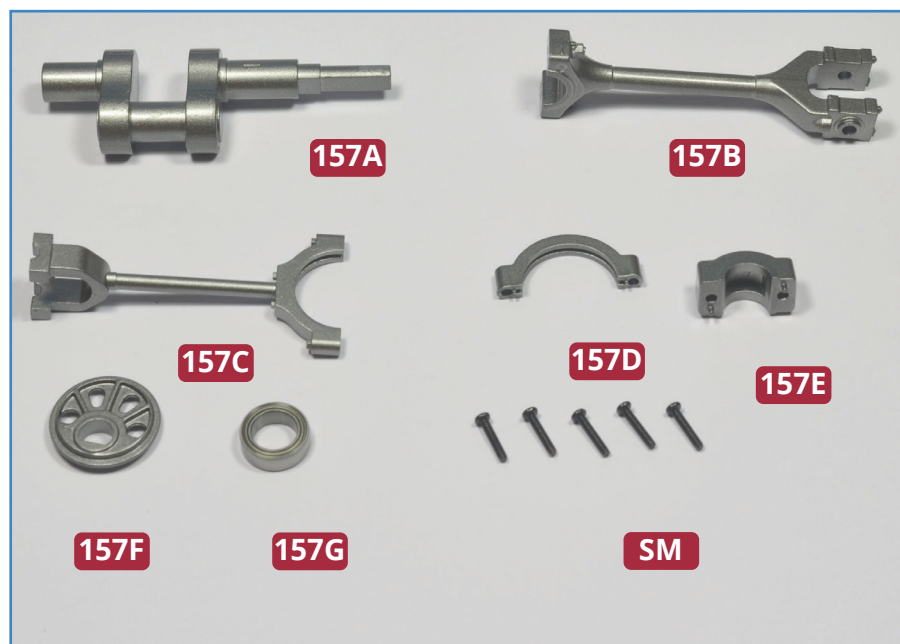
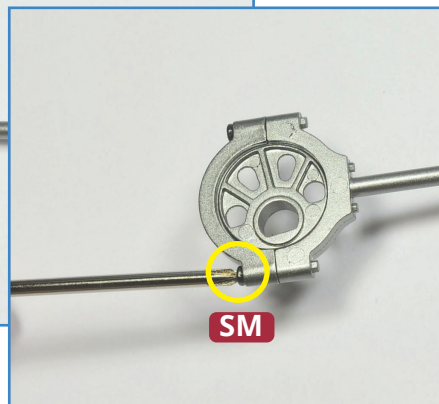
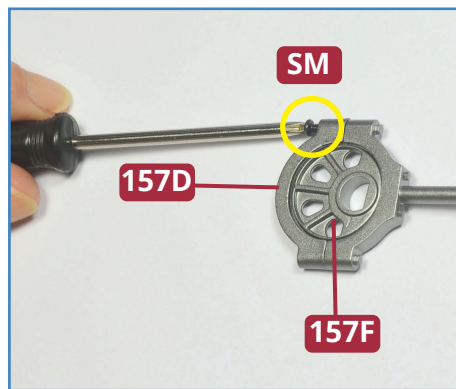
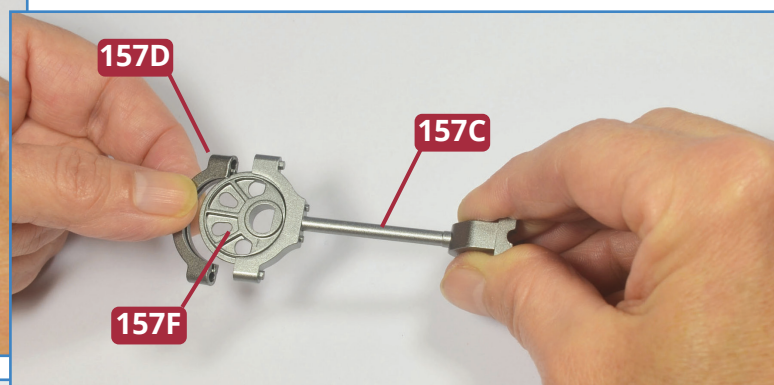
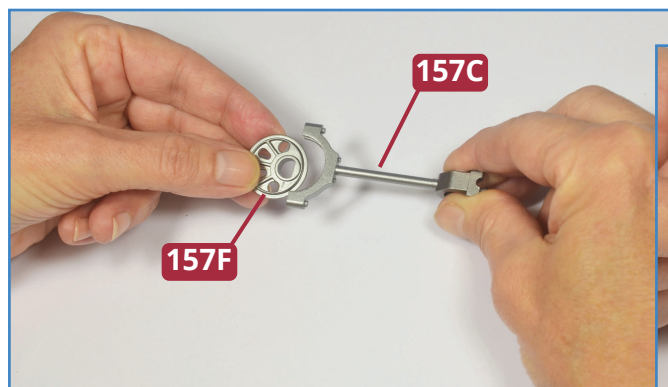


