

Phase 61 : montage du bloc-moteur (droit)

Dans ce numéro, vous fixerez le collecteur et la culasse au bloc-moteur droit.



Liste des pièces :

61A Bloc-moteur (droit)

61B Culasse (droite)

61C Collecteur d'échappement (droit)

PS05 Trois* vis PB de 2,3 × 4,0 mm

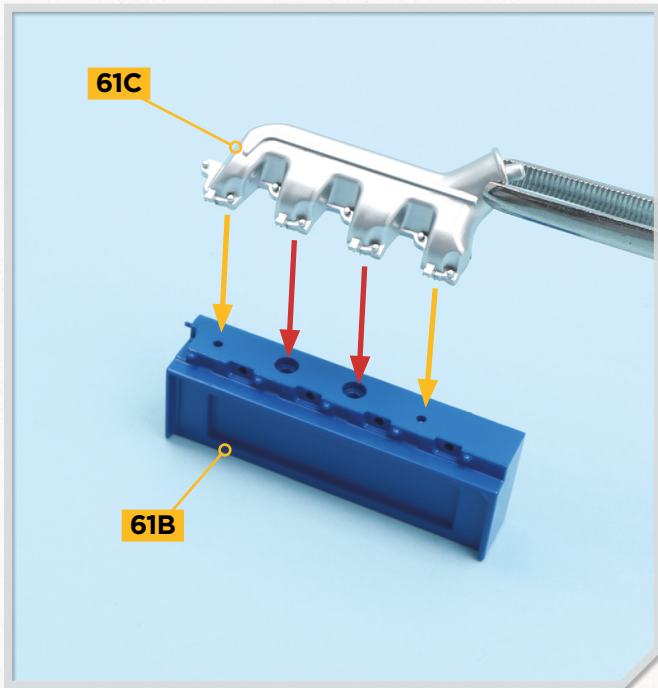
DS02 Trois* vis PM de 2,3 × 4,0 mm

* Pièce de rechange comprise
PB = tête ronde pour plastique
PM = tête ronde pour métal

Zone du montage

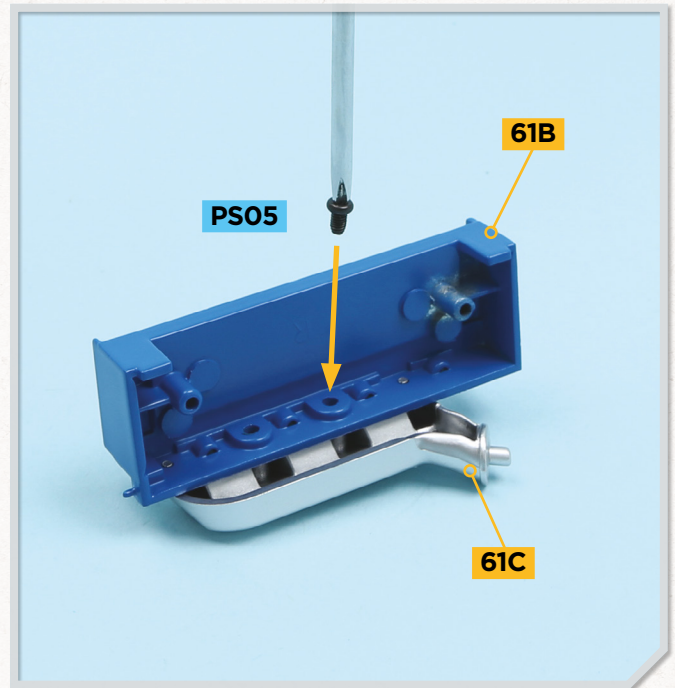


Phase 61 : montage du bloc-moteur (droit)



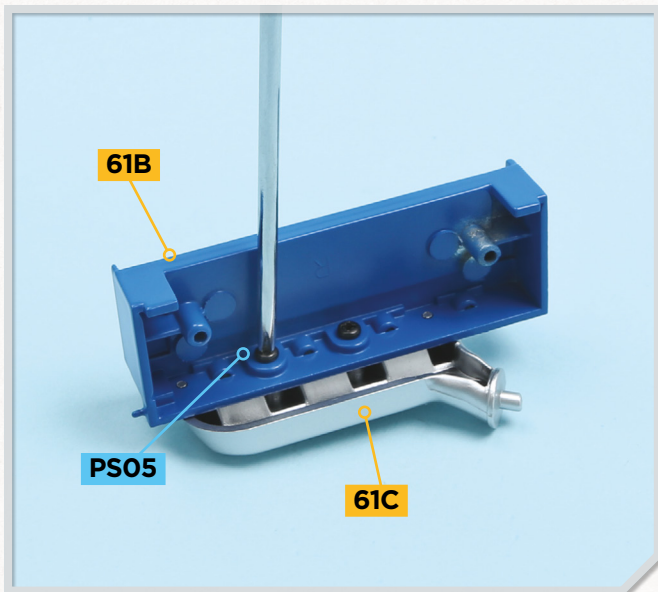
ÉTAPE 1

Prenez le collecteur d'échappement (droit) **61C** et vérifiez comment il s'emboîte sur le côté de la culasse (droite) **61B**. Deux ergots sur la pièce **61C** s'insèrent dans les trous de la pièce **61B** (voir flèches jaunes) et les orifices de vissage s'alignent (voir flèches rouges).



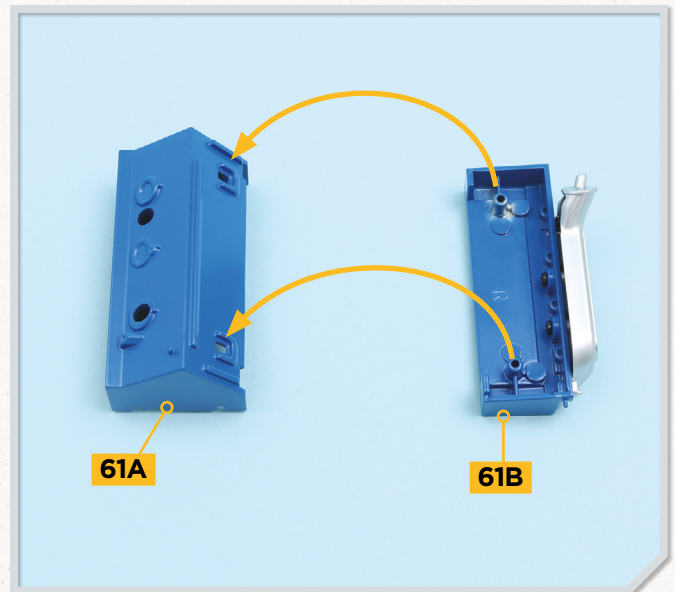
ÉTAPE 2

Lorsque l'assemblage vous convient, retournez l'ensemble et fixez la pièce **61C** en place : la première vis **PS05** est installée comme illustré ci-dessus.



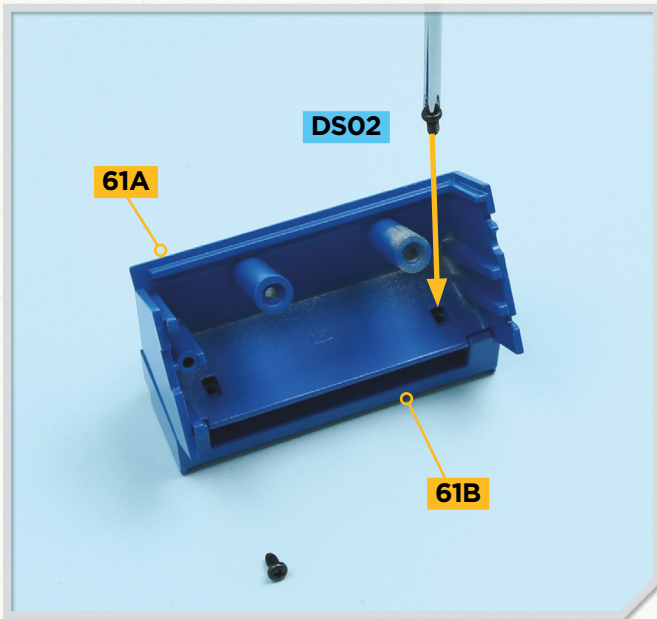
ÉTAPE 3

Installez une deuxième vis **PS05**, comme illustré.



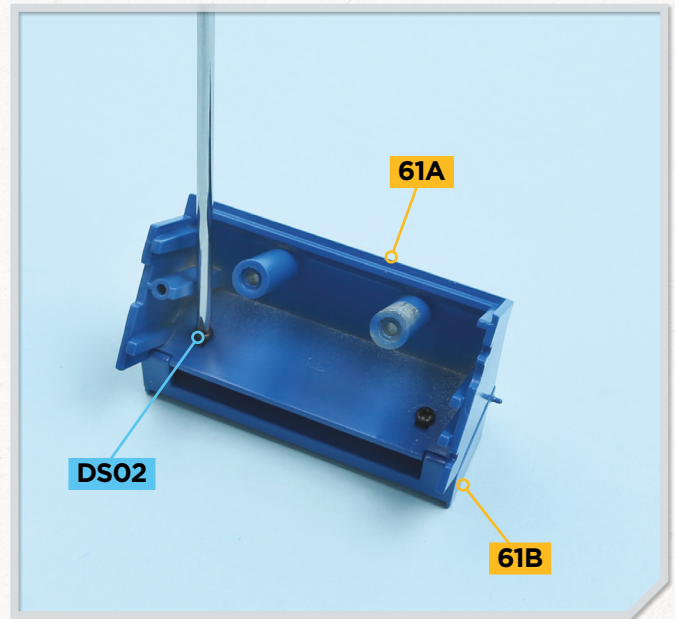
ÉTAPE 4

Vérifiez comment la culasse (droite) **61B** s'emboîte sur le bloc-moteur (droit) **61A**.



ÉTAPE 5

Lorsque l'assemblage vous convient, fixez la culasse (droite) **61B** en place sur le bloc **61A** : la première vis **DS02** est installée comme illustré ci-dessus.

