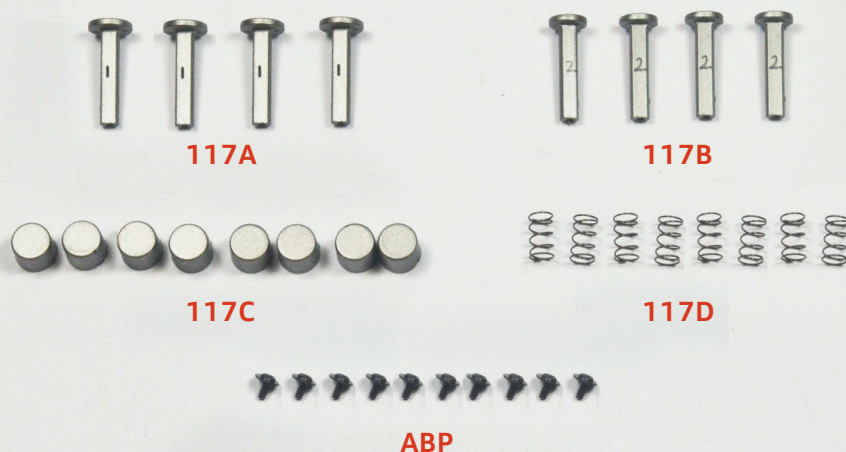


DIE ZYLINDERVENTILE

In dieser Bauphase werden die restlichen Ventile im Zylinderkopf montiert.

BAUTEILE IM ÜBERBLICK:



117A Ventile Typ 1 (x4)

117B Ventile Typ 2 (x4)

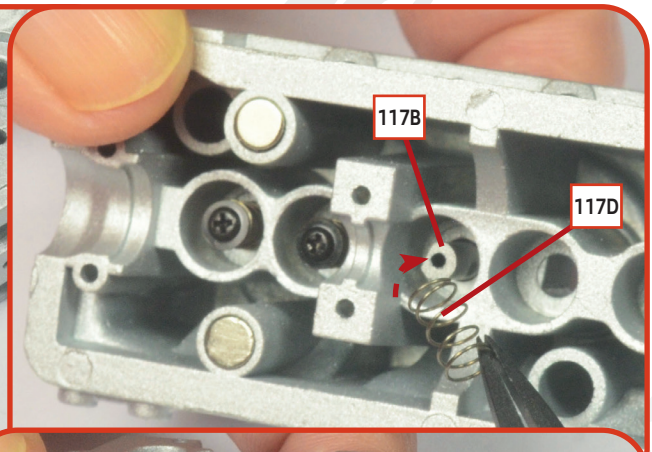
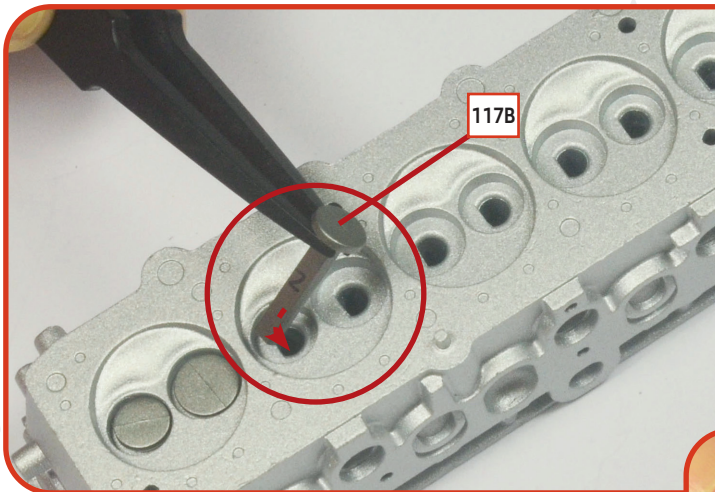
117C Tassenstößel (x8)

117D Ventilsfedern (x8)