ERSTER KURBELWELLENABSCHNITT UND PLEUELSTANGEN

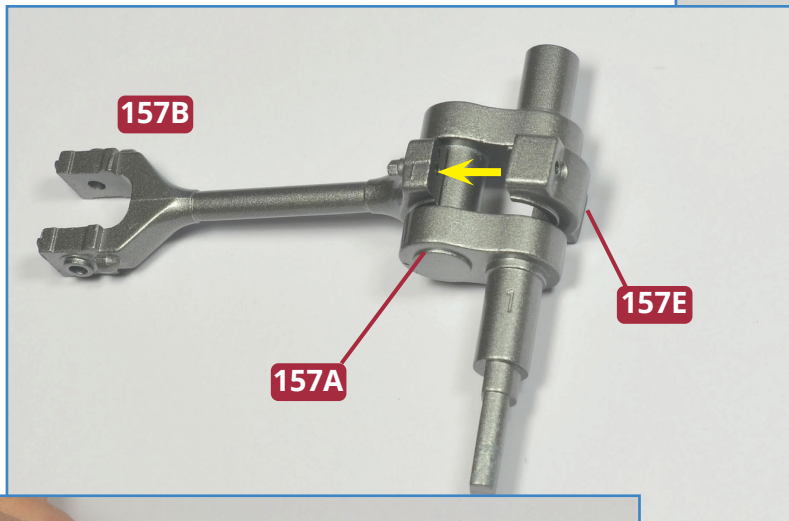
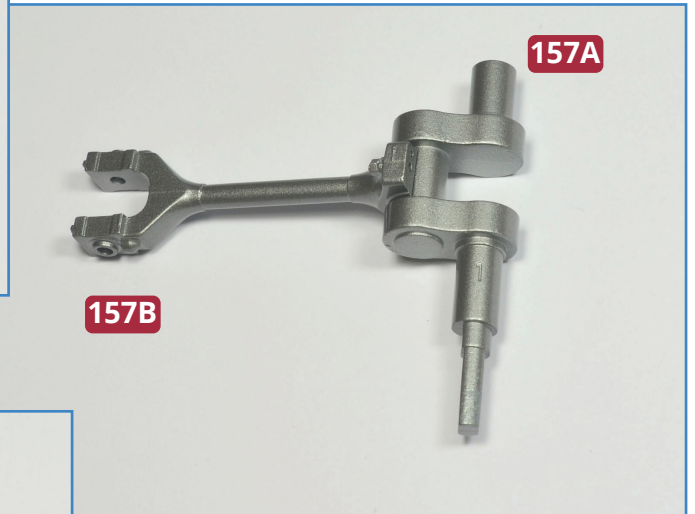
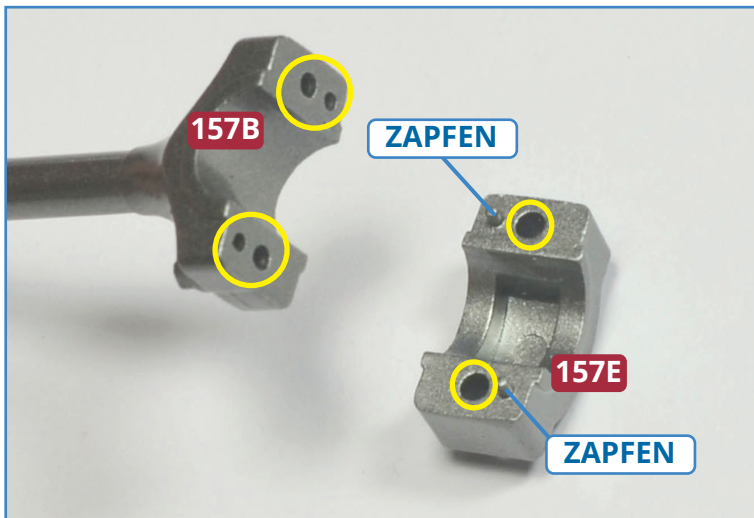


