

DIE NOCKENWELLE

In dieser Bauphase wird die Nockenwelle in den Zylinderkopf eingebaut.

BAUTEILE IM ÜBERBLICK:



118A



118B



118C



ABM

118A Nockenwelle

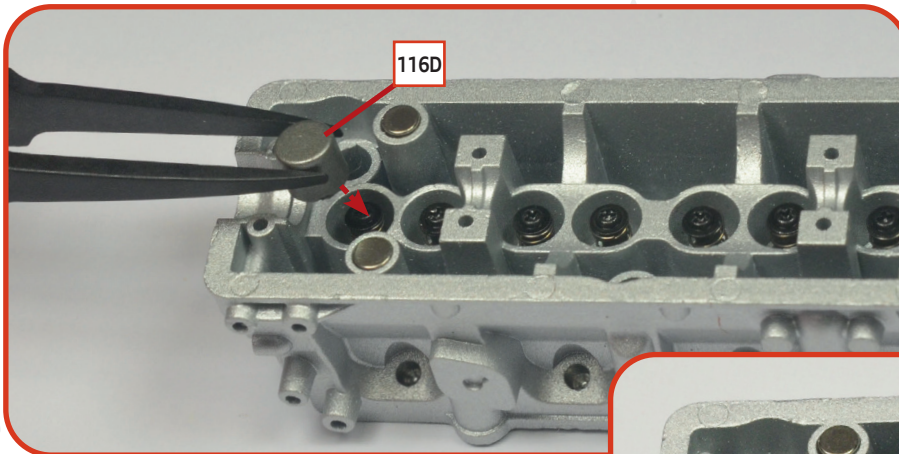
118C Gebogene Abdeckplatte

Schrauben

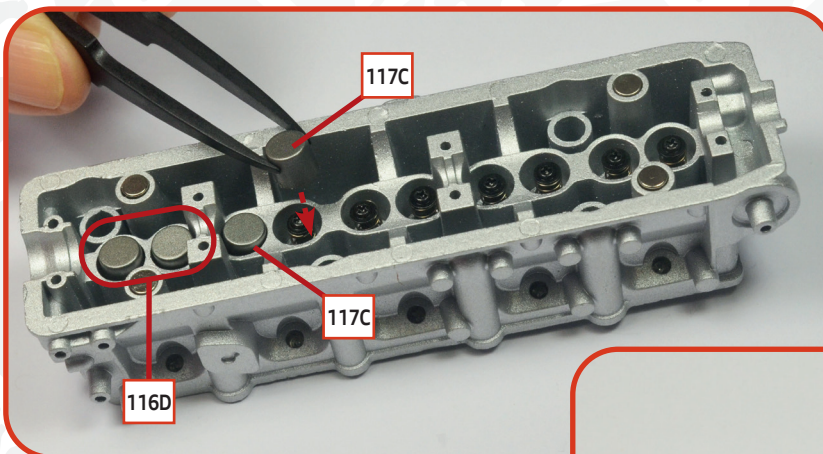
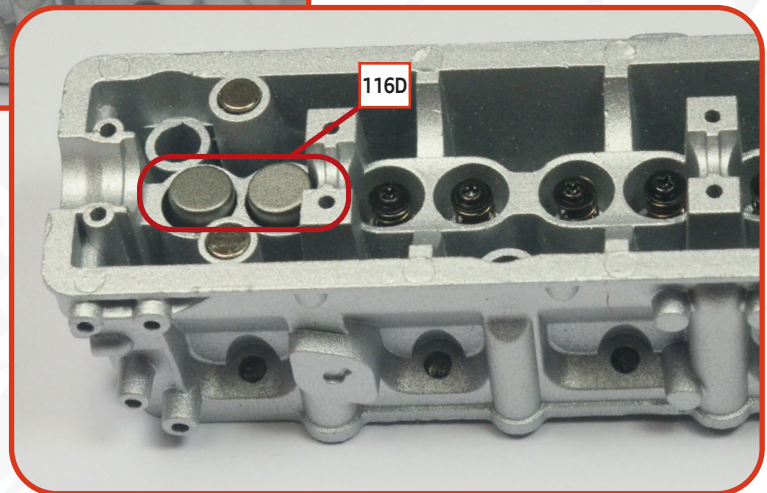
118B Befestigungsplatten (x2)

