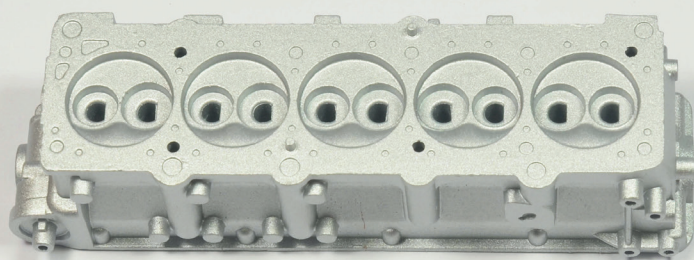


DER ZYLINDERKOPF

In dieser Bauphase werden die ersten beiden Ventile in den Zylinderkopf eingebaut.

BAUTEILE IM ÜBERBLICK:



116A

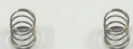


116B

116C



116D



116E



ABP

116A Zylinderkopf

116B Ventil Typ 1

116C Ventil Typ 2

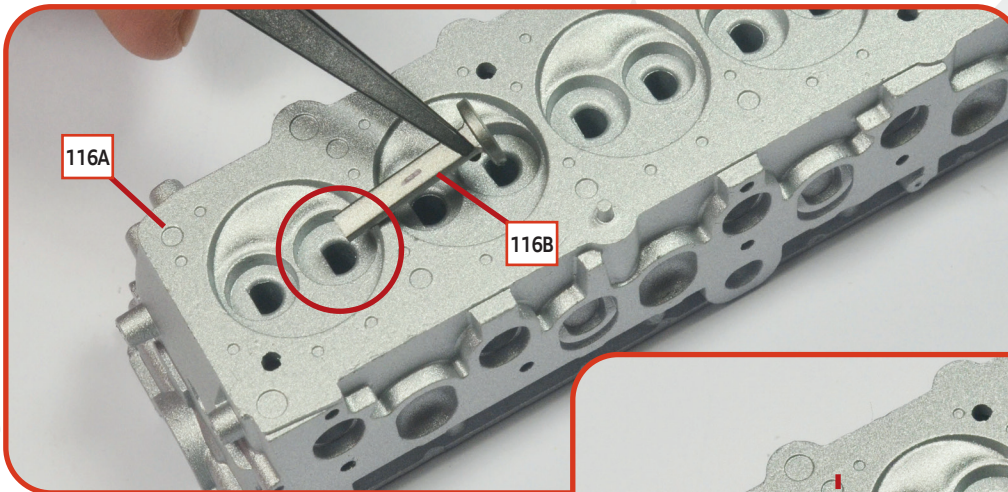
116D Tassenstößel (x2)

116E Ventilefedern (x2)

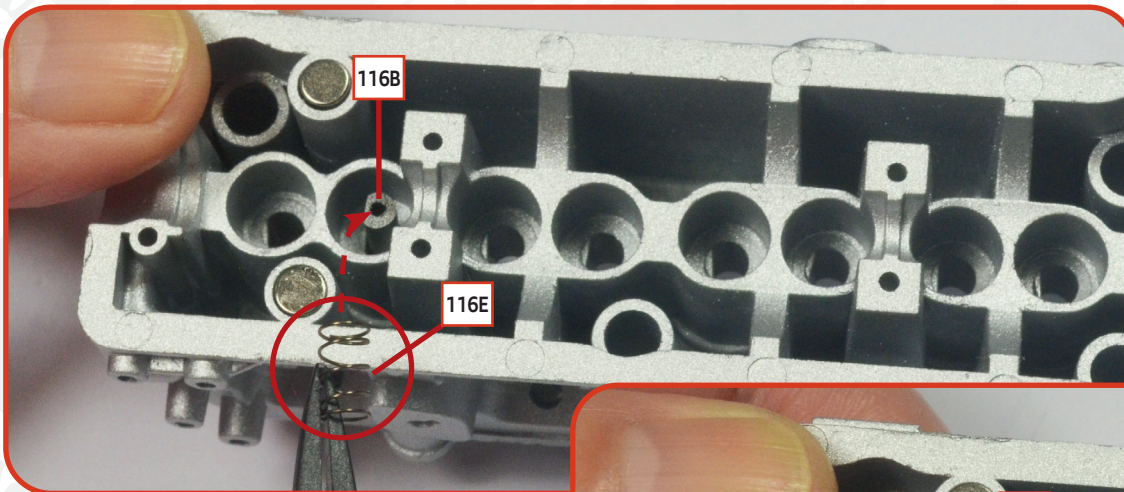
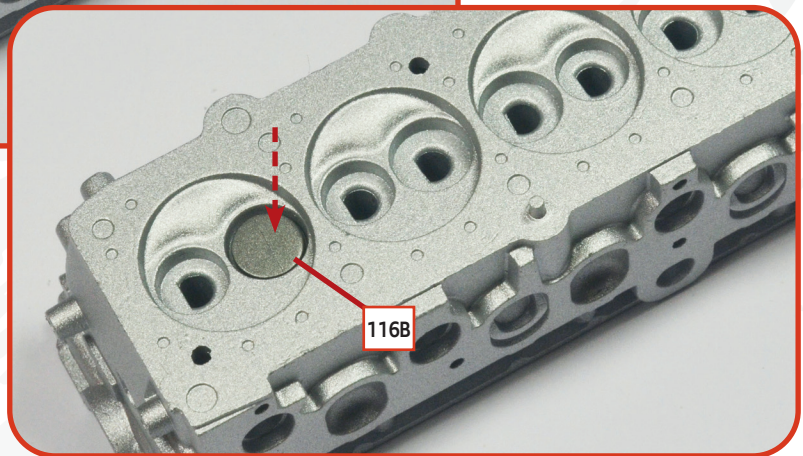
Schrauben