BAUTEILE IM ÜBERBLICK

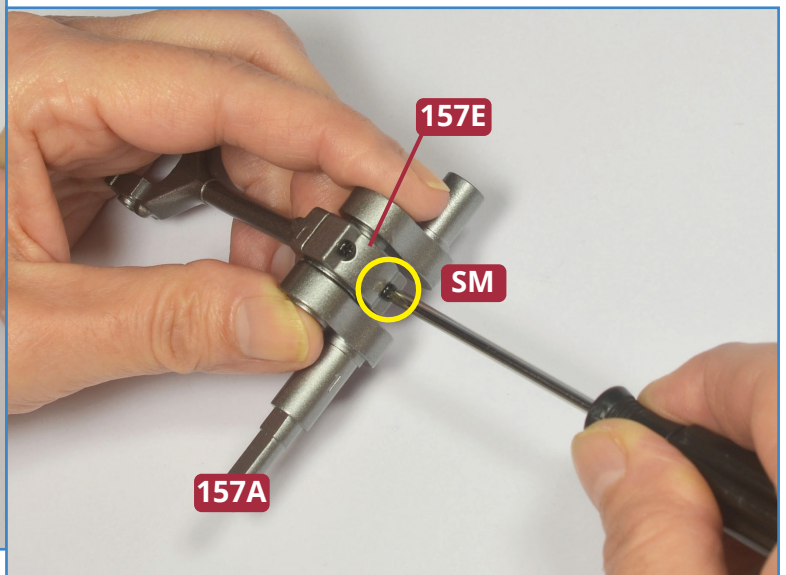
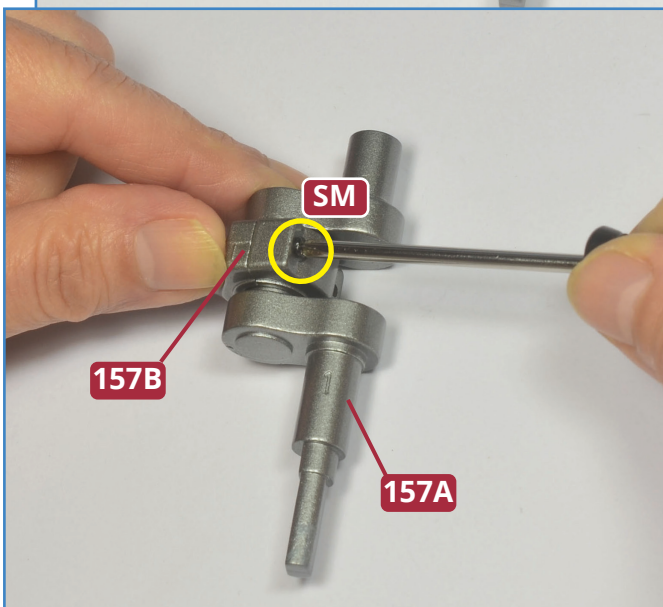
- 157A** Kurbelwelle (Abschnitt 1)
- 157B** Pleuelstange (Typ 1)
- 157C** Pleuelstange (Typ 2)
- 157D** Kappe für die Pleuelstange (Typ 2)
- 157E** Kappe für die Pleuelstange (Typ 1)
- 157F** Buchse der Pleuelstange (Typ 2)
- 157G** Gleitlager
- SM** Fünf Schrauben (eine als Ersatz)