ABM acht Schrauben (1.7 x 6 mm)

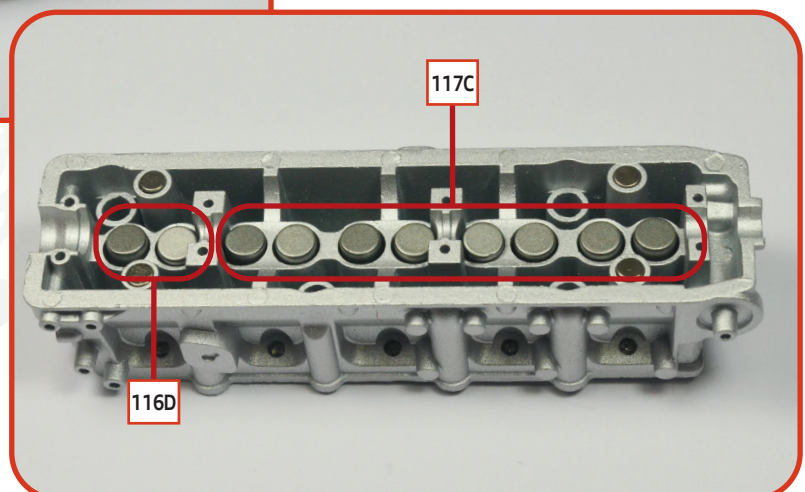




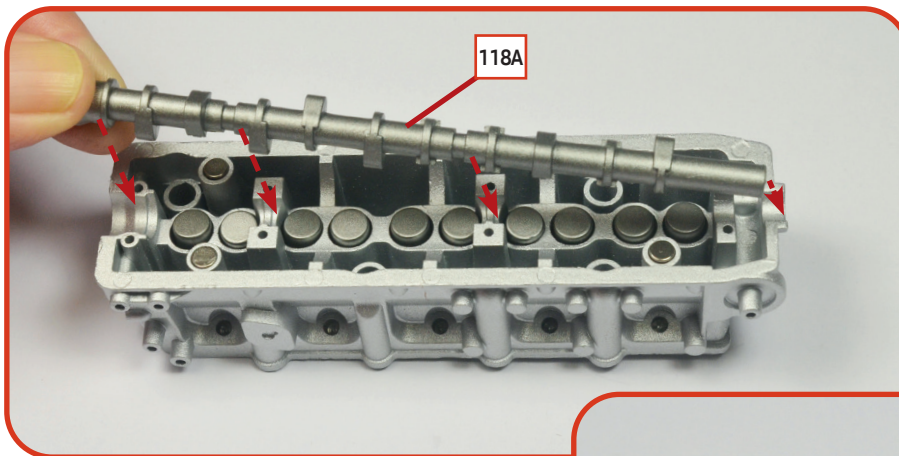
01 Nehmen Sie den Zylinderkopf zur Hand, an dem Sie in den vorherigen Bauphasen gearbeitet haben, sowie die Tassenstößel 116 und 117. Setzen Sie die beiden Tassenstößel **116D** auf die Enden der ersten beiden Ventile, wie in den Fotos gezeigt.



