

DIE ÖLWANNE

In dieser Bauphase wird der Zylinderkopf an den restlichen Motorblock montiert.

BAUTEILE IM ÜBERBLICK:



119A



119B



119C



119D



AM

119A Ölwanne

119B Linke Motorhalterung

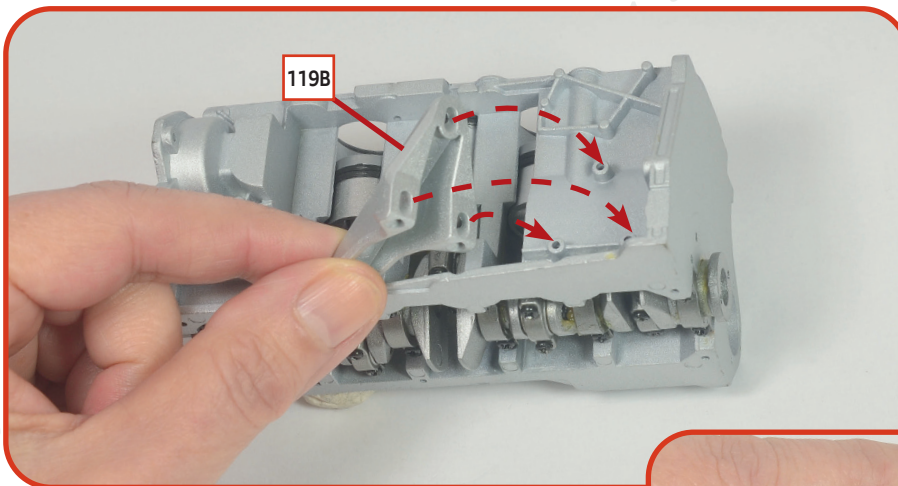
119C Rechte Motorhalterung

119D Haltewinkel

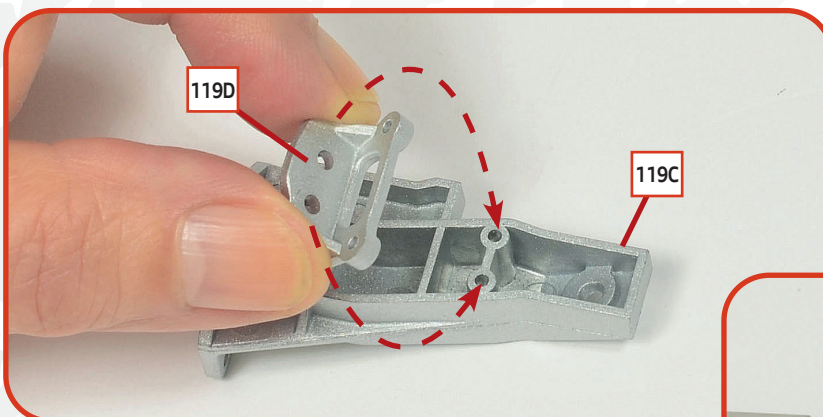
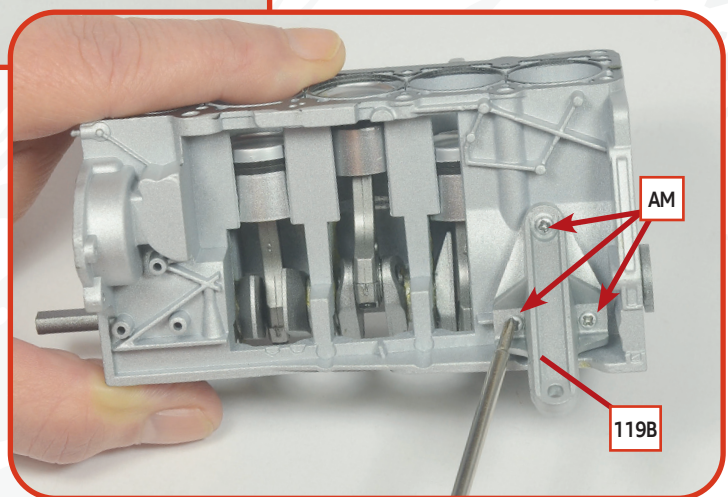
Schrauben

AM dreizehn Schrauben
(1.7 x 4 mm)