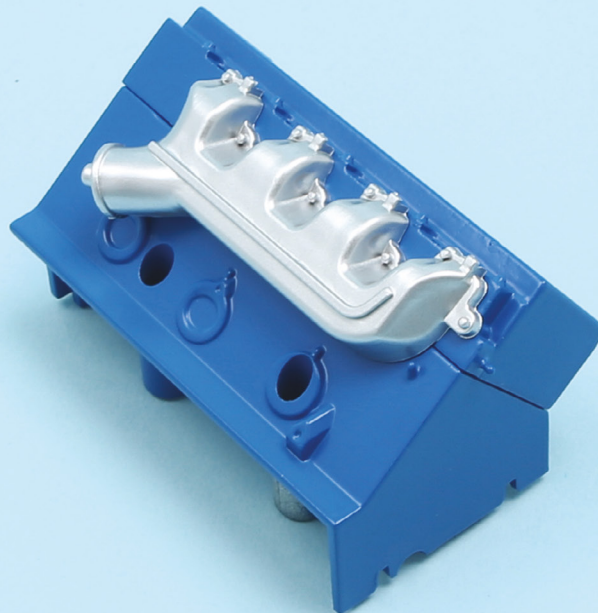


ÉTAPE 6

Installez une deuxième vis **DS02**, comme illustré.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

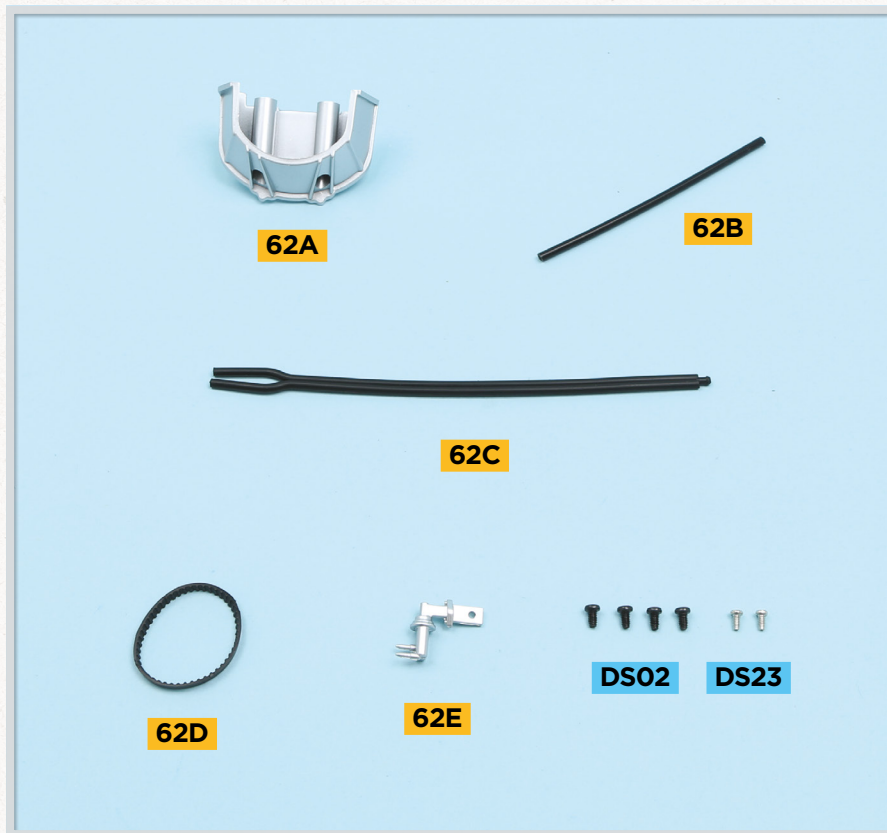
Le collecteur d'échappement et la culasse droite ont été fixés sur le bloc-moteur droit.



Phase 62 : montage du moteur

Phase 62 : montage du moteur

Dans ce numéro, vous raccorderez de nouvelles durites et les parties du moteur des numéros précédents seront assemblées.



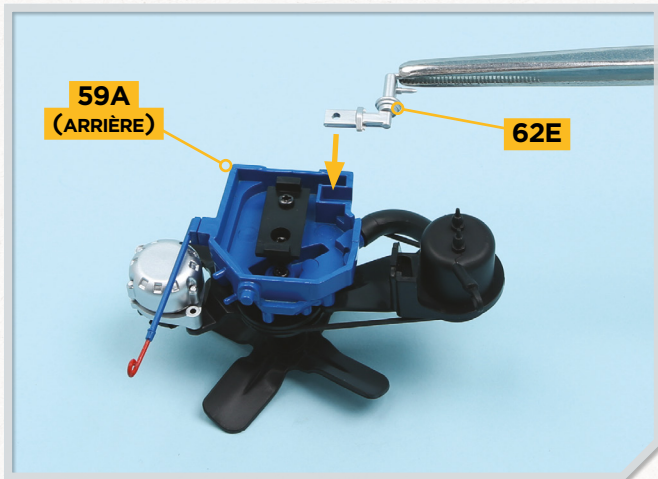
Liste des pièces :

- 62A** Carter d'embrayage (partie supérieure)
- 62B** Durite de carburateur
- 62C** Double durite de carburant
- 62D** Courroie
- 62E** Régulateur de carburant
- DS02** Quatre* vis PM de 2,3 × 4,0 mm
- DS23** Deux* vis PM de 1,8 × 3,5 mm

* Pièce de rechange comprise
PM = tête ronde pour métal

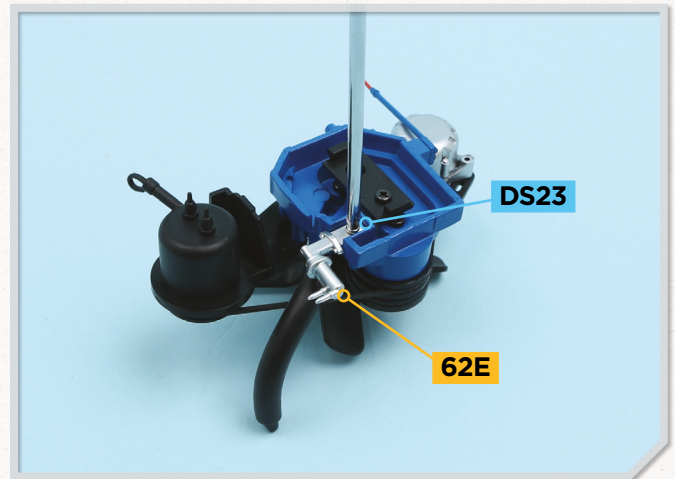
Zone du montage





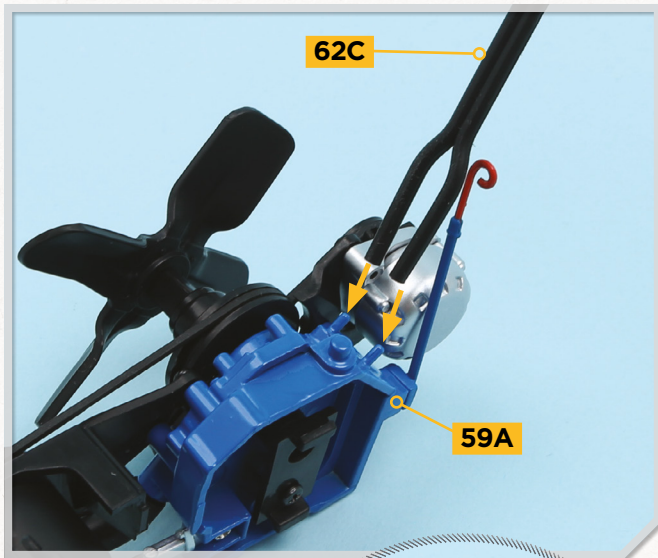
ÉTAPE 1

Prenez le régulateur de carburant **62E** et vérifiez comment il s'emboîte sur la face à l'arrière de l'embase avant du moteur **59A** : la patte rectangulaire de la pièce **62E** s'insère dans un logement de façon à aligner les orifices de vis.



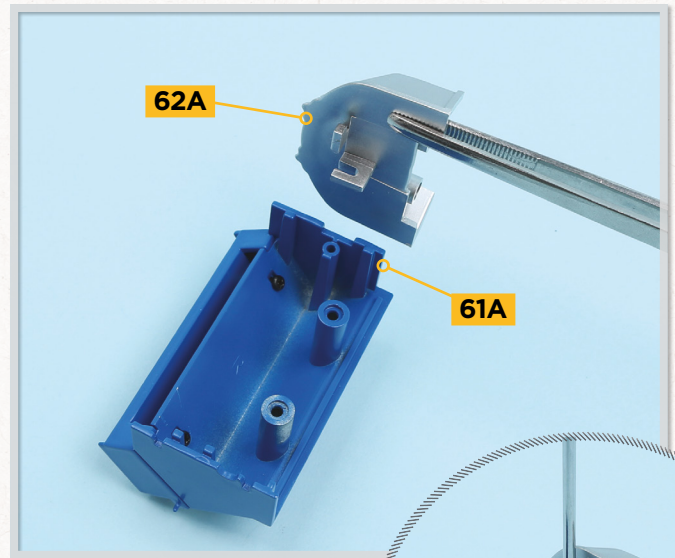
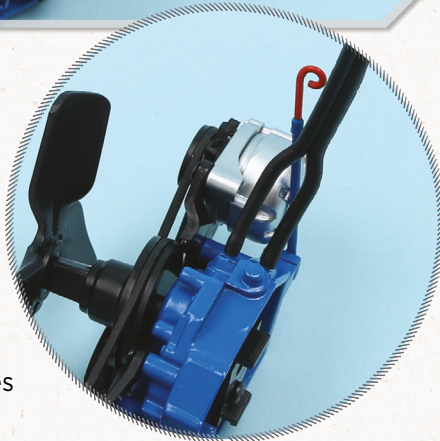
ÉTAPE 2

Fixez la pièce **62E** à l'aide d'une vis **DS23**.



