



MASCHINENDETAILE



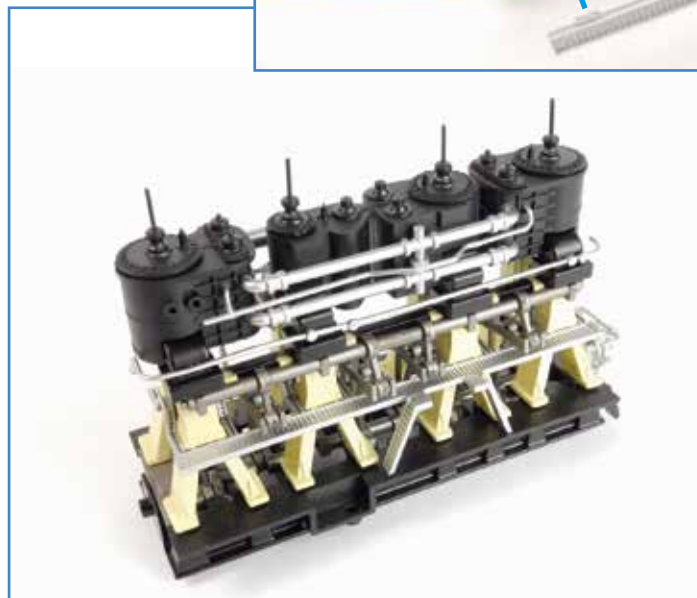
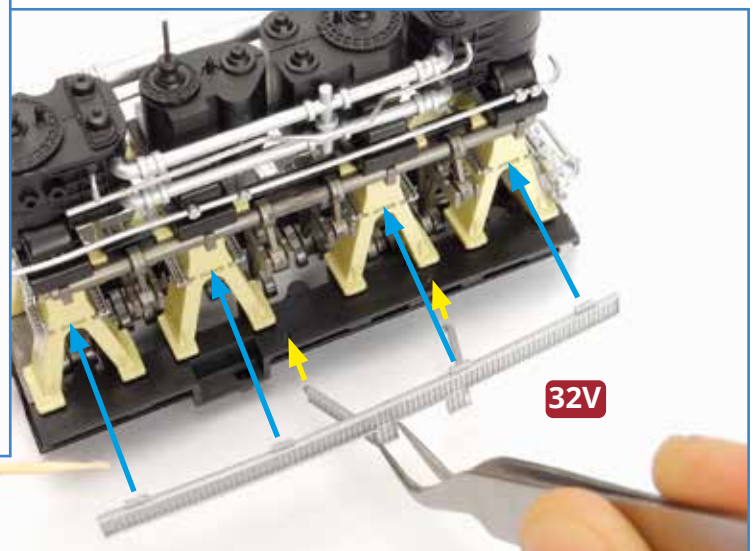
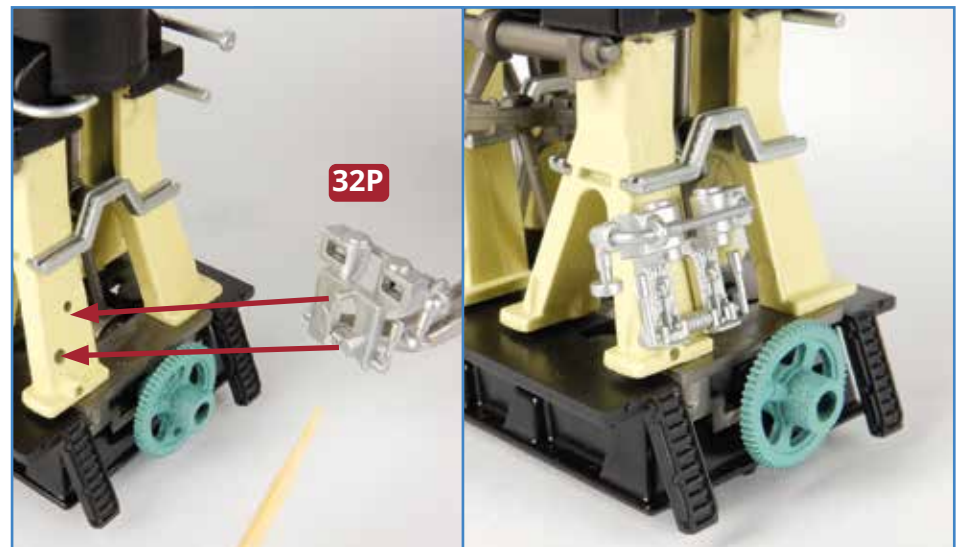
BAUTEILE IM ÜBERBLICK

