So sieht Ihr Modell am Ende dieser Montageschritte aus. Sie haben die Motorbaugruppe um neue Bauteile erweitert und mit dem Fahrgestell verbunden.