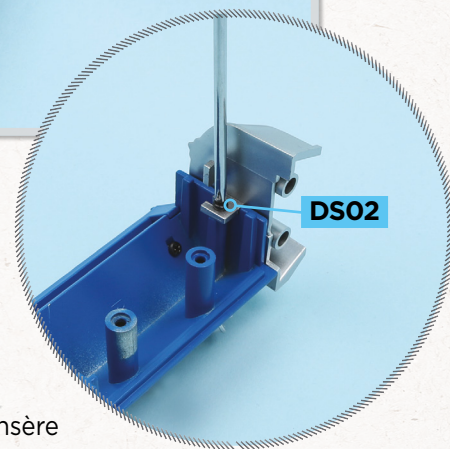
ÉTAPE 3

Prenez la double durite de carburant **62C** et emboîtez les extrémités en fourche de la conduite sur les deux ergots de la pièce **59A**, près de la jauge à huile.

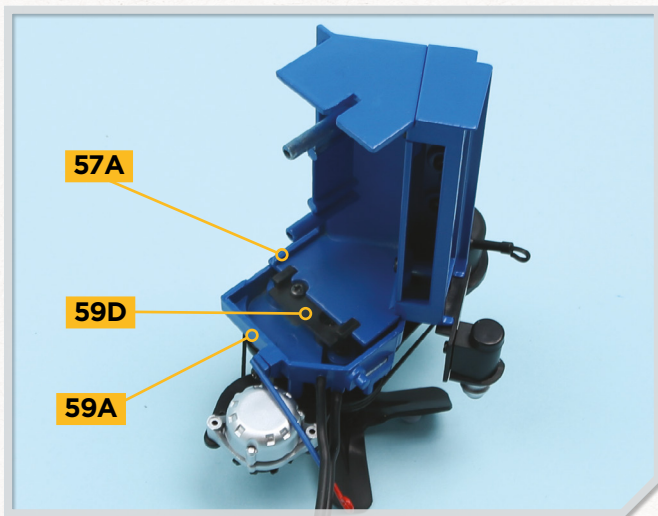


ÉTAPE 4

Positionnez le carter d'embrayage (partie supérieure) **62A** contre l'extrémité de l'ensemble bloc-moteur du numéro précédent, de sorte que la languette de la pièce **62A** s'insère dans le logement prévu sur la tranche de la pièce **61A** et que l'encoche de vis de la languette s'aligne avec la douille de vissage de la pièce **61A**. Fixez l'ensemble à l'aide d'une vis **DS02**.

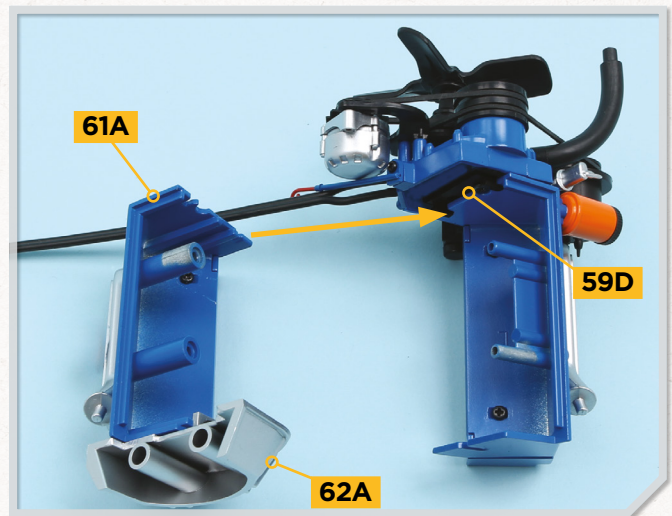


Phase 62 : montage du moteur



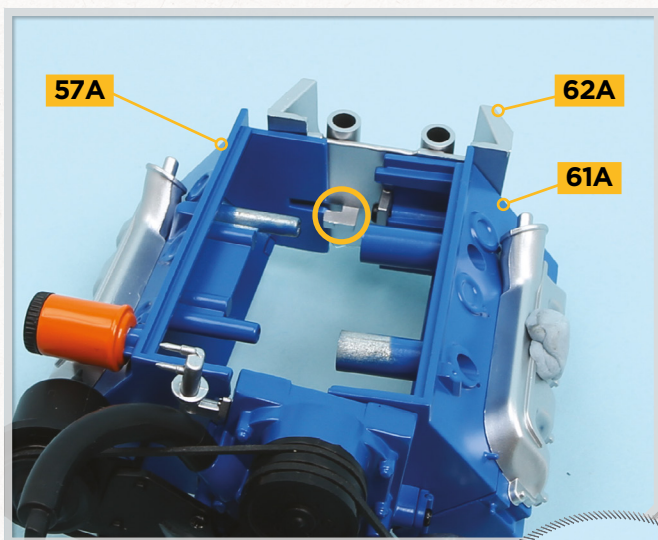
ÉTAPE 5

Prenez l'ensemble bloc-moteur gauche et l'ensemble de l'embase avant, puis assemblez-les : les encoches sur le chant de l'extrémité avant de la pièce **57A** s'emboîtent sur les ergots du support de l'embase avant du moteur **59D** (fixée à l'arrière de la pièce **59A**), et une encoche en demi-cercle vient s'ajuster autour de la vis maintenant la pièce **59D** en place.



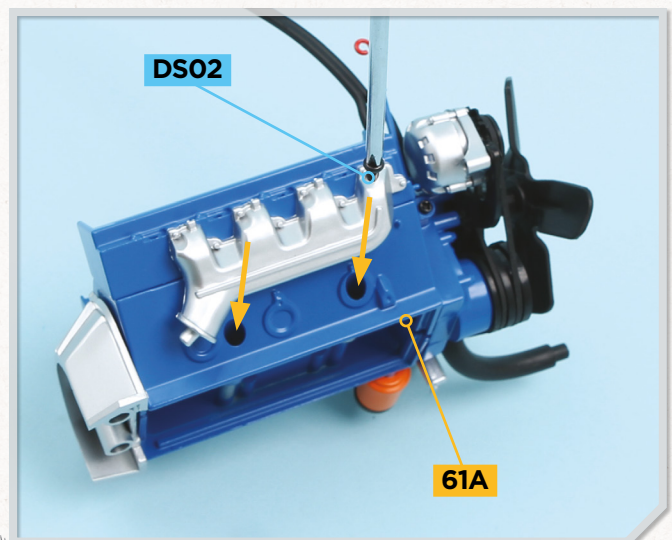
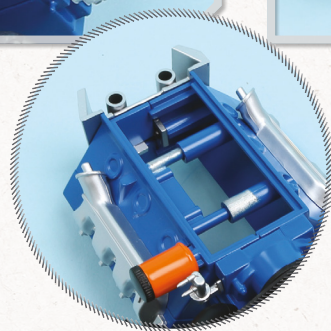
ÉTAPE 6

Assemblez le bloc-moteur droit **61A** à l'ensemble réalisé à l'étape 5 : de la même façon, les encoches du bloc-moteur droit **61A** s'emboîtent autour du support **59D**.



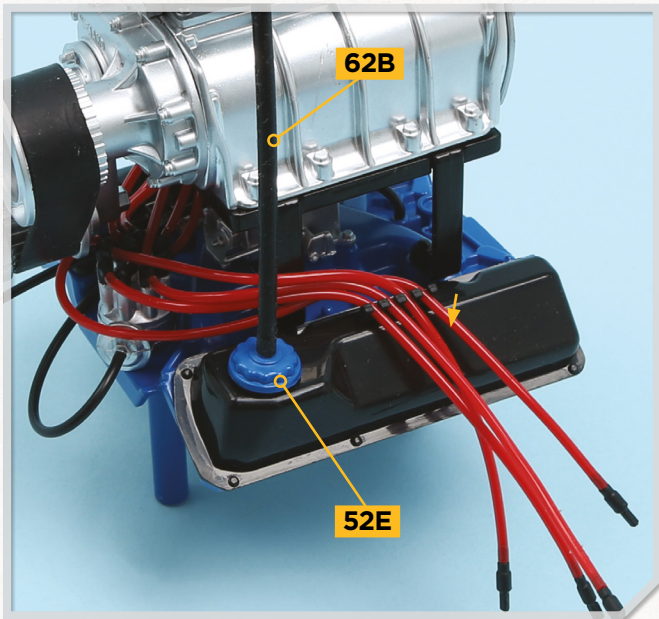
ÉTAPE 7

Simultanément, une patte (voir cercle) du carter d'embrayage (partie supérieure) **62A** s'insère dans une encoche sur le bord de la pièce **57A**, maintenant ainsi les pièces solidaires. Les douilles de vissage situées à l'intérieur de la pièce **57A** s'emboîtent dans les douilles de vis de la pièce **61A** (voir médaillon).



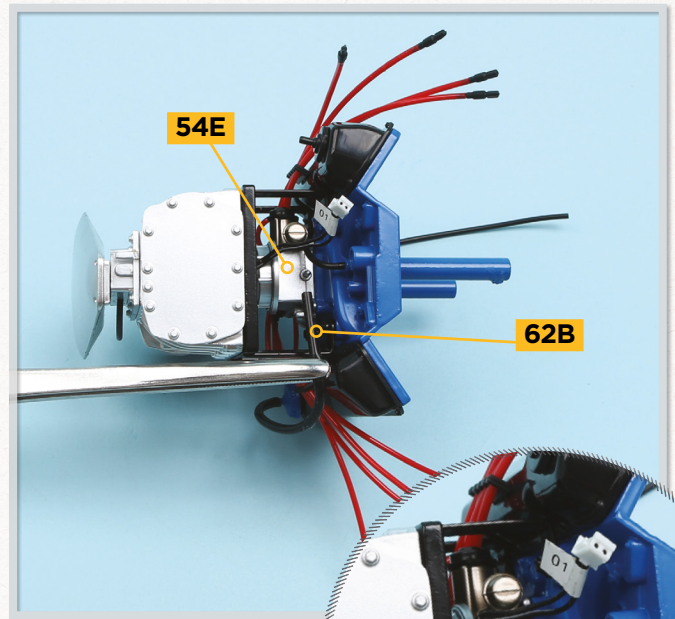
ÉTAPE 8

Fixez les blocs-moteurs à l'aide de deux vis **DS02**, introduites dans les orifices de vis profonds situés sur le côté de la pièce **61A** (voir flèches).