ABP drei Schrauben
(1.4 x 3 x 4 mm)

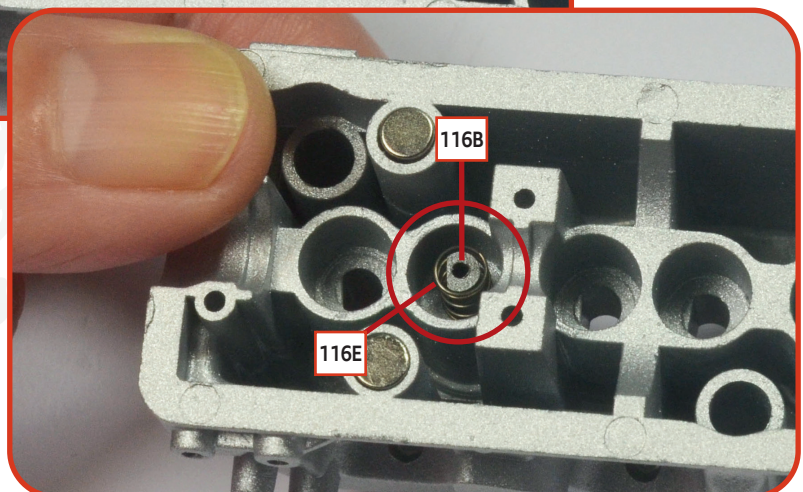




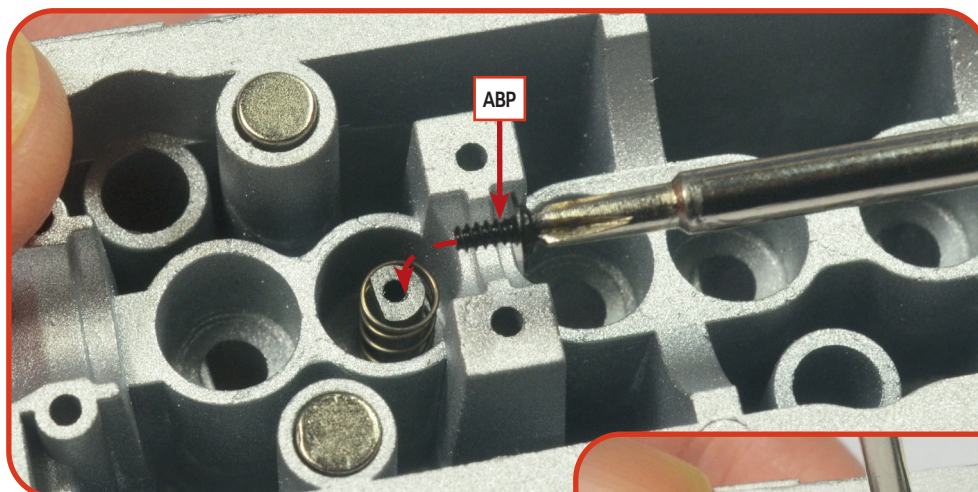
01 Stecken Sie das Ventil Typ 1 (**116B**) in die auf dem Foto markierte Bohrung im Zylinderkopf **116A**. Schauen Sie sich die Fotos in diesem Schritt genau an, um das richtige Loch zu finden.