32A	Ventil für große Pumpe	32I	Leitung für Schmierpumpe	32Q	Ventilleitung
32B	Basis für Schmierpumpe	32J	Hilfsmotor Teil A	32R	Verbinder
32C	Detail B für große Pumpe	32K	Hilfsmotor Teil B	32S	Detail D für große Pumpe
32D	Detail A für große Pumpe	32L	Dampfabscheider	32T	Ventilsteuerstangen
32E	Basis für große Pumpe	32M	Leitung für große Pumpe	32U	Wendegetriebe
32F	Detail A für Schmierpumpe	32N	Regler für große Pumpe	32V	Laufgang
32G	Manometer für große Pumpe	32O	Detail B für Schmierpumpe	EP	Vier Schrauben 2 x 4 mm (eine als Ersatz)
32H	Detail C für große Pumpe	32P	Hilfsmotor Teil C	FP	Zwei Schrauben 1,7 x 4 mm (eine als Ersatz)

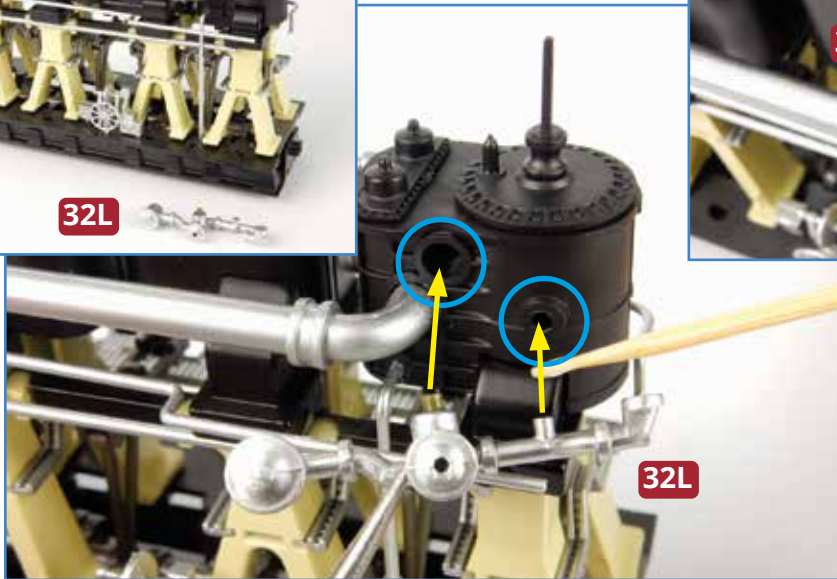
1 Es werden diverse Baugruppen für die Backbord-Maschine zusammengefügt. Als Erstes ist der Hilfsmotor an der Reihe. Legen Sie dessen drei Teile bereit: **32J**, **32K** und **32P**. Der abgeflachte Zapfen von **32J** gehört in die Öffnung von **32K**, die beiden anderen Zapfen von **32J** in die Aufnahmen von **32P**, wie angedeutet. Passen die Teile gut zusammen, kleben Sie sie mit einer kleinen Menge Sekundenkleber aneinander fest.



2 Stellen Sie die Backbord-Maschine aus der Ausgabe 31 auf Ihre Arbeitsplatte. Fixieren Sie den Hilfsmotor in den Bohrungen auf der Rückseite des Maschinengehäuses. Geben Sie dazu etwas Sekundenkleber auf die beiden Zapfen von Teil **32P** und fügen Sie diese in die Bohrungen des Maschinengehäuses ein.