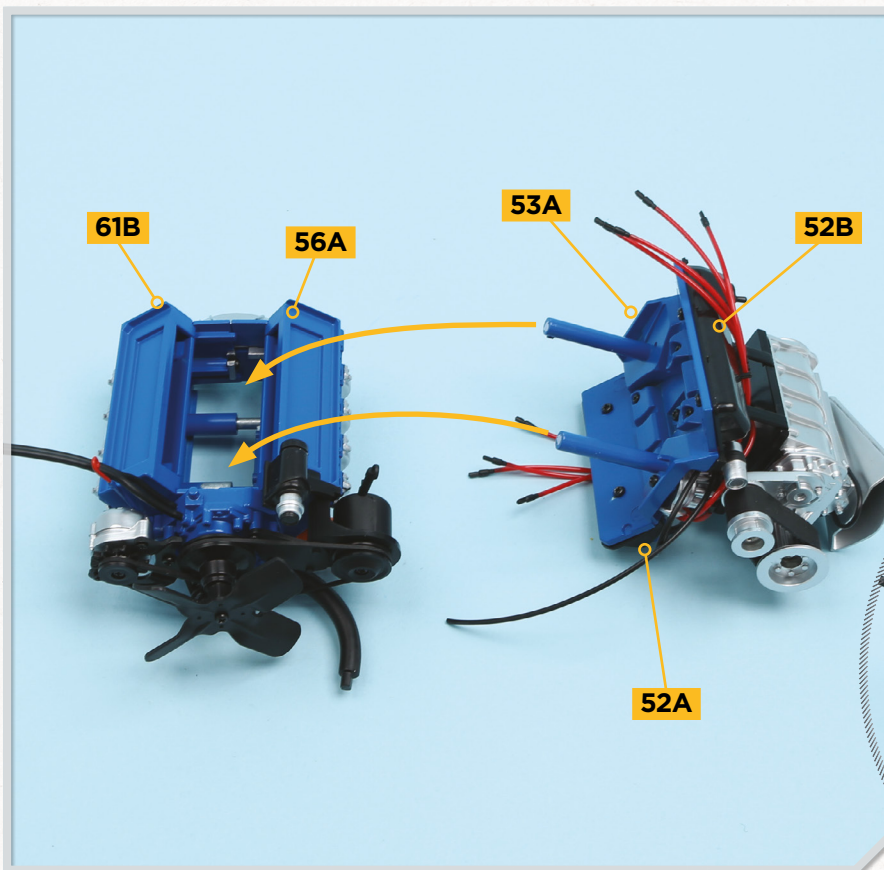
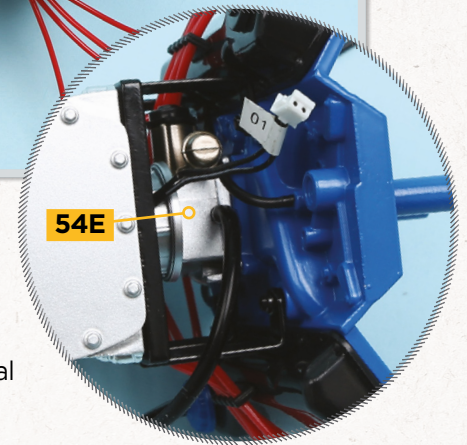
ÉTAPE 9

Prenez la durite de carburateur **62B** et emboîtez-la sur l'ergot du bouchon de remplissage d'huile (**52E**), sur l'ensemble du superchargeur issu du numéro 56.



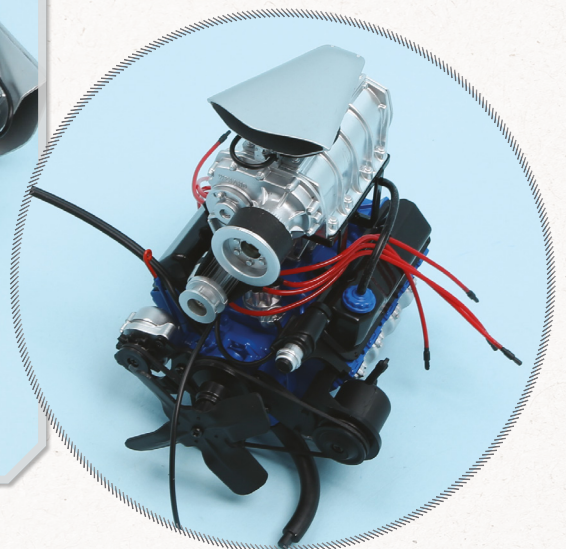
ÉTAPE 10

Emboîtez l'autre extrémité de la durite **62B** sur l'ergot situé à l'arrière du corps principal de carburateur **54E**.

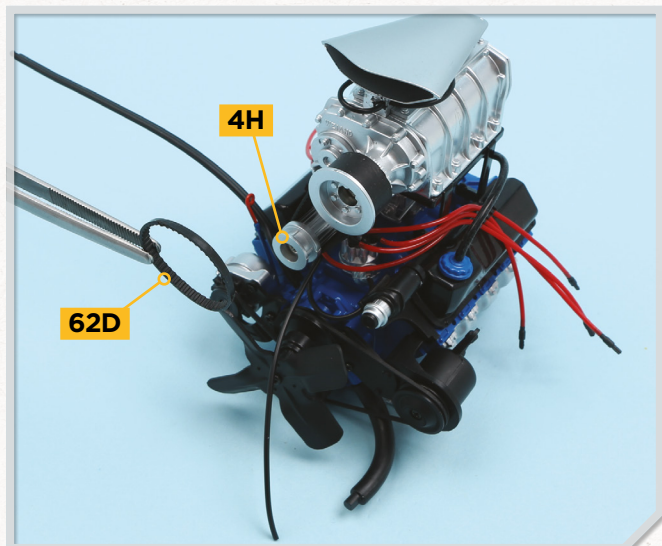


ÉTAPE 11

Assemblez l'ensemble issu de l'étape 10 au montage issu de l'étape 8. Vérifiez que les pièces sont correctement orientées et qu'aucun tuyau ni câble ne sont coincés entre les deux assemblages. Les caches-culbuteur droit **52A** et gauche **52B** viennent coiffer les culasses **56A** et **61B**.

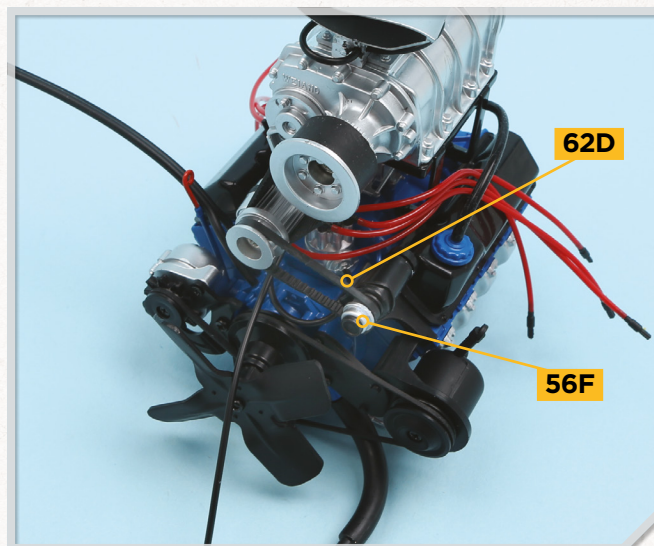


Phase 62 : montage du moteur



ÉTAPE 12

Prenez la courroie **62D** et passez-la autour de la poulie 3. (La courroie d'entraînement du superchargeur est déjà en place autour de la partie arrière de cette poulie.)

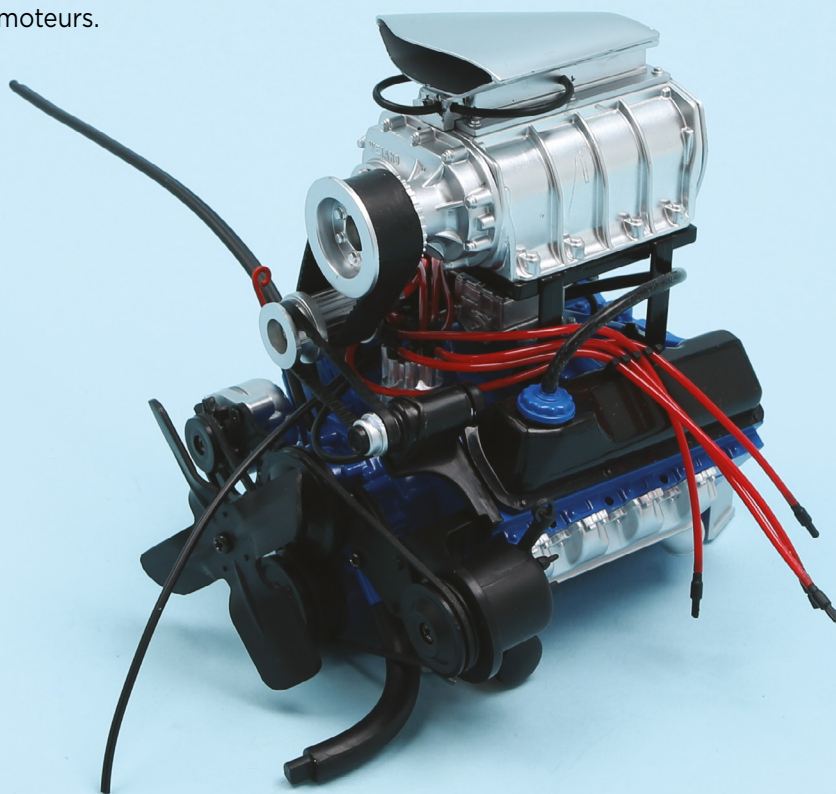


ÉTAPE 13

Couplez l'autre extrémité de la courroie **62D** au rotor du moteur du superchargeur **56F**.