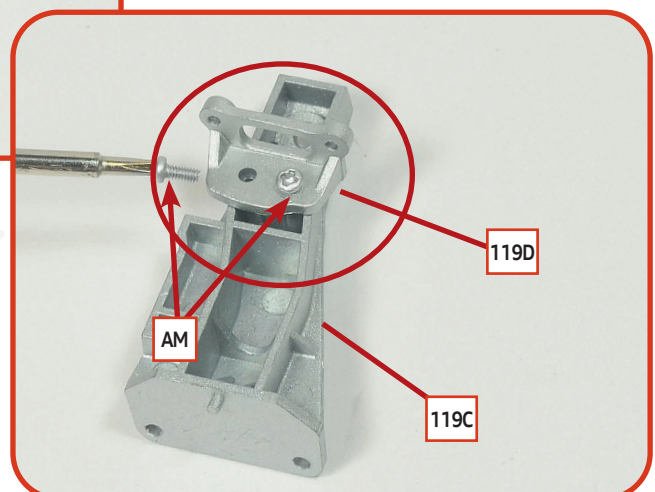




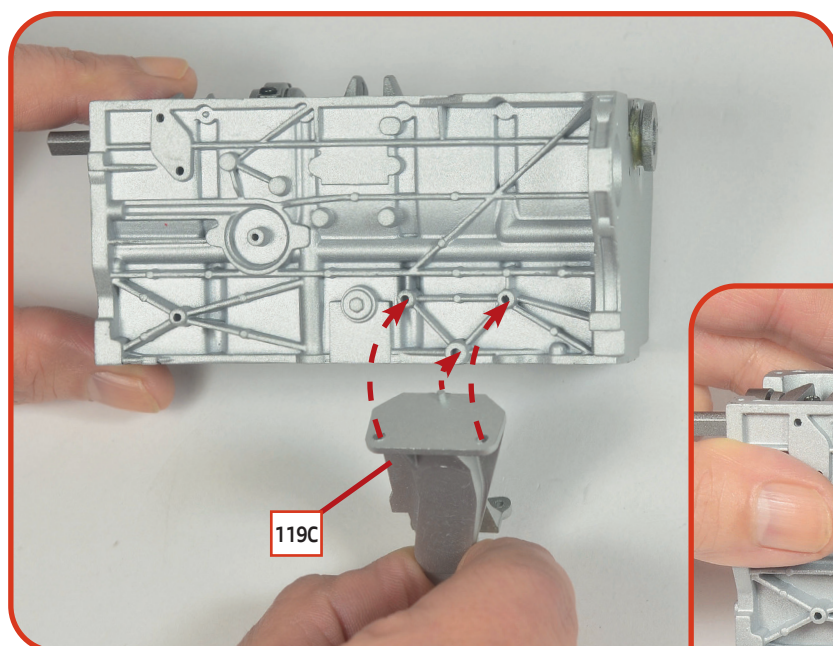
01 Nehmen Sie das Motorgehäuse zur Hand, an dem Sie in Ausgabe 115 gearbeitet haben, und legen Sie es mit der linken Seite nach oben auf Ihre Arbeitsfläche. Montieren Sie die linke Halterung **119B** an der angezeigten Stelle, indem Sie die Löcher der Halterung in die entsprechenden gebohrten Montagezapfen des Motorgehäuses stecken. Befestigen Sie die Bauteile mit drei **AM**-Schrauben in den auf den Fotos markierten Bohrungen.