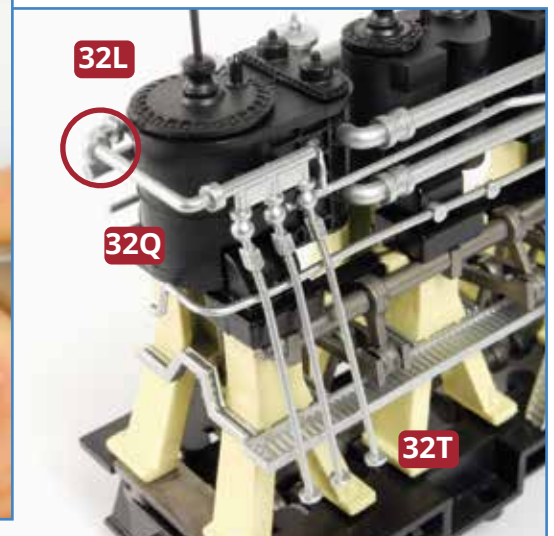
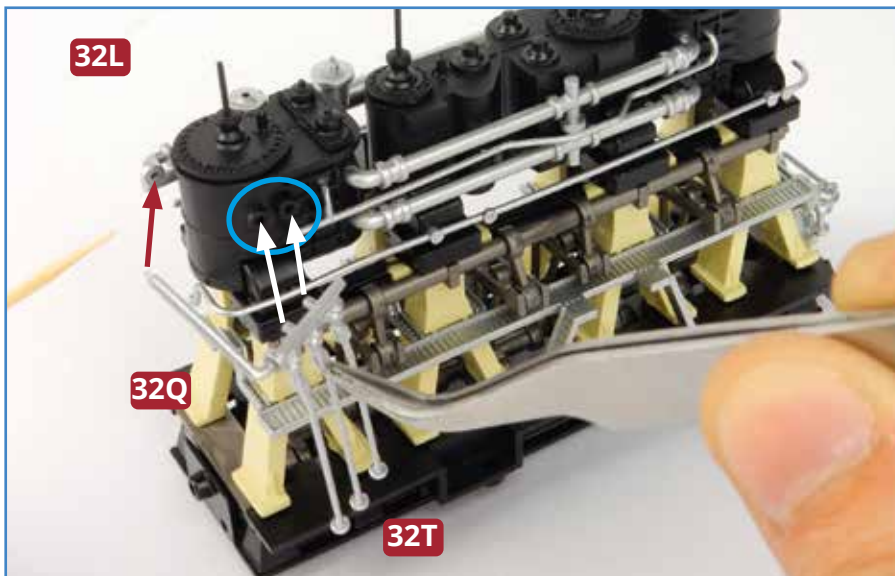
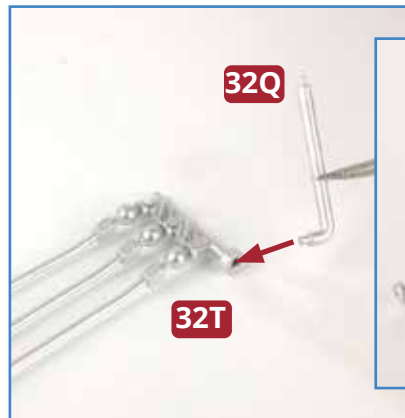


3 Nehmen Sie den Laufgang **32V** und platzieren Sie ihn testweise auf der Backbordseite der Backbord-Maschine: Die vier länglichen Zapfen gehören in die Schlitze des Gehäuses (blaue Pfeile), die Zapfen am Fuß der beiden Niedergänge in die Löcher der Basis (gelbe Pfeile). Passt das Teil gut, kleben Sie es fest.



4 Drehen Sie die Maschine um, sodass Sie Zugriff auf deren Steuerbordseite haben. Der Dampfabscheider **32L** wird in den Bohrungen des vordersten Zylinders festgeklebt: Geben Sie dazu Kleber auf die beiden Zapfen von **32L**.