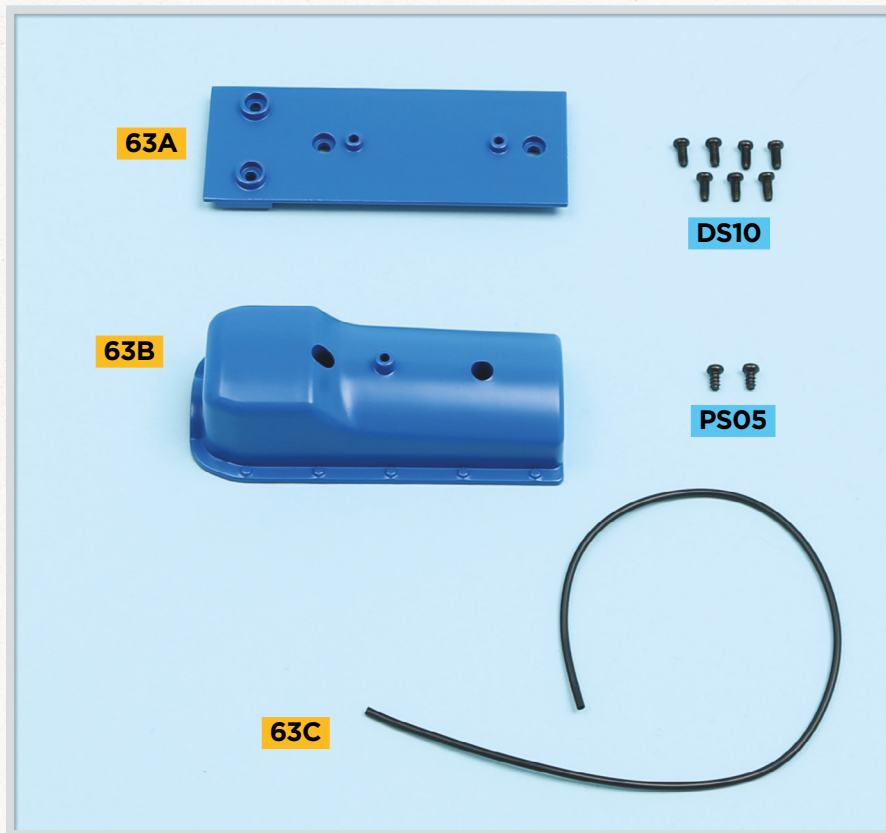
ASSEMBLAGE TERMINÉ

La partie supérieure du moteur a été assemblée aux blocs-moteurs.



Phase 63 : montage du carter d'huile

Dans ce numéro, vous fixerez le carter d'huile et les conduites d'alimentation au moteur. Ensuite, vous assemblerez le tout au châssis-plateforme.



Liste des pièces :

- 63A** Panneau du carter d'huile
- 63B** Carter d'huile
- 63C** Durite
- DS10** Sept* vis PM de 2,3 × 5,0 mm
- PS05** Deux* vis PB de 2,3 × 4,0 mm

* Pièce de rechange comprise

PM = tête ronde pour métal

PB = tête ronde pour plastique

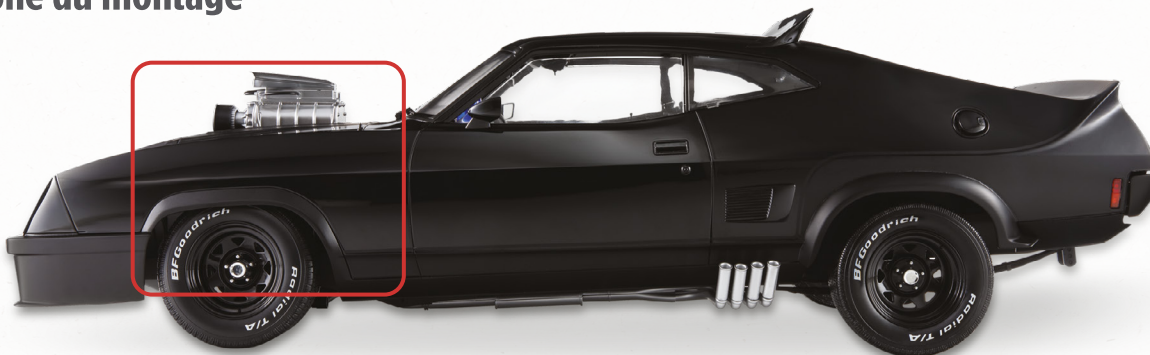
DÉCOUPE DE LA DURITE

Couper la durite en trois morceaux selon les mesures suivantes :

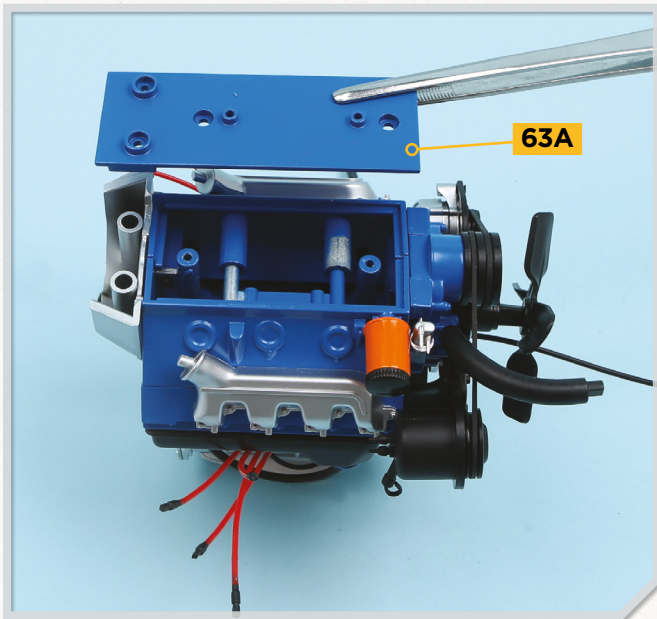
1 x 35 mm 1 x 60 mm 1 x 110 mm

Mesurer avec précision avant de couper.

Zone du montage

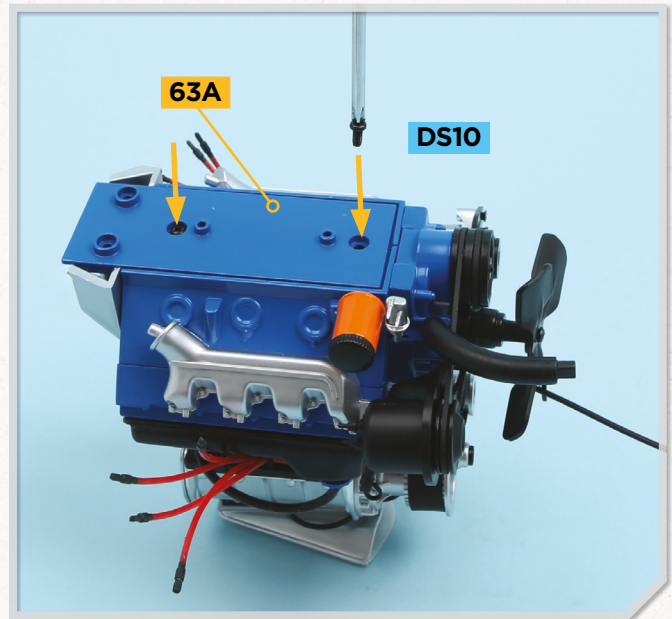


Phase 63 : montage du carter d'huile



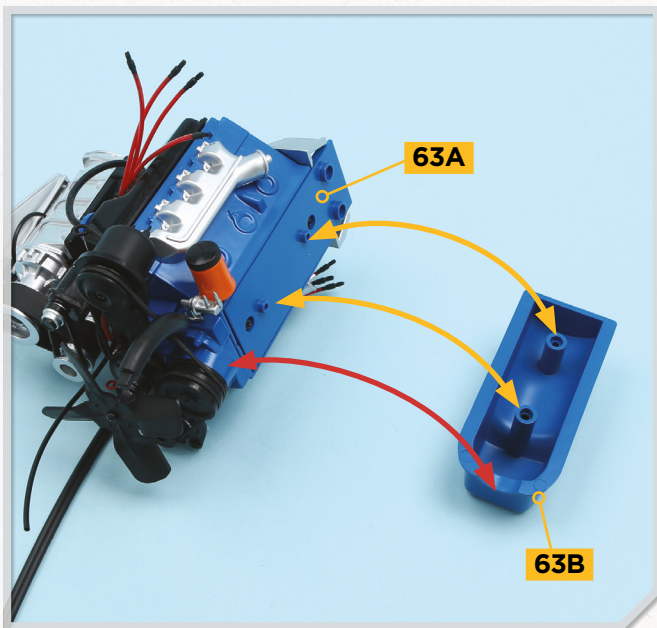
ÉTAPE 1

Prenez le panneau **63A** et vérifiez comment il s'emboîte sur la face inférieure du moteur. Les ergots rectangulaires d'une face du panneau s'insèrent à l'intérieur des bords des pièces du bloc-moteur.



ÉTAPE 2

Fixez la pièce **63A** à l'aide de deux vis **DS10** (voir flèches).



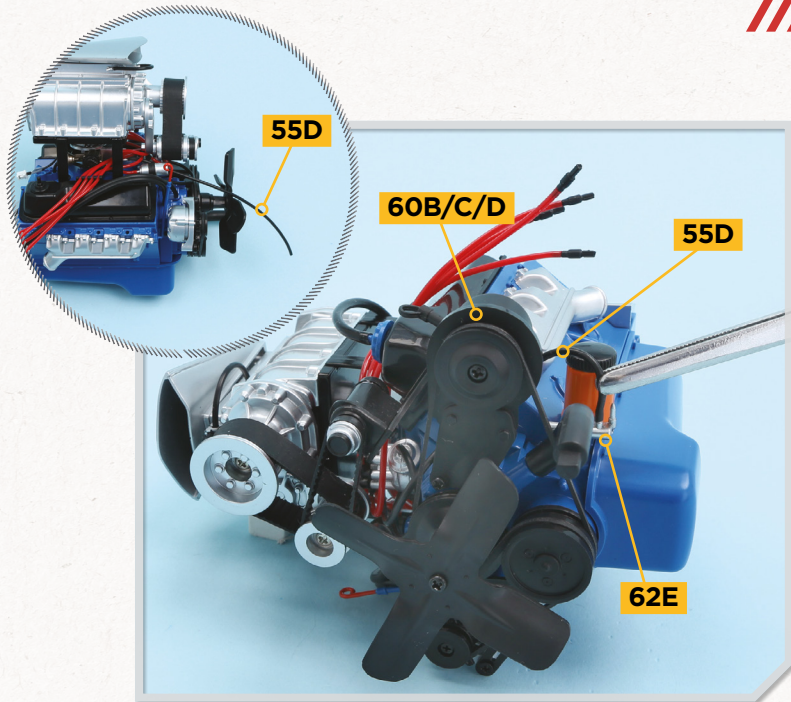
ÉTAPE 3

Prenez le carter d'huile **63B** et positionnez-le sur le panneau **63A**. Les douilles de vissage de la pièce **63A** s'insèrent dans les douilles de la pièce **63B** (voir flèches jaunes) et le renforcement incurvé de la pièce **63B** se positionne sur la forme correspondant au-dessous de l'embase avant du moteur **59A** (voir flèche rouge).