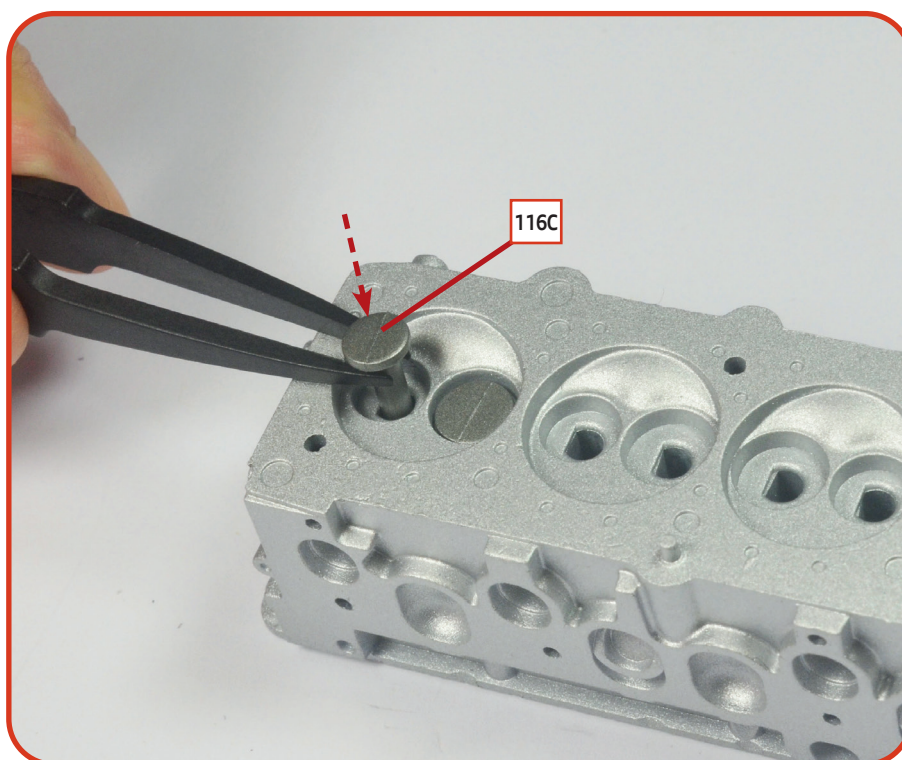
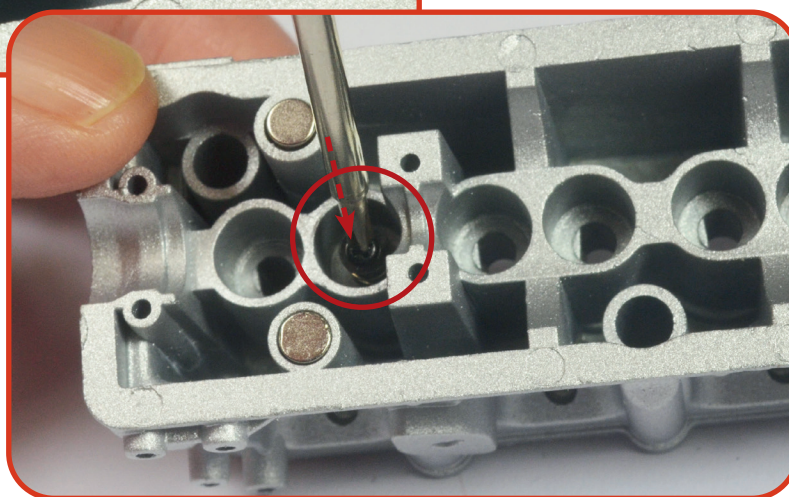
02 Drehen Sie den Zylinderkopf vorsichtig um, ohne dass das Ventil herausrutscht. Schieben Sie eine Ventilsfeder **116E** über den Schaft von Ventil **116B**.