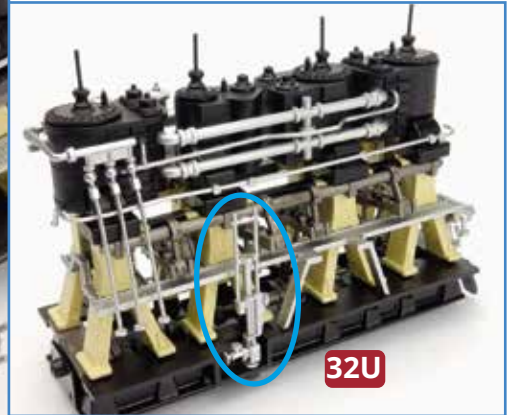
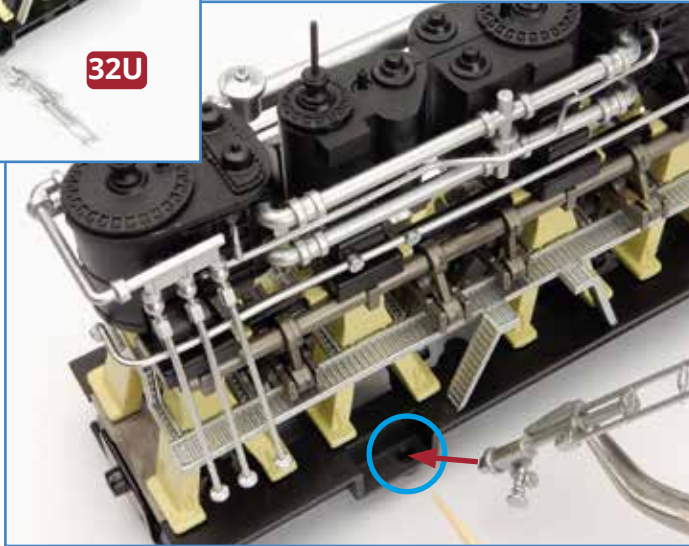
5 Fügen Sie den Zapfen nahe des gebogenen Endes der Ventilleitung **32Q** in die Aufnahme oben an den Ventilsteuerstangen **32T** ein (rechts). Drehen Sie den Motor wieder um. Kleben Sie die beiden Zapfen von **32T** in den beiden Bohrungen auf der Backbordseite des vordersten Zylinders fest (unten, weiße Pfeile), gleichzeitig wird der Zapfen am langen Ende der Ventilleitung **32Q** in die Bohrung des Dampfabscheiders **32L** eingefügt (unten, roter Pfeil).





32U

6 Das Wendegetriebe **32U** gehört auf die Backbordseite der Maschine. Der Zapfen des Wendegetriebes wird in die Bohrung des Laufstegs gesteckt, auf die der Pfeil weist. Wenn alles passt, kleben Sie das Teil fest.