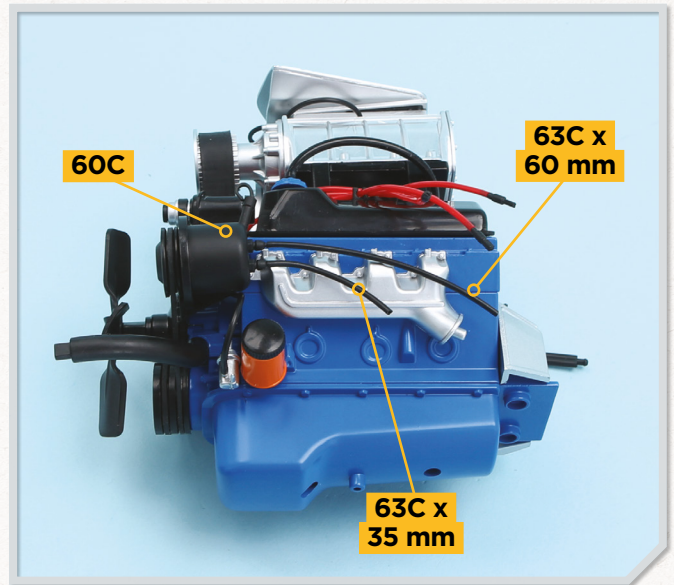
ÉTAPE 4

Fixez le carter d'huile à l'aide de deux vis **DS10**.



ÉTAPE 5

Repérez la durite d'alimentation (noire) de 110 mm **55D**, fixée sur le corps principal de carburateur, et faites-la passer derrière l'ensemble pompe de direction assistée **60B/C/D**. Raccordez la durite d'alimentation (noire) **55D** au téton supérieur du régulateur de carburant **62E**.



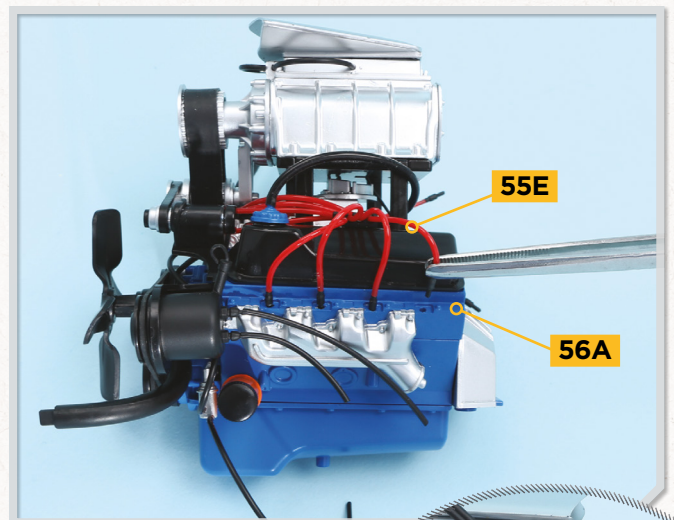
ÉTAPE 6

Prenez le tronçon de durite d'alimentation **63C** de 35 mm et raccordez-le au téton inférieur de la pompe de direction assistée **60C**. Raccordez le tronçon de 60 mm de la pièce **63C** au téton supérieur de la pièce **60C**.



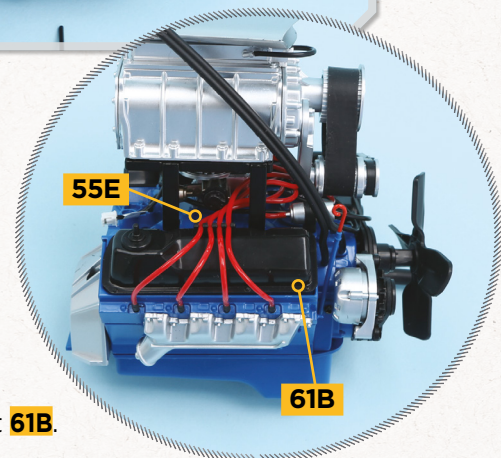
ÉTAPE 7

Raccordez le tronçon de durite d'alimentation **63C** de 110 mm au téton situé à l'angle du régulateur de carburant **62E**. L'autre extrémité de cette durite d'alimentation sera mise en place dans un prochain numéro.

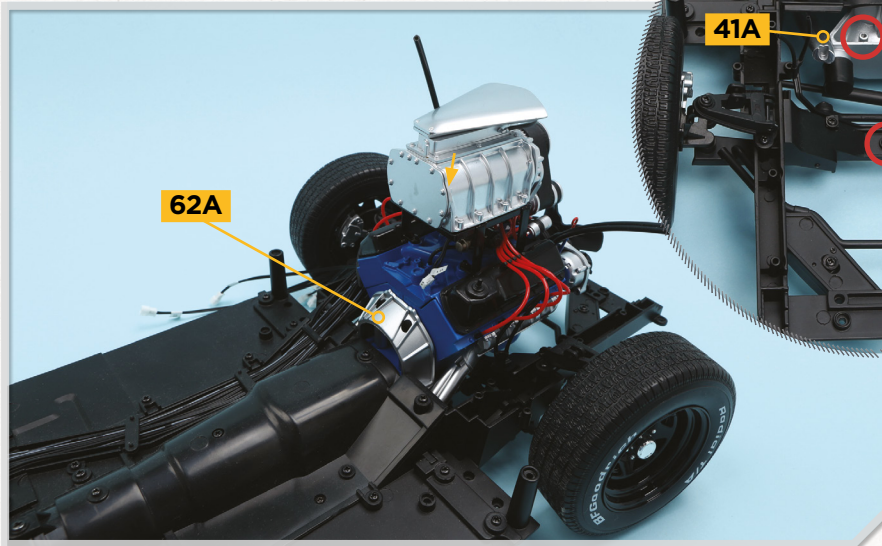


ÉTAPE 8

Insérez les bougies d'allumage situées aux extrémités des câbles de bougie (rouge) **55E** dans les logements disposés le long de la partie supérieure des culasses gauche et droite **56A** et **61B**.



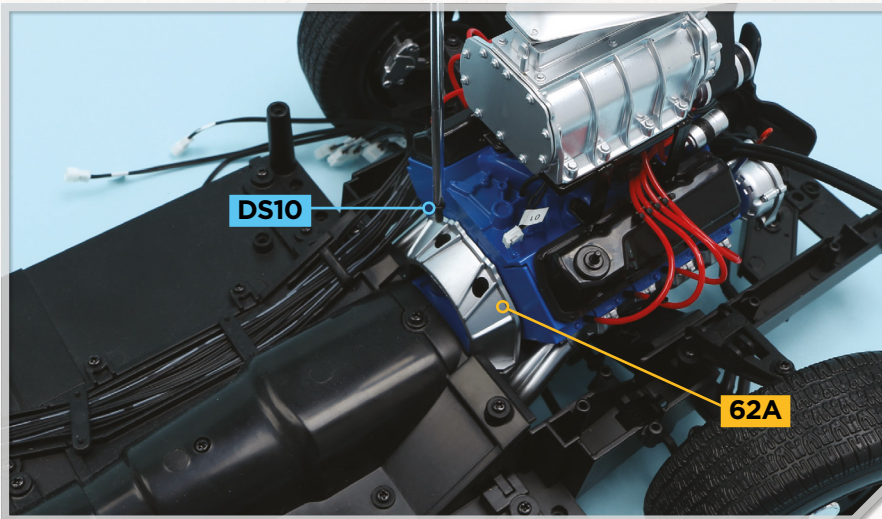
Phase 63 : montage du carter d'huile



ÉTAPE 9

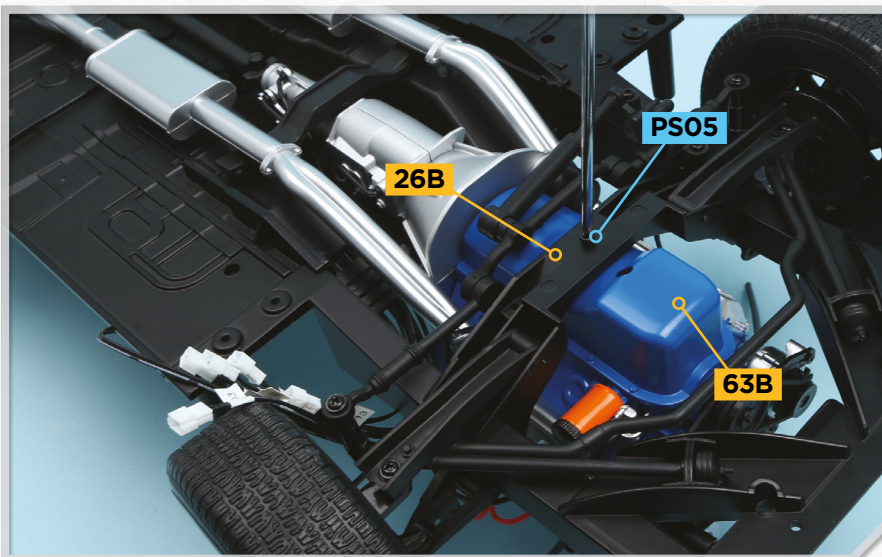
Reprenez l'ensemble châssis-plateforme du fascicule 54. Positionnez l'ensemble moteur de l'étape précédente sur la partie avant du châssis-plateforme, entre les roues avant.