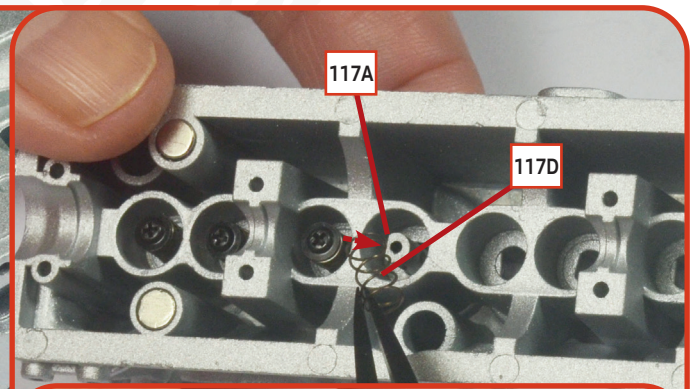
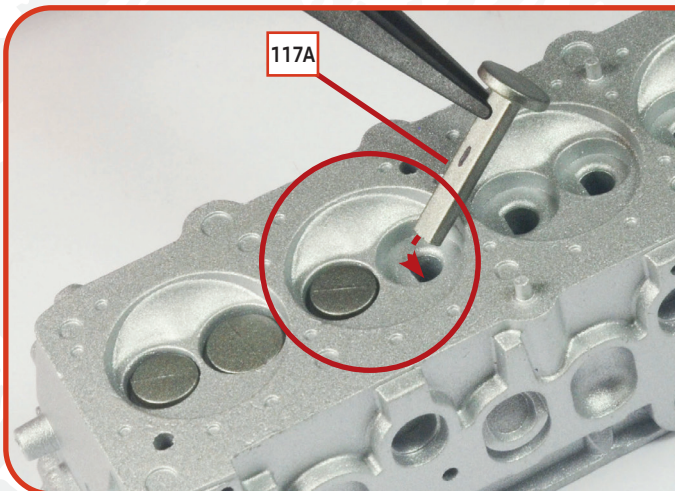
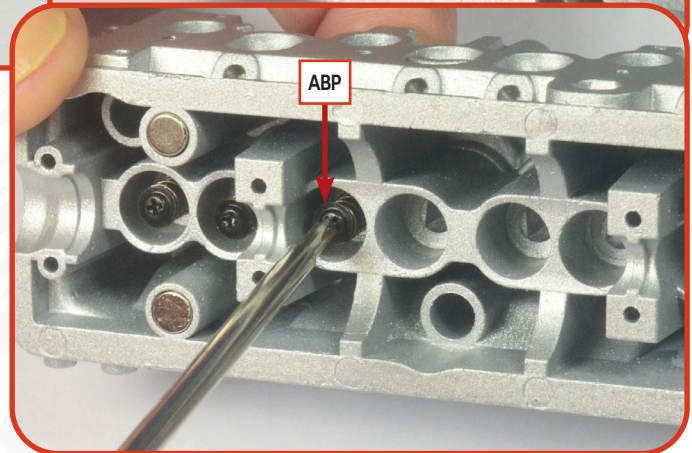
Schrauben

ABP zehn Schrauben
(1.4 x 3 x 4 mm)

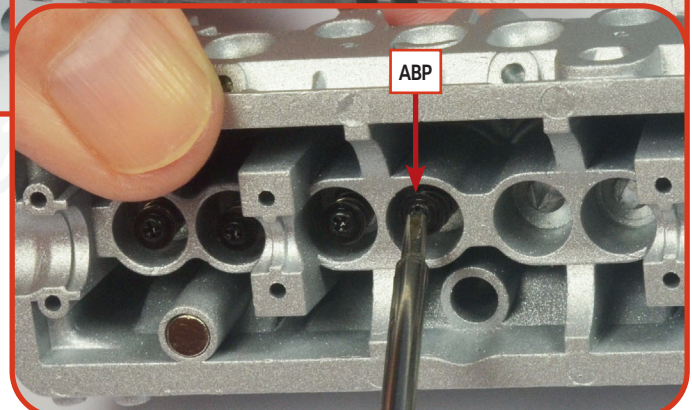




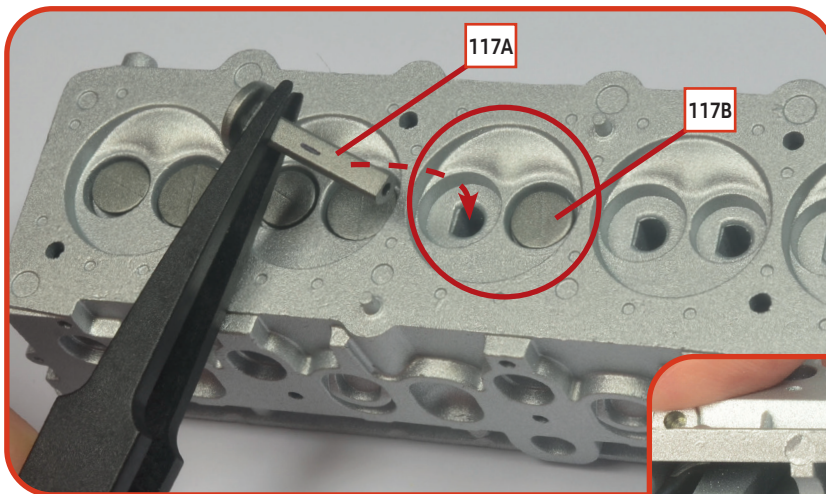
01 Nehmen Sie den Zylinderkopf wieder zur Hand, an dem Sie in Bauphase 116 gearbeitet haben. Legen Sie ihn auf Ihre Arbeitsfläche und setzen Sie ein Ventil Typ 2 (**117B**) in die auf dem Foto markierte zweite Ventilbohrung ein. Drehen Sie den Zylinderkopf vorsichtig um, ohne dass das Ventil herausrutscht. Schieben Sie eine Feder **117D** über den Schaft des Ventils **117B** und fixieren Sie sie mit einer **ABP**-Schraube.