32U

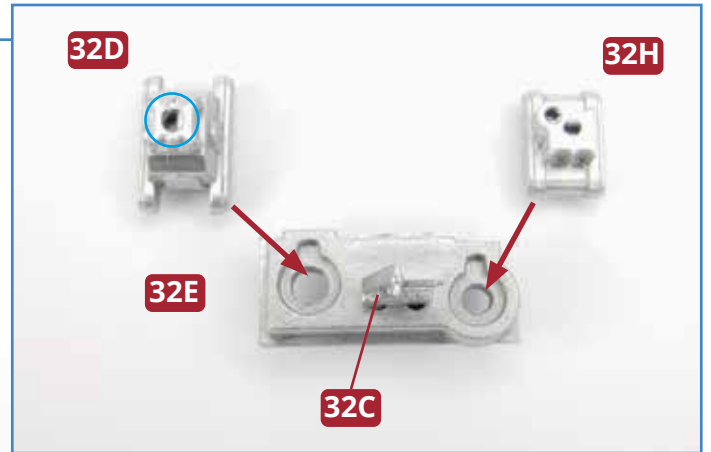


32H

32D

32E

32C



32D

32H

32E

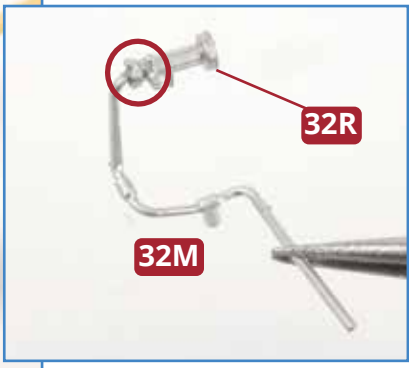
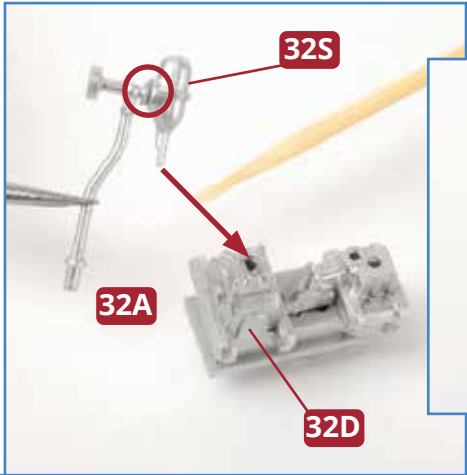
32C

7 Jetzt wird die große Pumpe zusammengebaut. Sie besteht aus den Teilen **32C**, **32D**, **32E** und **32H**. Kleben Sie als Erstes das Teil **32C** auf der Basis **32E** fest (oben rechts). Setzen Sie die Teile **32D** und **32H** auf die Basis **32E**. Achten Sie dabei auf die Ausrichtung der D-förmigen Bohrung von Teil **32D** (oben rechts, blau eingekreist). Befestigen Sie die beiden Teile mit je einer Schraube **EP** von unten an der Basis.

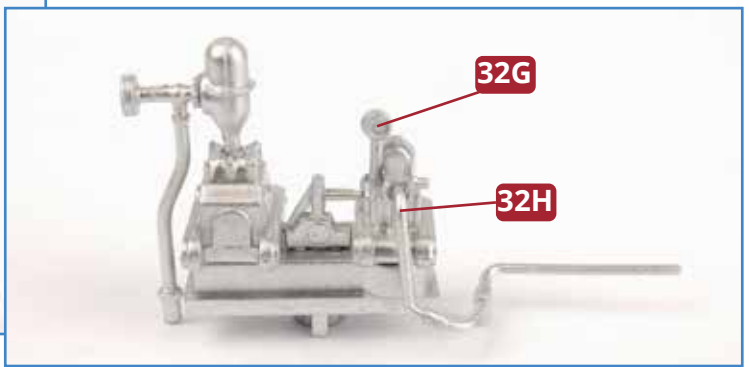
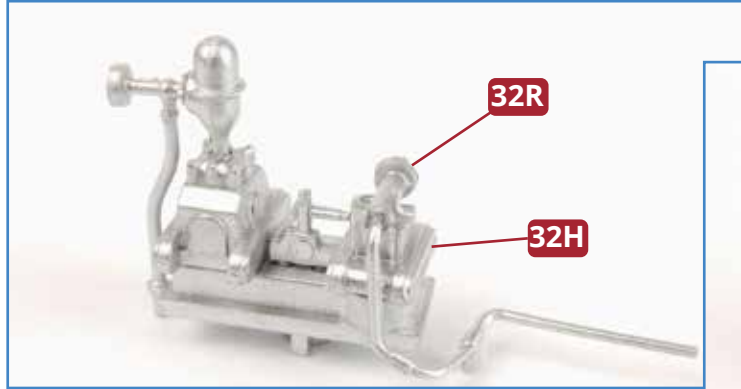