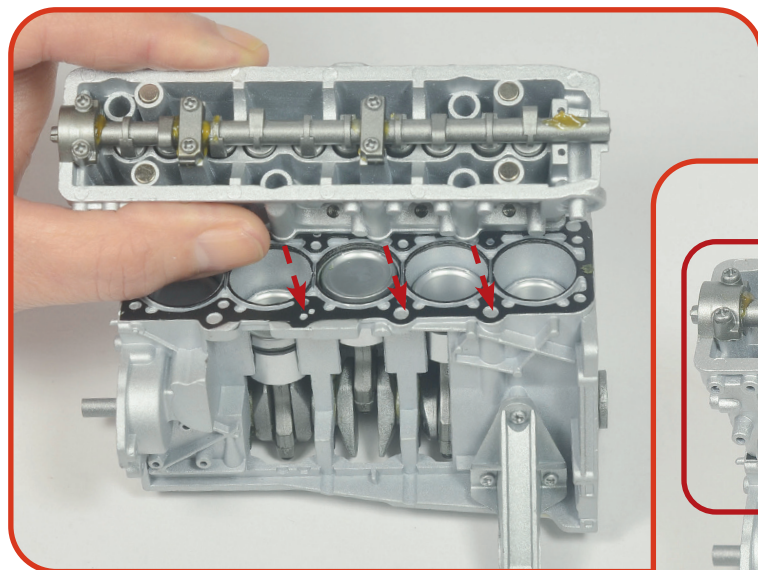
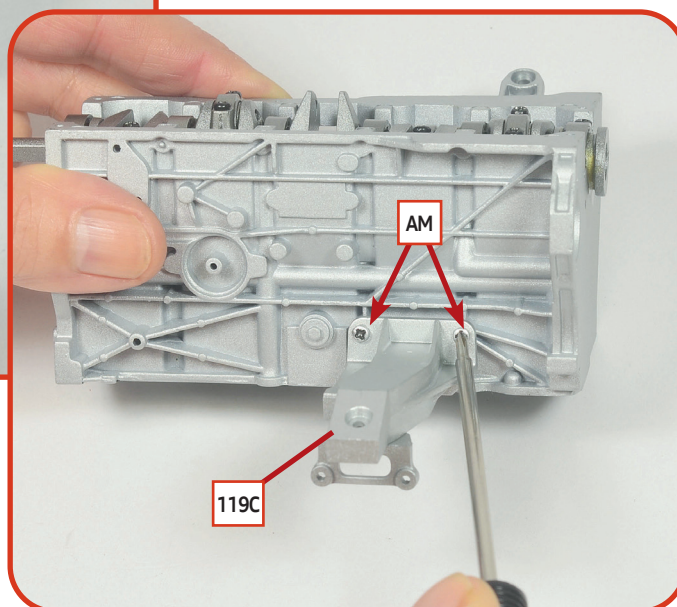
02 Montieren Sie den Haltewinkel **119D** auf der rechten Halterung **119C** und richten Sie die Teile wie abgebildet aus. Befestigen Sie den Haltewinkel mit zwei **AM**-Schrauben an der Halterung.