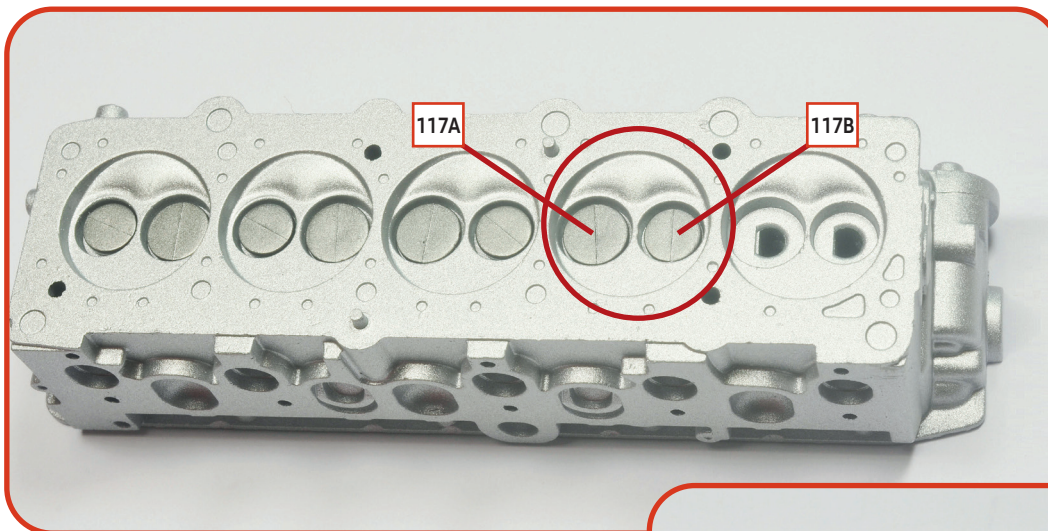
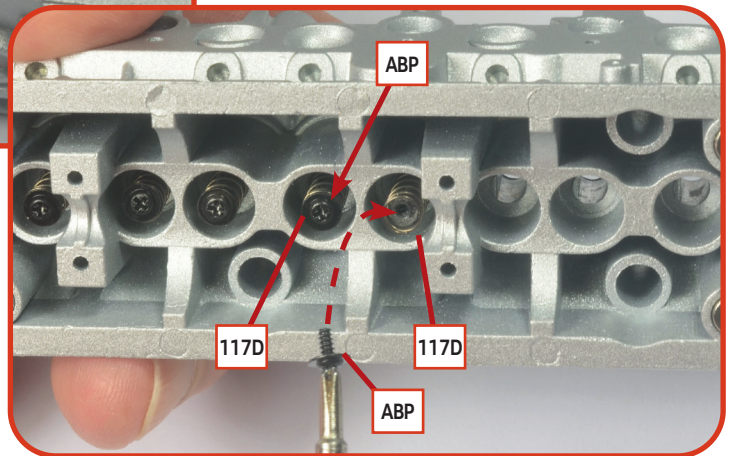
02 Drehen Sie den Zylinderkopf wieder um und setzen Sie ein Ventil Typ 1 (**117A**) in die markierte Vertiefung ein. Drehen Sie den Zylinderkopf erneut um, schieben Sie eine Feder **117D** über den Schaft des Ventils **117A** und fixieren Sie sie mit einer **ABP**-Schraube.