EP

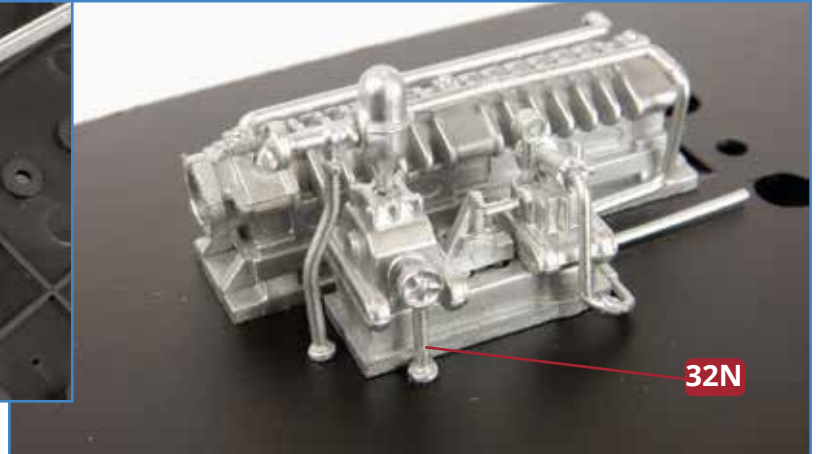
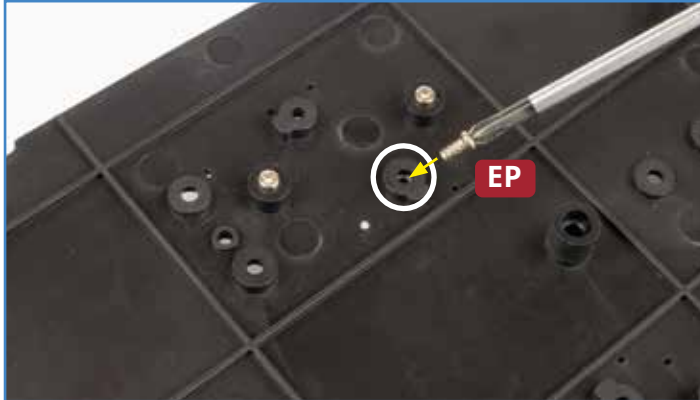
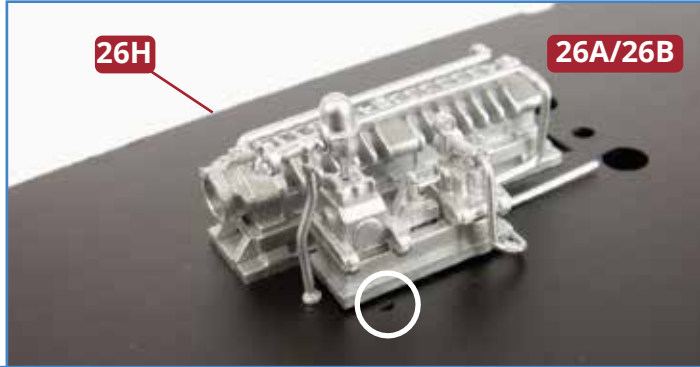