Le carter d'embrayage (partie supérieure) **62A** s'emboîte sur le carter d'embrayage **41A**. La photo en médaillon (prise avant la mise en place du moteur) montre les trois orifices de vis qui serviront à maintenir le moteur en place.



ÉTAPE 10

Vérifiez qu'aucun câble ni aucune canalisation ne sont coincés sous le moteur, et assurez-vous que les extrémités des ensembles d'échappement s'emboîtent bien sur les tétons situés aux extrémités des collecteurs de chaque côté du moteur. Utilisez deux vis **DS10** pour fixer le moteur en place : celles-ci s'insèrent dans les orifices de vis profondément fraisés du carter d'embrayage (partie supérieure) **62A**.

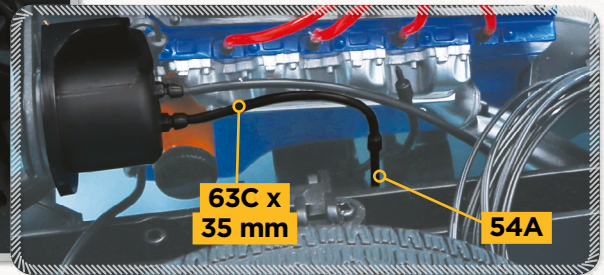
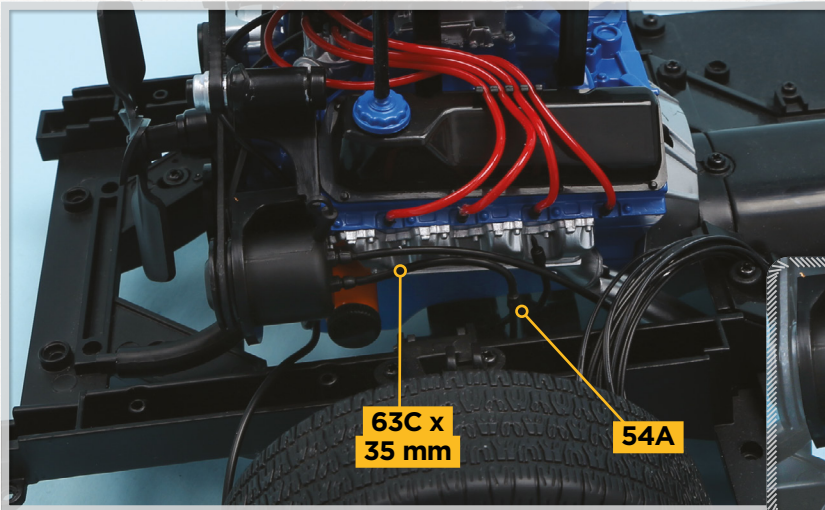


ÉTAPE 11

Soulevez délicatement le châssis-plateforme afin d'accéder à la face inférieure de la pièce **26B** (qui traverse le châssis-plateforme entre les roues avant). Utilisez une vis **PS05** pour fixer la face inférieure du carter d'huile **63B** à la pièce **26B**.

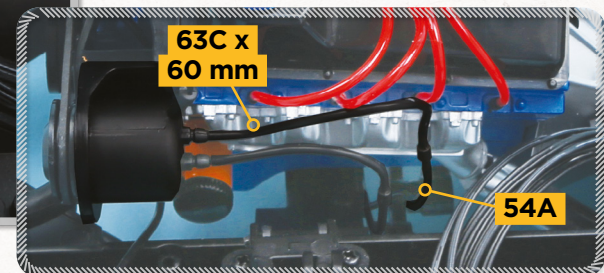
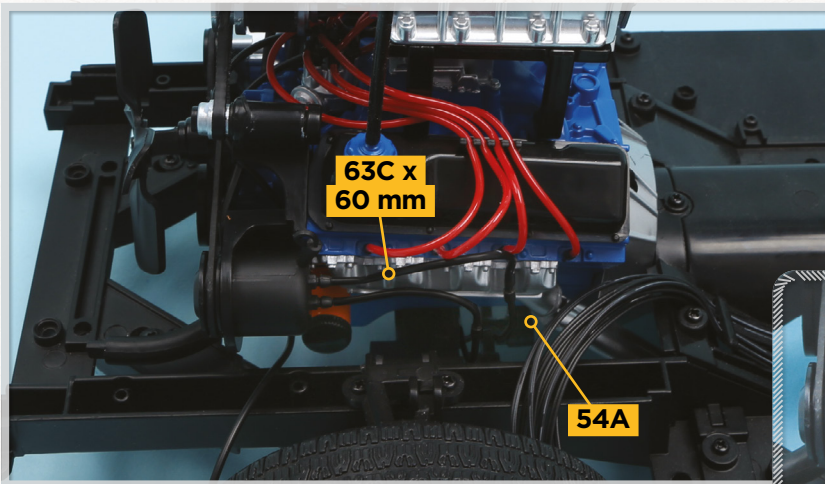
ÉTAPE 12

Repérez les deux tétons situés à l'extrémité gauche de la durite d'huile **54A**. Emboîtez le tronçon de 35 mm de la durite **63C** sur le téton inférieur de la pièce **54A**.



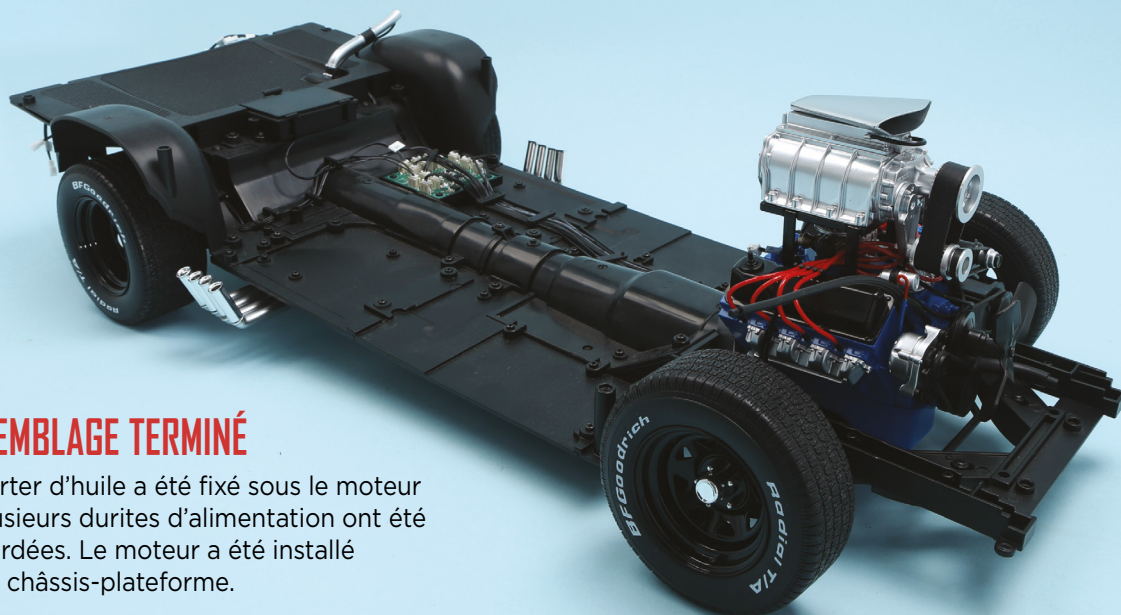
ÉTAPE 13

Emboîtez le tronçon de 60 mm de la durite **63C** sur le second téton à l'extrémité de la pièce **54A**. Les photos en médaillon, au-dessus et en dessous, montrent les durites concernées de façon plus détaillée.



ASSEMBLAGE TERMINÉ

Le carter d'huile a été fixé sous le moteur et plusieurs durites d'alimentation ont été raccordées. Le moteur a été installé sur le châssis-plateforme.



Phase 64 : montage du tableau de bord (1)

Phase 64 : montage du tableau de bord (1)

Dans ce numéro, vous commencerez le montage du tableau de bord en installant les leviers de ventilation, un allume-cigare et d'autres détails.



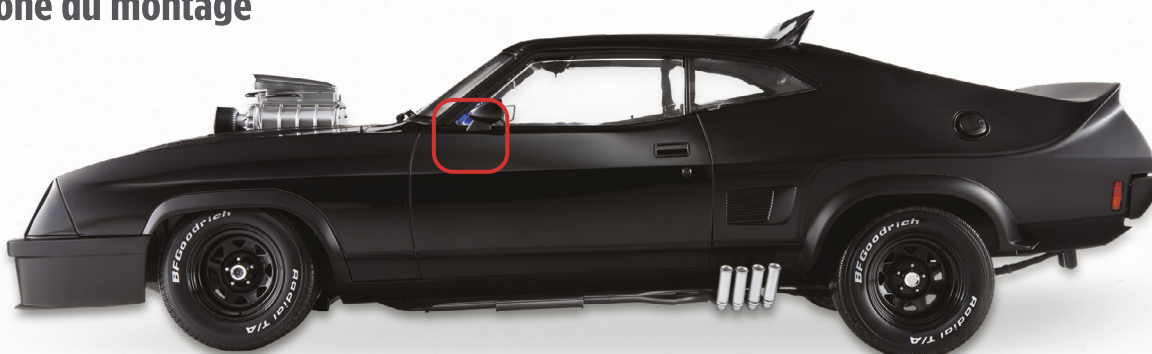
Liste des pièces :

