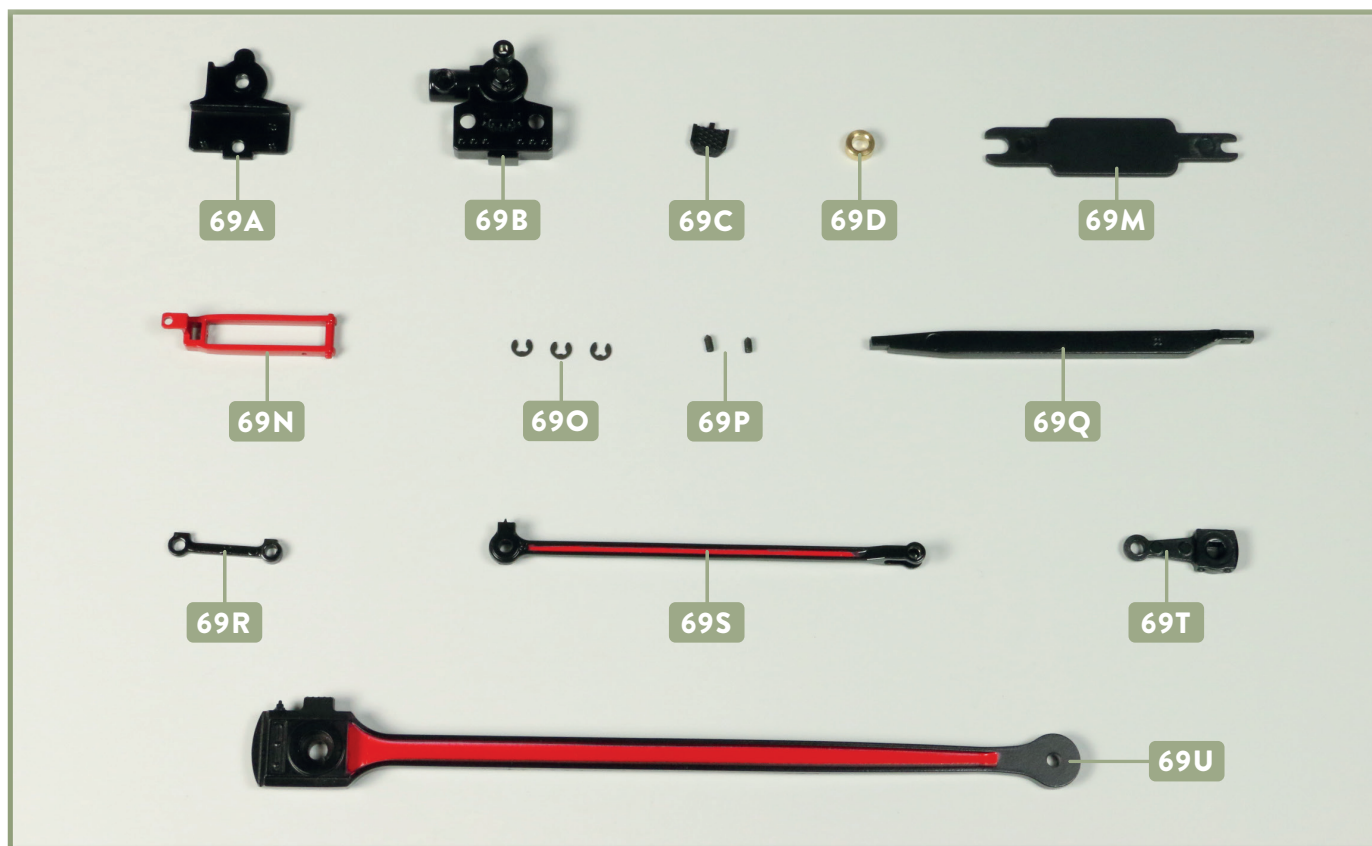


# DIE RECHTE TREIBSTANGE

Auf der rechten Seite der Lokomotive wird die Steuerung komplettiert: Die Kreuzkopf-Treibstangen- und die Gegenkurbel-Schwingenstangen-Baugruppe werden montiert. Anschließend erfolgt der Funktionstest.



## Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
69A	Kreuzkopf	Zink
69B	Kreuzkopf	Zink
69C	Trittstufe	ABS
69D	Buchse	Stahl
69E-69L	acht Schraubbolzen (siehe nächste Seite)	Stahl
69M	Aufsteckschlüssel	ABS
69N	Fangbügel	Zink
69O	drei C-Ringe	Stahl
69P	zwei Stiftschrauben	Stahl
69Q	Kreuzkopfgleitbahn	Zink
69R	Lenkerstange	Zink
69S	Schwingenstange	Zink
69T	Gegenkurbel	Zink
69U	Treibstange	Zink



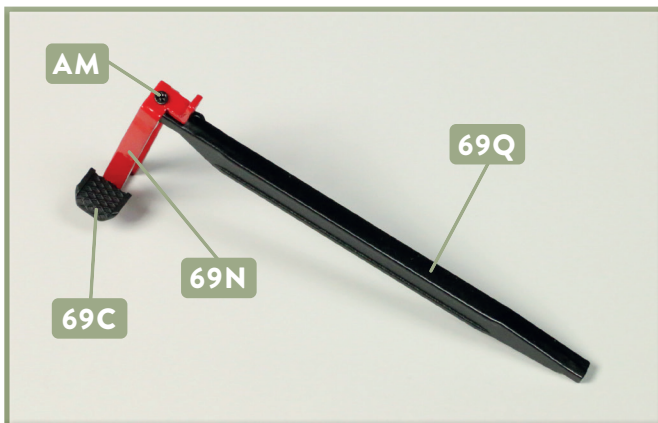
## Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
AM	2 + 1	1,7 x 4 mm
JM	1 + 1	2,3 x 4 mm
OM	1 + 1	2,6 x 7 mm

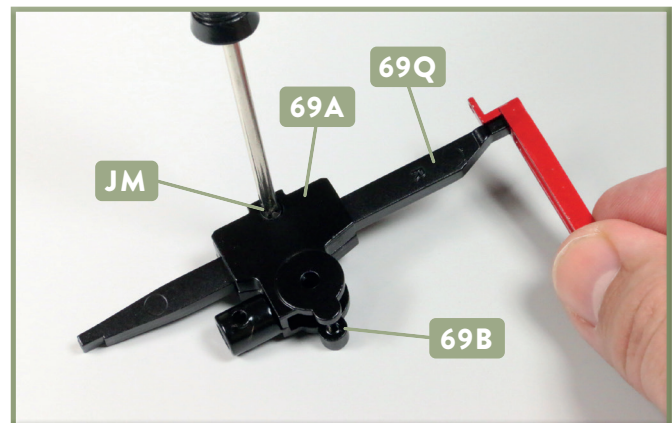
## DIE SCHRAUBBOLZEN IN DER ÜBERSICHT



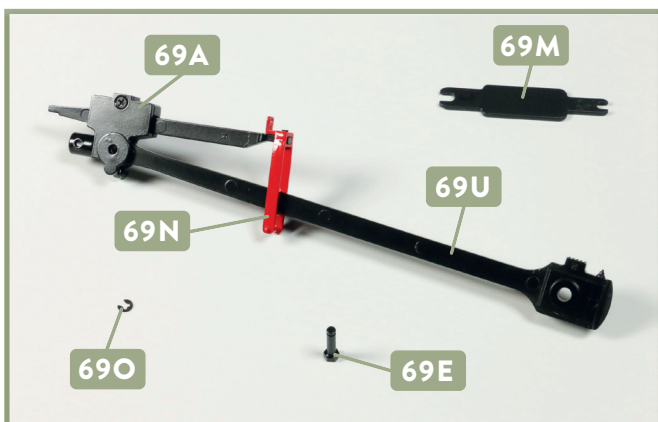
## SCHRITT 1: Fertigstellung der rechten Steuerung



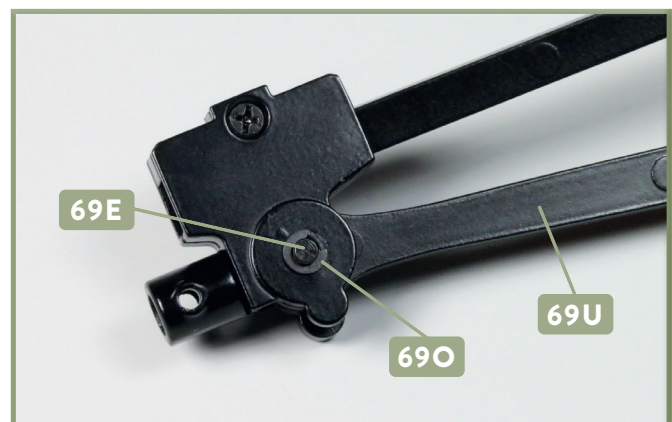
**1** Fügen Sie das schmale Ende der Kreuzkopfgleitbahn **69Q** in die Aufnahme des Fangbügels **69N** ein und sichern Sie beide Teile mit einer Schraube **AM** aneinander. Am anderen Ende des Fangbügels wird die Trittstufe **69C** festgeklebt.