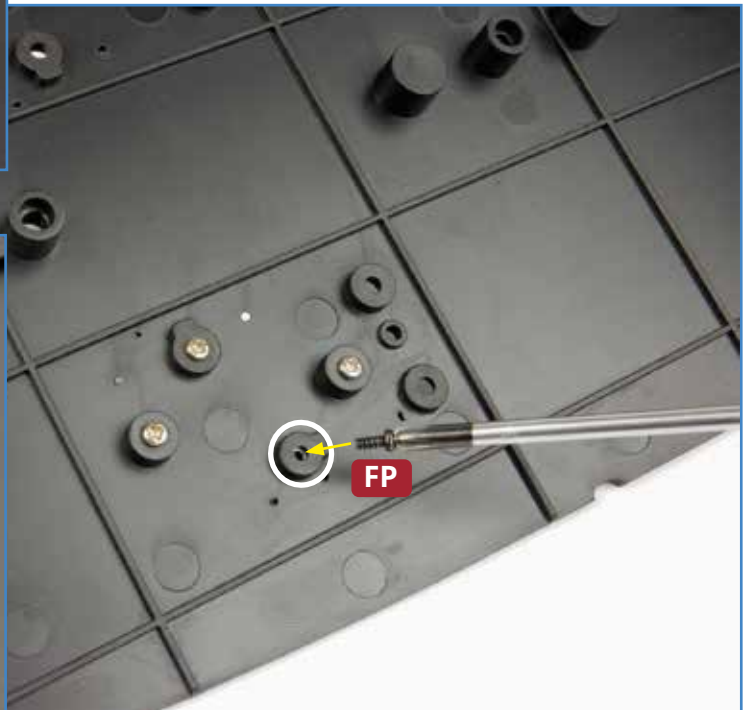
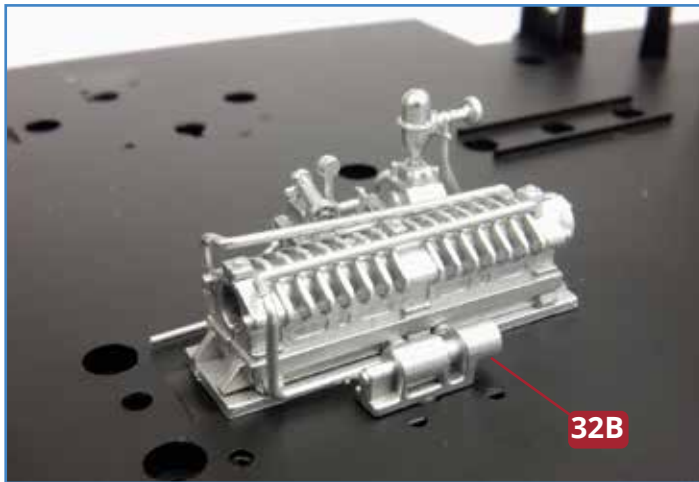


8 Kleben Sie den Zapfen des Ventils **32A** in der Bohrung des Teils **32S** fest (ganz links, rot eingekreist). Anschließend wird der Zapfen am unteren Ende von **32S** in der D-förmigen Bohrung vom Teil **32D** fixiert. Kleben Sie den Zapfen der Leitung **32M** in der Bohrung des Verbinders **32R** fest (links, rot eingekreist). Achten Sie dabei auf die Ausrichtung von **32R**. Das Teil **32R** wird anschließend oben auf Teil **32H** festgeklebt (unten). Zuletzt wird der Zapfen vom Manometer **32G** in das freie Loch von **32H** geklebt.