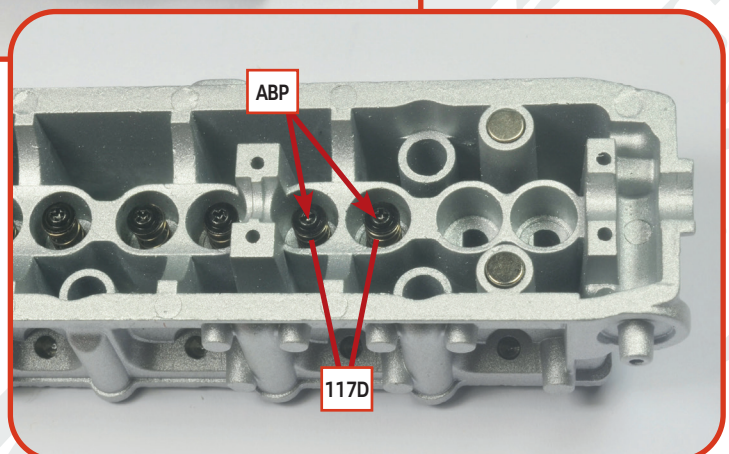
BAUANLEITUNG

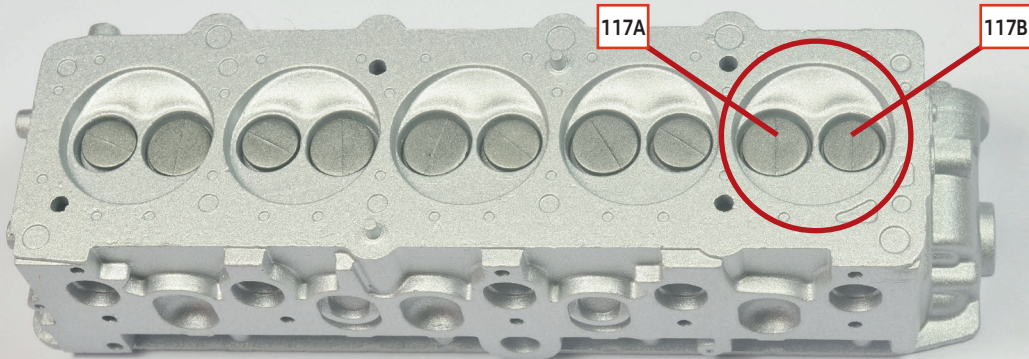


03 Drehen Sie den Zylinderkopf um. Setzen Sie ein Ventil Typ 1 (**117A**) und ein Ventil Typ 2 (**117B**) in die abgebildeten Bohrungen in der dritten Ventilreihe ein. Drehen Sie den Zylinderkopf erneut um, schieben Sie je eine Feder **117D** über beide Ventilschäfte und fixieren Sie sie mit je einer **ABP**-Schraube.

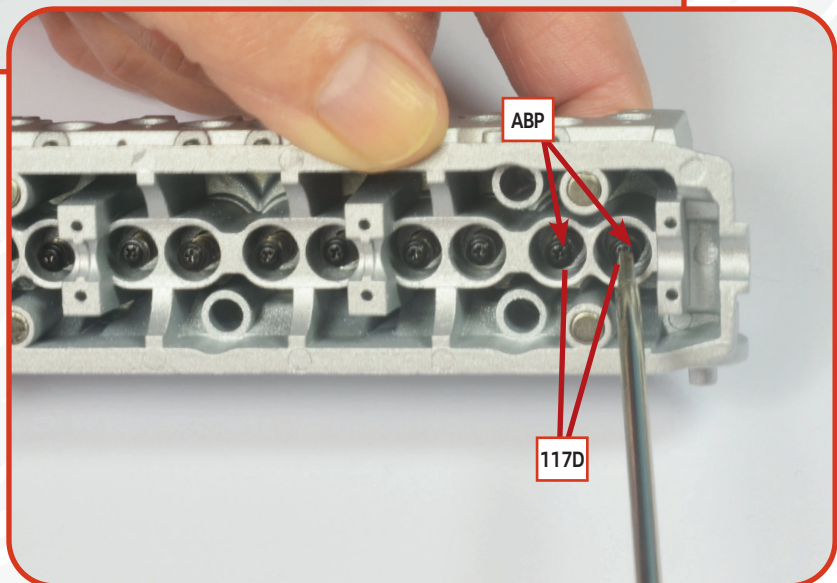


04 Drehen Sie den Zylinderkopf um. Setzen Sie ein Ventil Typ 1 (**117A**) und ein Ventil Typ 2 (**117B**) in die markierten Bohrungen in der vierten Ventilreihe ein. Drehen Sie den Zylinderkopf erneut um, schieben Sie je eine Feder **117D** über die Ventilschäfte und fixieren Sie sie mit je einer **ABP**-Schraube.





05 Drehen Sie den Zylinderkopf um. Setzen Sie das letzte Ventil Typ 1 (**117A**) und das letzte Ventil Typ 2 (**117B**) in die Vertiefungen der fünften Ventilreihe ein. Drehen Sie den Zylinderkopf erneut um, schieben Sie je eine Feder **117D** über die Ventilschäfte und fixieren Sie sie mit je einer **ABP**-Schraube.



DAS ERGEBNIS

So sieht der Zylinderkopf mit allen eingebauten Ventilen aus. Bewahren Sie ihn zusammen mit den Tassenstößeln 117C an einem sicheren Ort auf.