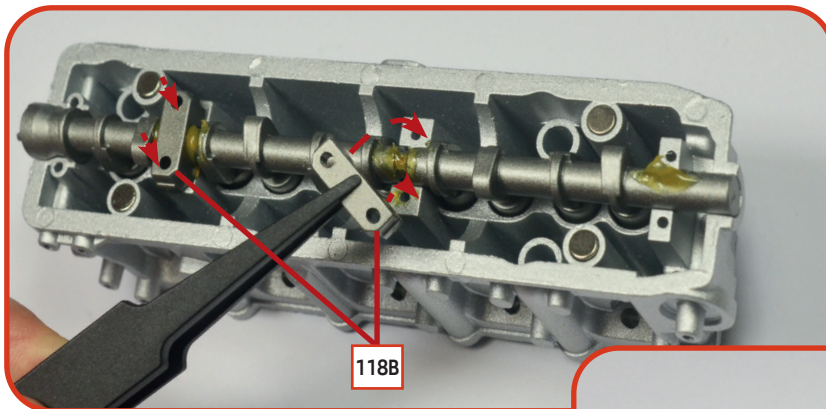
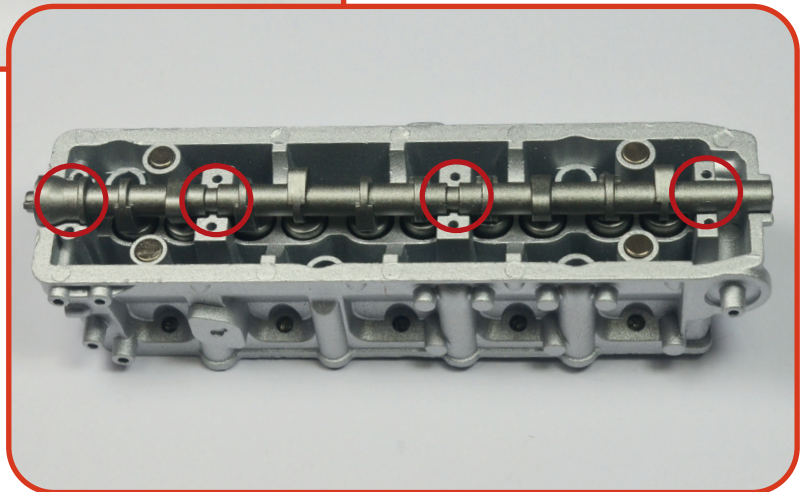
02 Setzen Sie nun auch die acht Tassenstößel **117C** auf die Enden der übrigen Ventile.