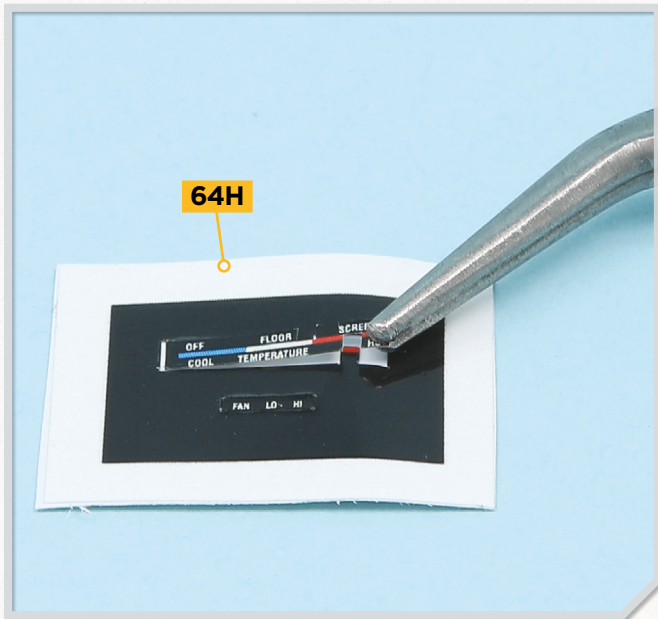
- 64A** Console d'instruments
- 64B** Levier de ventilation (droit)
- 64C** Levier de ventilation (gauche)
- 64D** Allume-cigare
- 64E** Insert pour la partie gauche de la console d'instruments
- 64F** Insert avec cadran d'horloge
- 64G** Verre d'horloge
- 64H** Autocollant chauffage/ventilation
- PS07** Trois* vis PB de 1,5 × 4,0 mm

* Pièce de rechange comprise

PB = tête ronde pour plastique

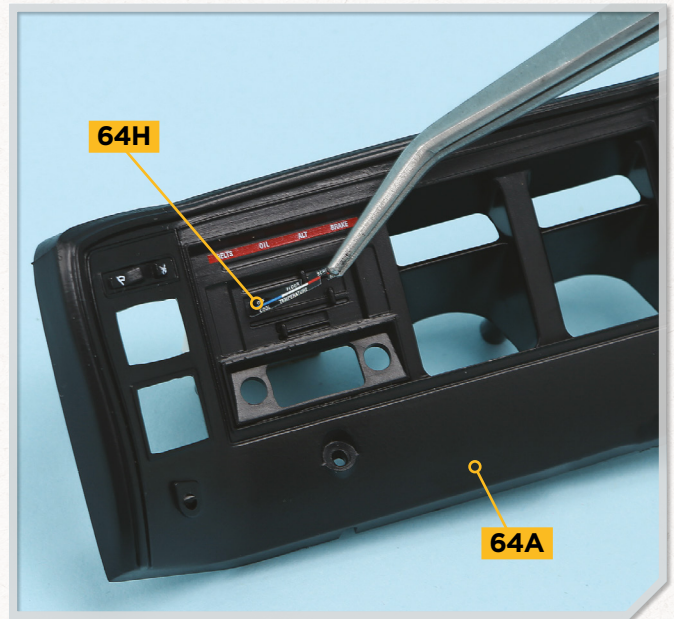
Zone du montage





ÉTAPE 1

Ôtez la bande la plus longue (indiquant l'intensité de chauffage) de la planche d'autocollants **64H**.



ÉTAPE 2

Repérez l'emplacement de la bande sur la console d'instruments **64A**. Les encoches de l'autocollant s'ajustent autour des leviers coulissants moulés sur le tableau de bord.



ÉTAPE 3

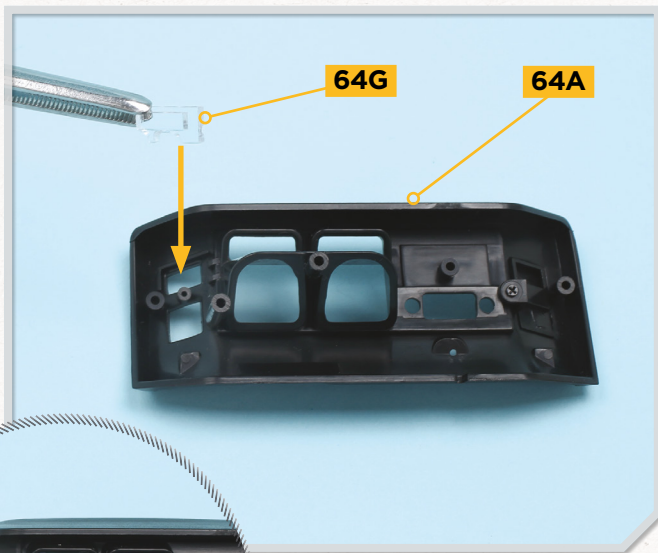
Prenez la seconde bande de la planche d'autocollants **64H** (indiquant la position du commutateur de ventilation) et collez-la dans le renforcement situé sous la bande d'intensité de chauffage sur la console d'instruments **64A**.



ÉTAPE 4

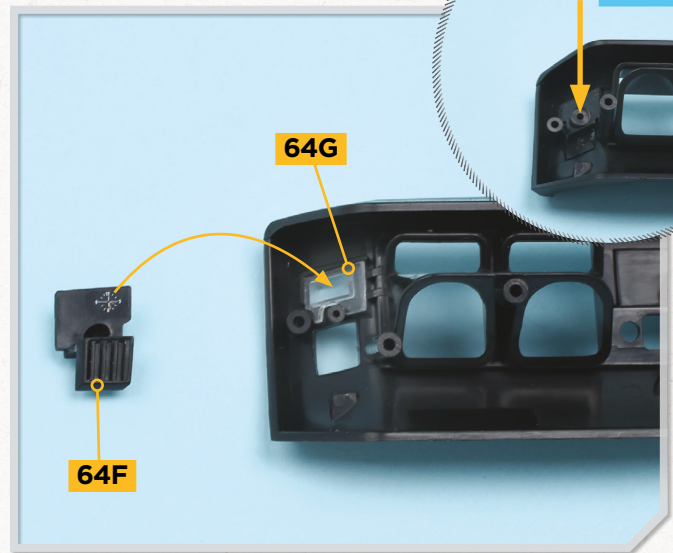
En opérant depuis l'arrière de la console d'instruments **64A**, insérez la pièce marquée L, **64E**, dans les deux ouvertures (voir médaillon). Fixez-la en place à l'aide d'une vis **PS07**.

Phase 64 : montage du tableau de bord (1)



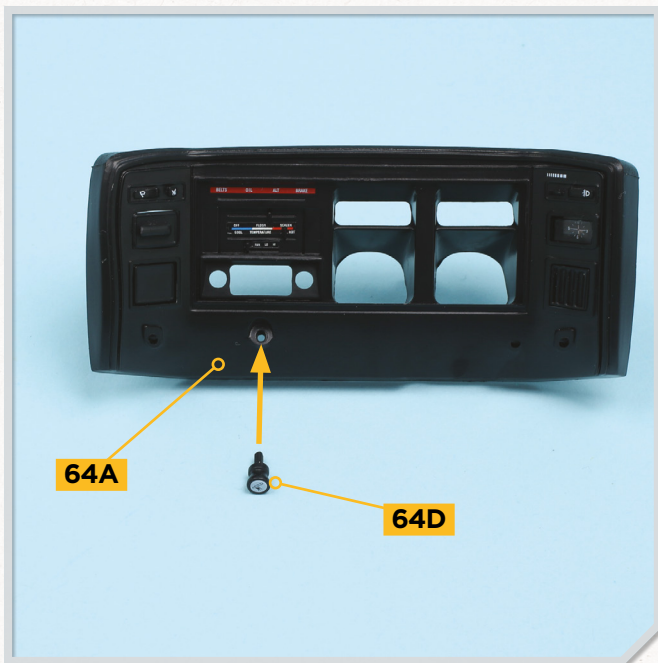
ÉTAPE 5

Insérez le verre d'horloge **64G** dans l'ouverture en haut à droite de la console d'instruments **64A** (vu ici depuis l'intérieur). Le verre de l'horloge s'emboîte autour d'une douille de vissage.



ÉTAPE 6

Insérez l'insert avec cadran d'horloge **64F** (marqué R) dans l'ouverture située sous le verre **64G**, de façon que le cadran soit visible à travers le verre. Fixez en place à l'aide d'une vis **PS07**.



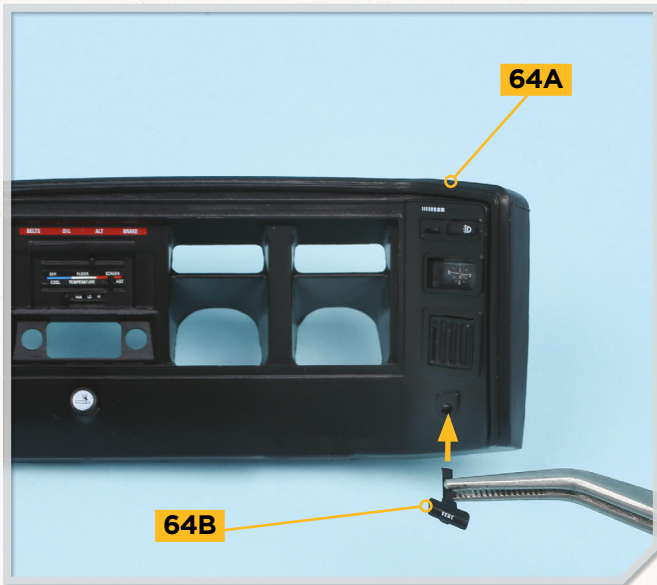
ÉTAPE 7

Prenez l'allume-cigare **64D** et insérez-le dans l'orifice situé à proximité du bord inférieur de la console d'instruments **64A**. Il s'agit d'un assemblage par emboîtement.



ÉTAPE 8

Prenez le support avec les leviers **64B** et **64C**. Notez que les lettres R (droit) et L (gauche) sont indiquées sur le support. Retirez le levier droit **64B** du support.



ÉTAPE 9

Insérez l'extrémité en forme de D de la longue tige du levier droit **64B** dans l'orifice (en bas à droite) de la console d'instruments. Il s'agit d'un assemblage par emboîtement.



ÉTAPE 10

Retirez le levier gauche **64C** du support et insérez la longue tige dans l'orifice en bas à gauche du tableau de bord. Là encore, il s'agit d'un assemblage par emboîtement.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

La pose des détails sur le tableau de bord a commencé.