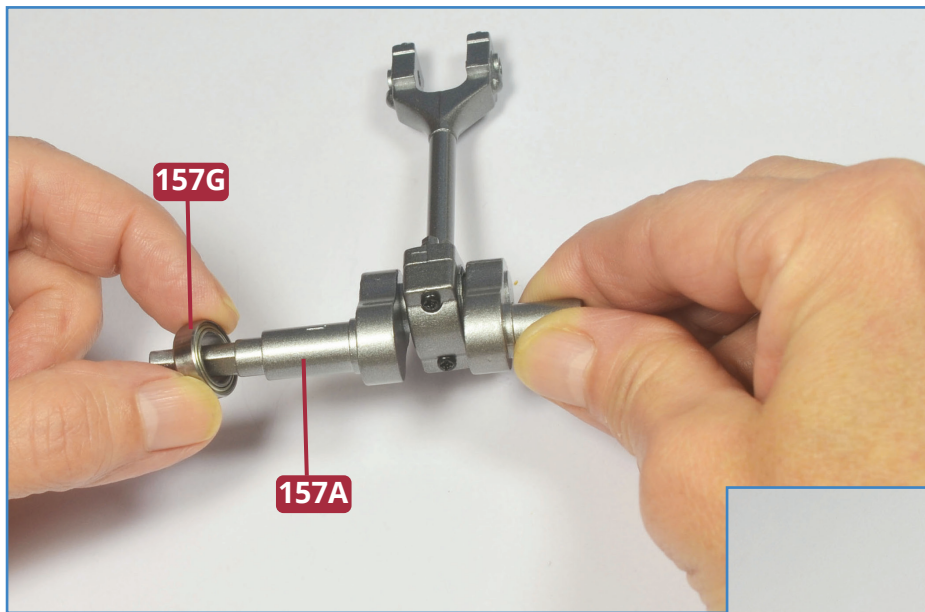
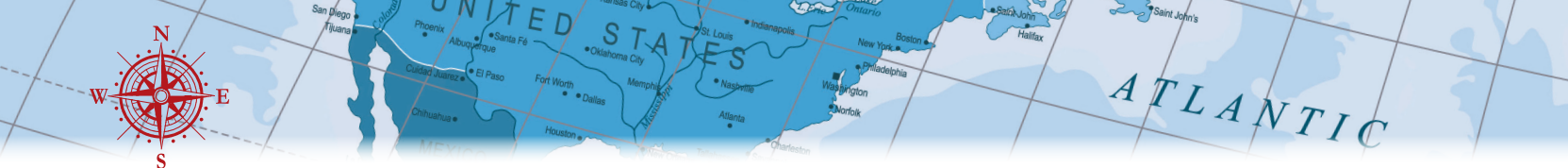


1 Nehmen Sie die Buchse **157F** und fügen Sie sie in die große Gabel der Pleuelstange (vom Typ 2) **157C** ein. Setzen Sie anschließend die Kappe **157D** auf, wie es das Foto oben zeigt. Befestigen Sie die Stange und die Kappe aneinander, indem Sie zwei Schrauben **SM** eindrehen (links). Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, denn die Buchse **157F** muss unbedingt drehbar bleiben.