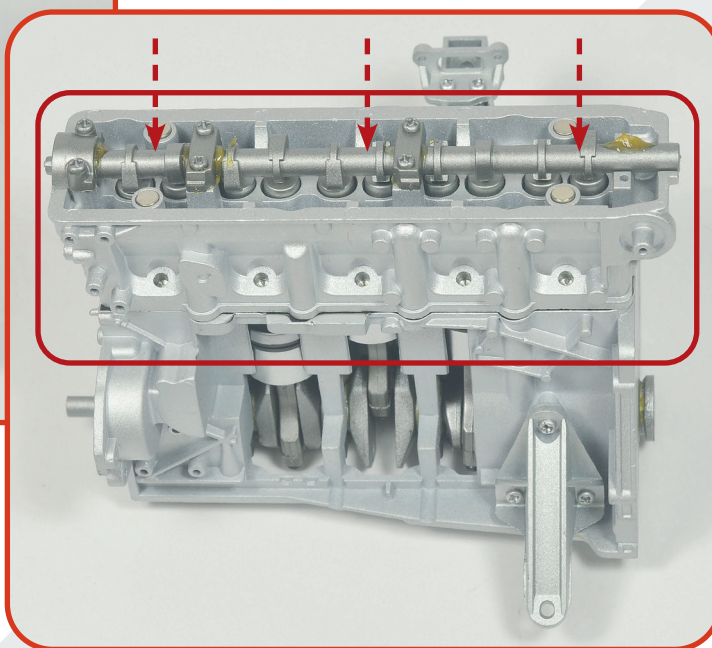
BAUANLEITUNG

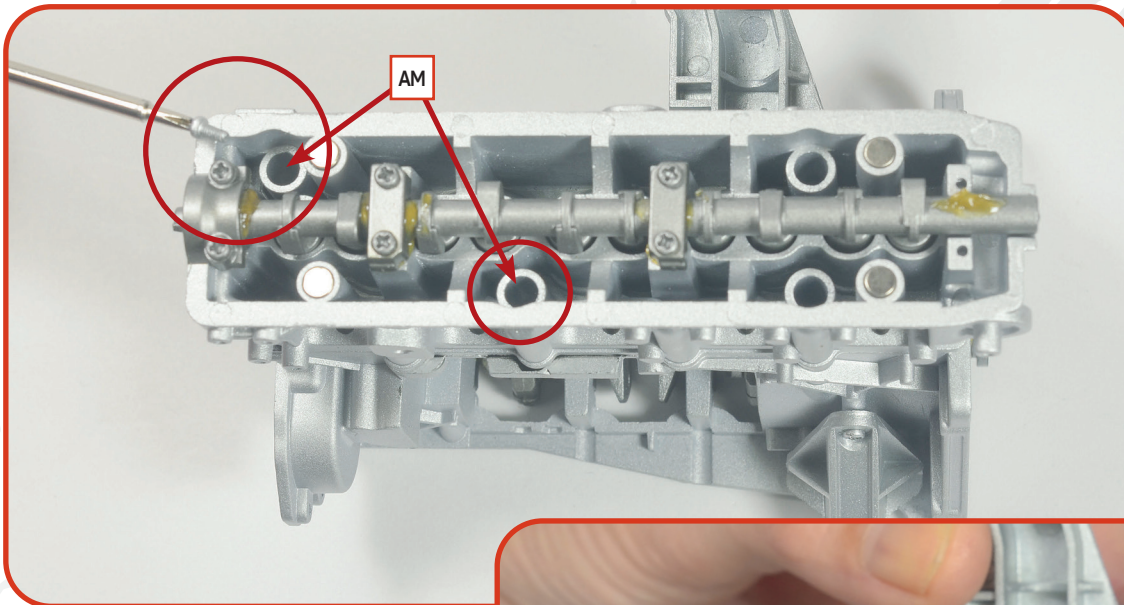


03 Bringen Sie die rechte Motorhalterung **119C** an der rechten Seite des Motorgehäuses an. Befestigen Sie die Halterung mit zwei **AM**-Schrauben am Motorblock.

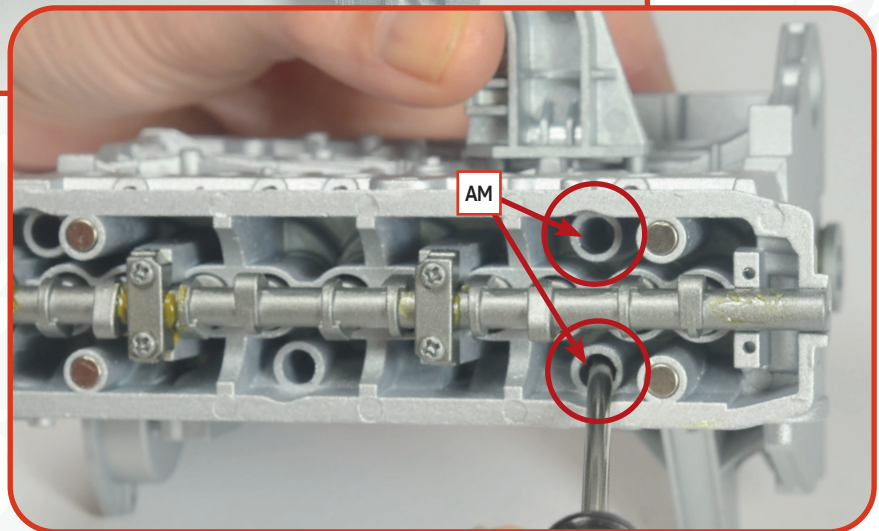


04 Nehmen Sie den Zylinderkopf zur Hand, an dem Sie in Ausgabe 118 gearbeitet haben. Montieren Sie den Zylinderkopf wie abgebildet auf das Motorgehäuse und richten Sie dabei die Teile wie auf dem Foto aus.





05 Befestigen Sie den Zylinderkopf auf dem Motorgehäuse, indem Sie vier **AM**-Schrauben in die auf den Fotos markierten Bohrungen eindrehen.



DAS ERGEBNIS

So sieht der Motor am Ende dieser Bauphase aus. Bewahren Sie ihn zusammen mit der Ölwanne 119A an einem sicheren Ort auf.