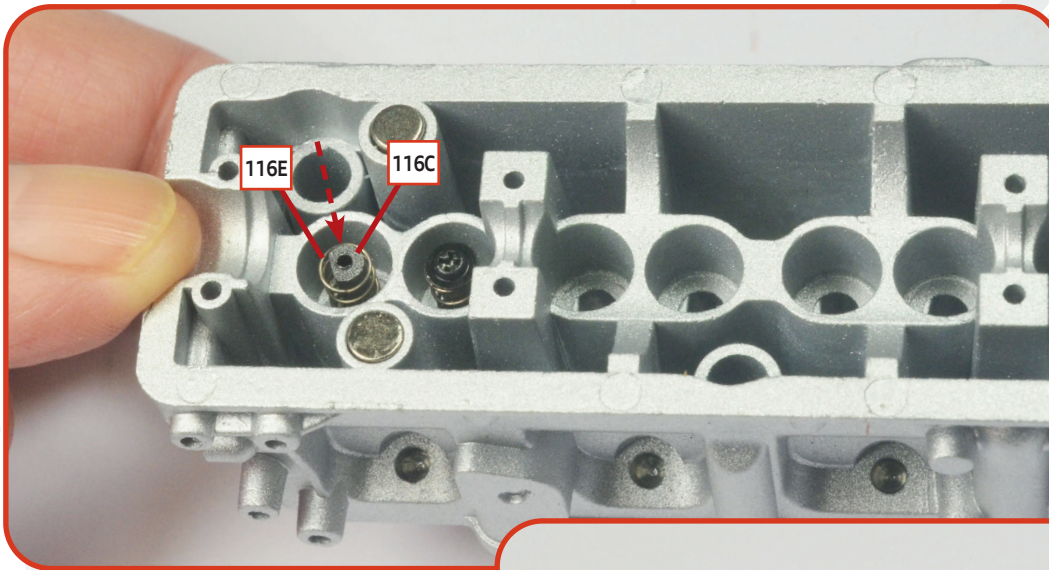
BAUANLEITUNG



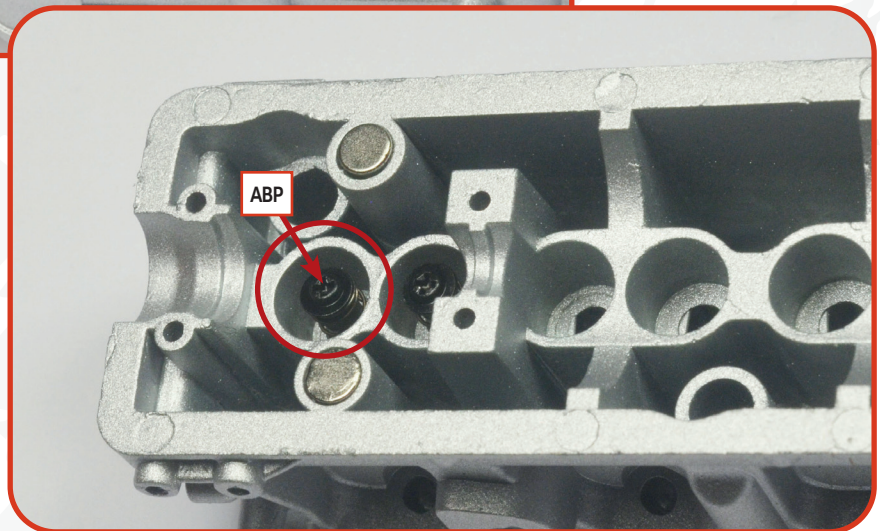
03 Ziehen Sie eine **ABP**-Schraube in der Bohrung am Ende des Ventils fest, um die Feder in der richtigen Position zu fixieren.



04 Drehen Sie den Zylinderkopf wieder um und setzen Sie das Ventil Typ 2 (**116C**) in die dafür vorgesehene Vertiefung neben dem ersten Ventil ein.



05 Drehen Sie den Zylinderkopf erneut um und achten Sie darauf, dass das Ventil nicht herausrutscht. Schieben Sie die zweite Feder **116E** über den Schaft des Ventils **116C** und fixieren Sie sie mit einer **ABP**-Schraube.



DAS ERGEBNIS

So sieht der Zylinderkopf des Motors am Ende dieser Bauphase aus. Bewahren Sie die beiden Tassenstößel 116D an einem sicheren Ort auf, bis sie gebraucht werden.