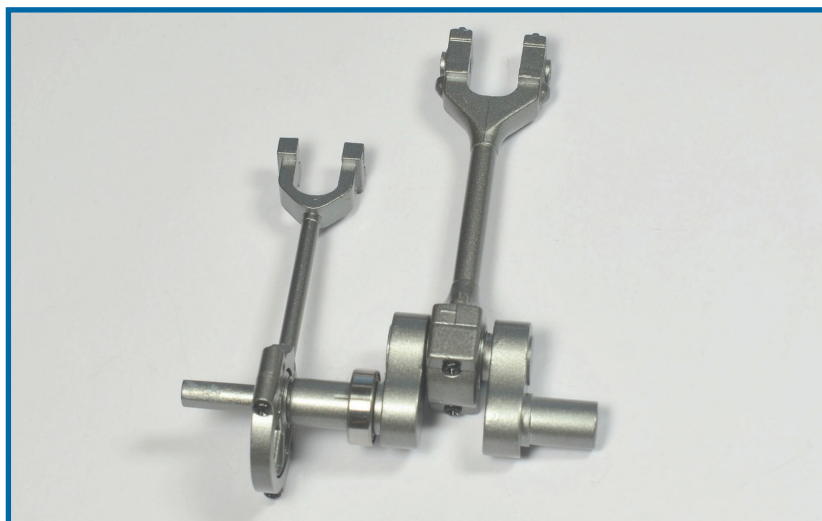
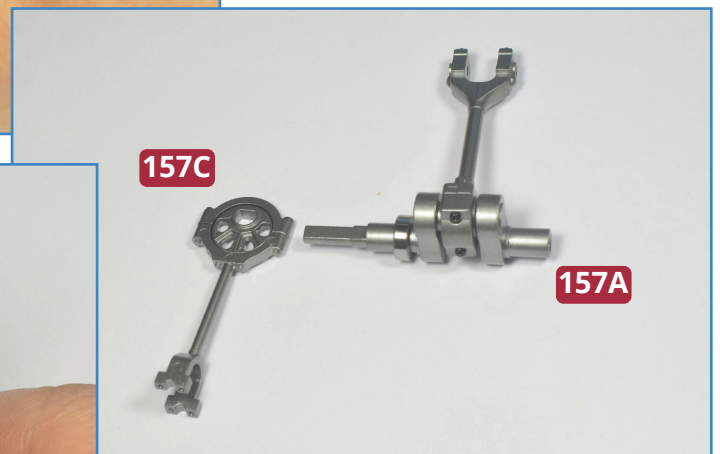
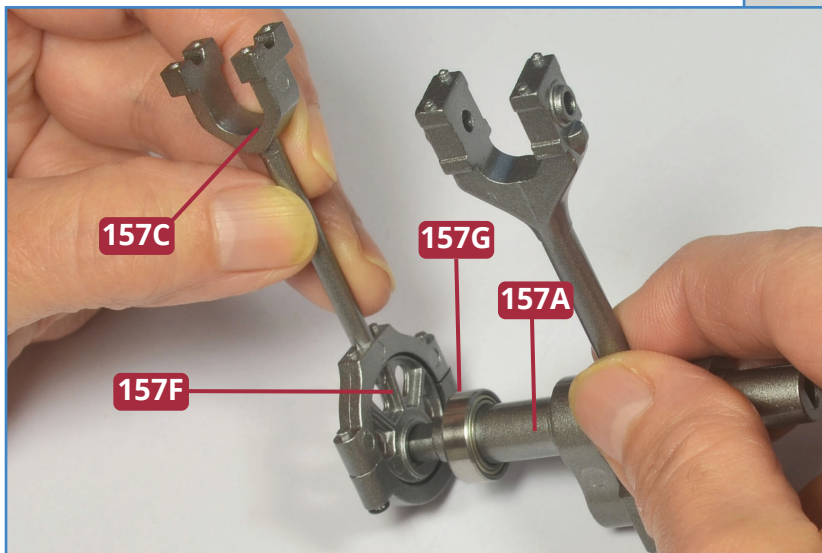


2 Fügen Sie die Pleuelstange (Typ 1) **157B** und deren Kappe **157E** testweise zusammen: Beachten Sie dabei die Position der beiden Zapfen (links oben abgebildet). Platzieren Sie die kleinere Gabel der Stange **157B** auf der Pleuellagerung **157A** (oben). Setzen Sie die Kappe **157E** so auf die Pleuellagerung, dass ihre beiden Zapfen in den Löchern von **157E** sitzen. Befestigen Sie beide Teile mit zwei Schrauben **SM** aneinander (unten).





3 Setzen Sie das Gleitlager **157G** auf den längeren Arm der Kurbelwelle **157A** (links). Nehmen Sie die mit Schritt 1 zusammengebaute Pleuelstange **157C** und führen Sie den Arm der Kurbelwelle durch das große D-förmige Loch in der Buchse **157F**. Schieben Sie die Pleuelstange bis zum Ende des dünnen Armabschnitts der Kurbelwelle **157A**.



Das Bauergebnis

Zwei Pleuelstangen sind am ersten Abschnitt der Kurbelwelle angebracht.