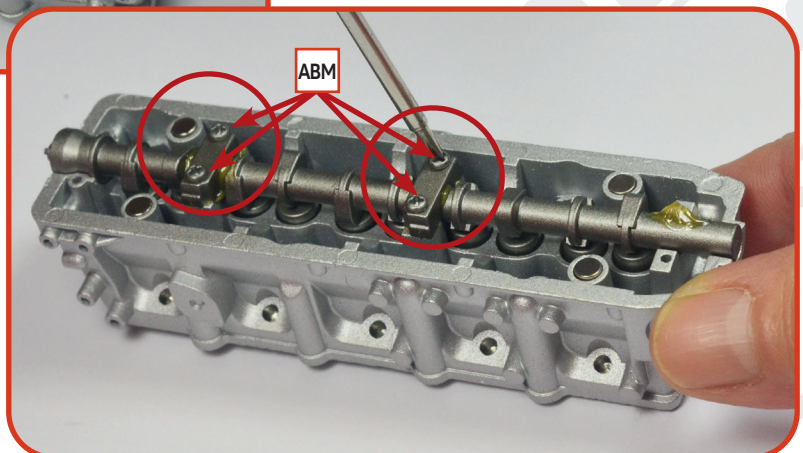
BAUANLEITUNG

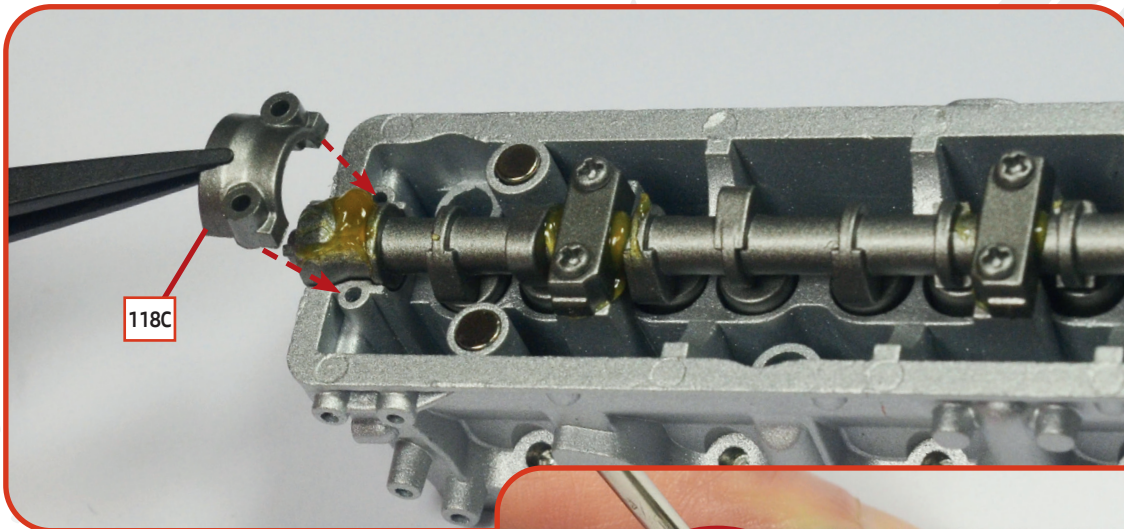


03 Positionieren Sie die Nockenwelle **118A** an der dafür vorgesehenen Stelle im Zylinderkopf. Richten Sie die Teile so aus wie auf den Fotos gezeigt. Um die Drehbewegung der Welle zu erleichtern, empfiehlt es sich, etwas Modellbaufett an den Kontaktstellen zwischen Welle und Zylinderkopf aufzutragen.

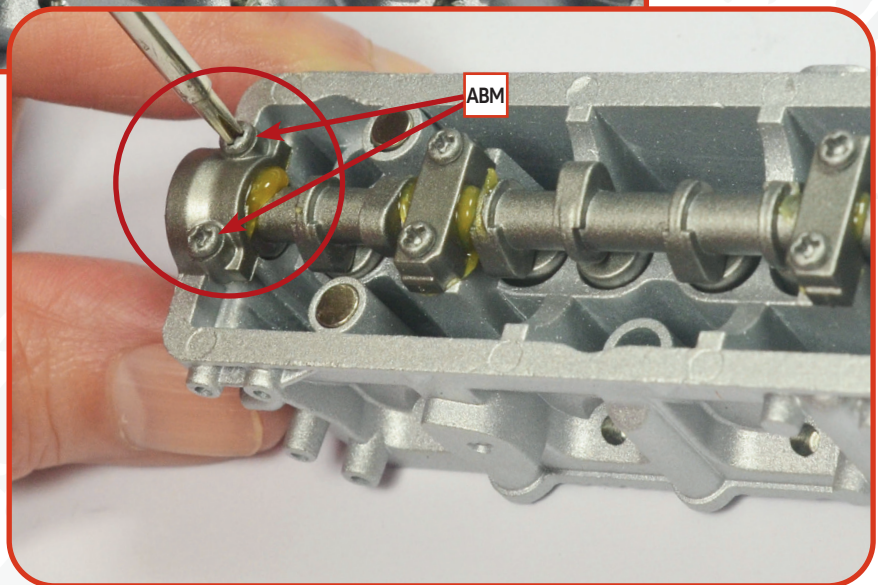


04 Platzieren Sie die beiden Befestigungsplatten **118B** auf den mittleren Auflagen des Zylinderkopfs. Achten Sie auf die richtige Ausrichtung: Die abgeschrägten Ecken der Platten müssen nach innen zeigen. Befestigen Sie die Platten, indem Sie vier **ABM**-Schrauben (zwei pro Platte) in den auf dem Foto markierten Löchern festziehen.





05 Setzen Sie die gebogene Abdeckplatte **118C** auf das größte Ende der Nockenwelle. Richten Sie die Teile wie gezeigt aus und befestigen Sie die Platte am Zylinderkopf, indem Sie zwei **ABM**-Schrauben in den markierten Bohrungen festziehen.



DAS ERGEBNIS

So sieht der Zylinderkopf des Motors am Ende dieser Bauphase aus.