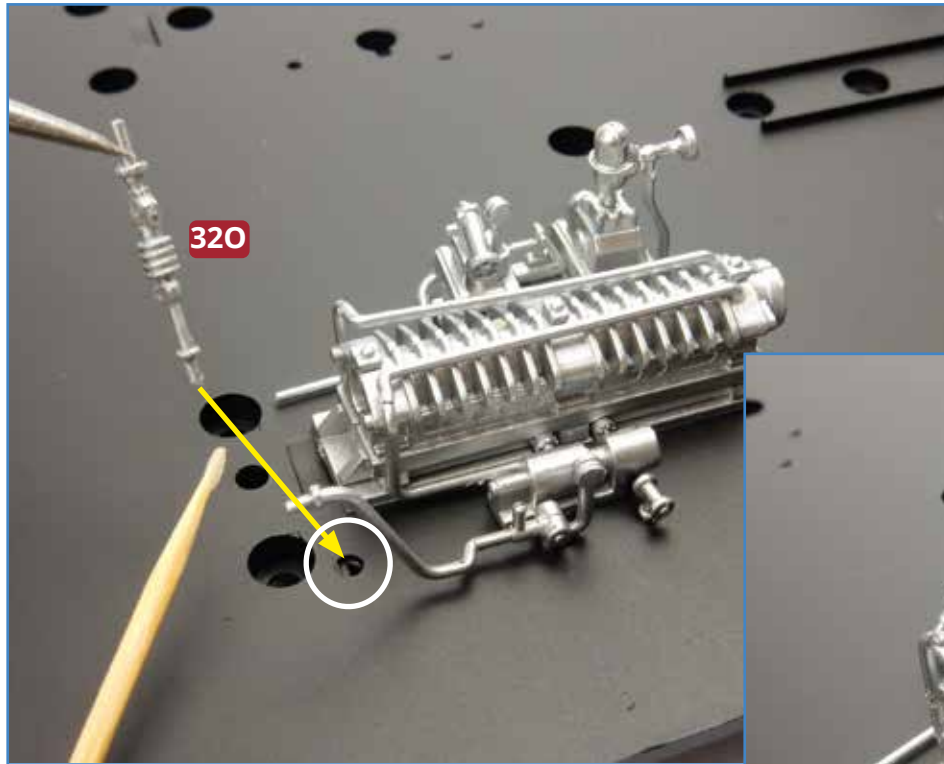


9 Legen Sie die Maschinenraum-Baugruppe aus Ausgabe 26 bereit. Platzieren Sie die soeben gefertigte Pumpenbaugruppe so auf der Steuerbordseite des Drucklagers **26A/26B**, dass ihr Zapfen sich ins benachbarte Schraubenloch des Decks **26H** einfügt. Fixieren Sie die Pumpe von unten mit einer Schraube **EP** am Deck. Der Regler **32N** wird in dem Loch (rechts, weiß eingekreist) neben der Pumpe festgeklebt (unten).

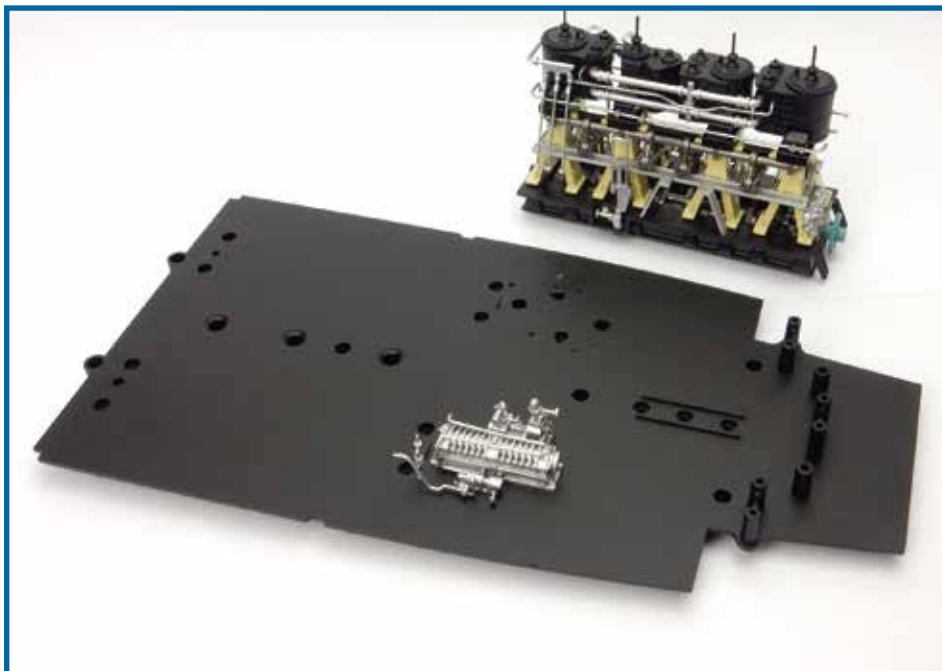




10 Auf der anderen Seite des Drucklagers wird die Basis der Schmierpumpe **32B** auf dem Maschinendeck platziert (ganz oben) und von unten mit einer Schraube **FP** fixiert (oben rechts). Das Detail **32F** und die Leitung **32I** werden in den Löchern neben der Schmierpumpe festgeklebt (oben und rechts).



11 Das verbliebene Detail **320** gehört in das D-förmige Loch neben dem Drucklager, wie es die Fotos zeigen.



Das Bauergebnis

An der Backbord-Maschine wurden diverse Details angebracht. Zwei Pumpen sind neben dem Drucklager auf dem Maschinendeck montiert.