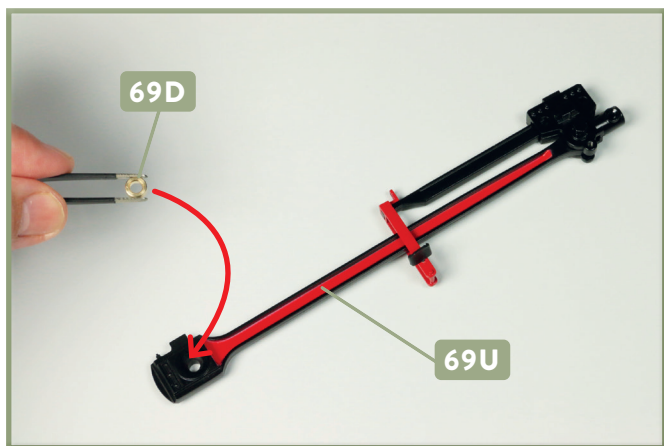
**2** Fügen Sie die beiden Teile des Kreuzkopfes **69A** und **69B** so zusammen, dass Sie die Kreuzkopfgleitbahn **69Q** umfassen. Befestigen Sie die Kreuzkopfhälften mit einer Schraube **JM** aneinander.



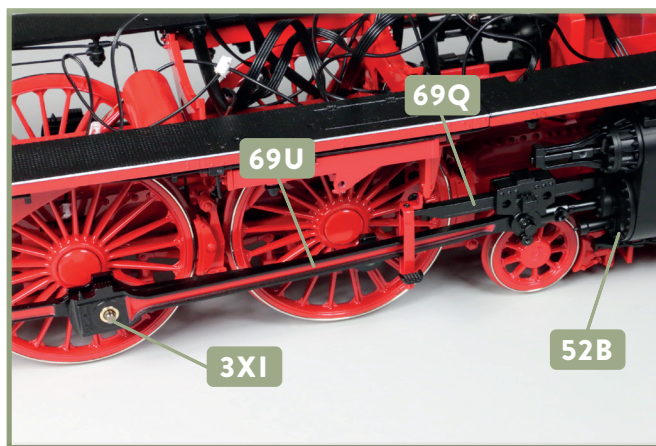
**3** Führen Sie die Treibstange **69U** durch die Öffnung des Fangbügels **69N** bis zur Aufnahme des Kreuzkopfes **69A**. Legen Sie den Schraubbolzen **69E**, einen C-Ring **69O** und den Aufsteckschlüssel **69M** bereit.



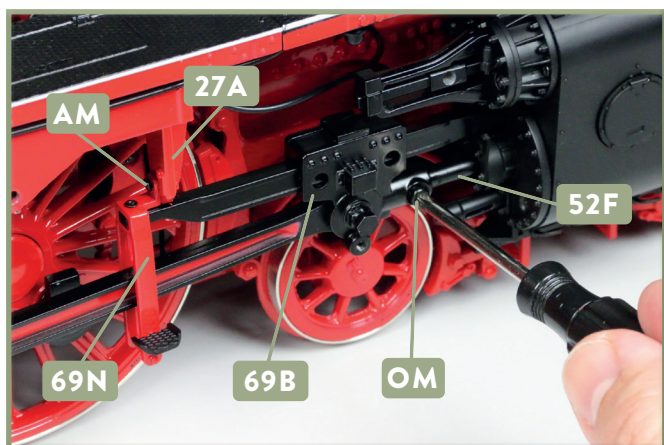
**4** Führen Sie den Schraubbolzen **69E** durch die Bohrungen der beiden Hälften des Kreuzkopfes und der Treibstange **69U** und sichern Sie ihn mithilfe des C-Rings **69O**, den Sie mit dem Aufsteckschlüssel anbringen.



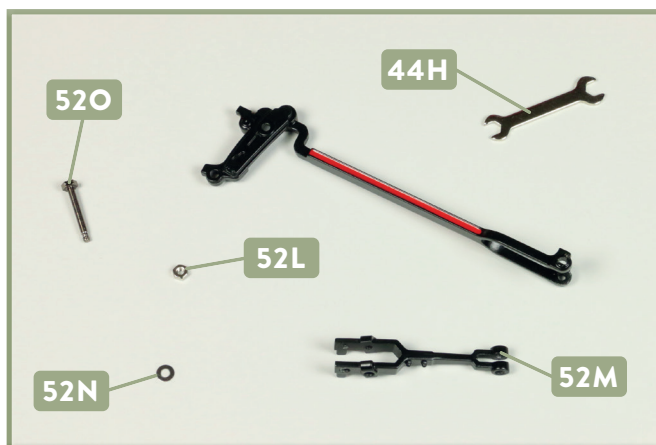
**5** Drehen Sie die Treibstangen-Baugruppe um und fügen Sie die Buchse **69D** in die Aufnahme der Treibstange **69U** ein, wie es der Pfeil andeutet.



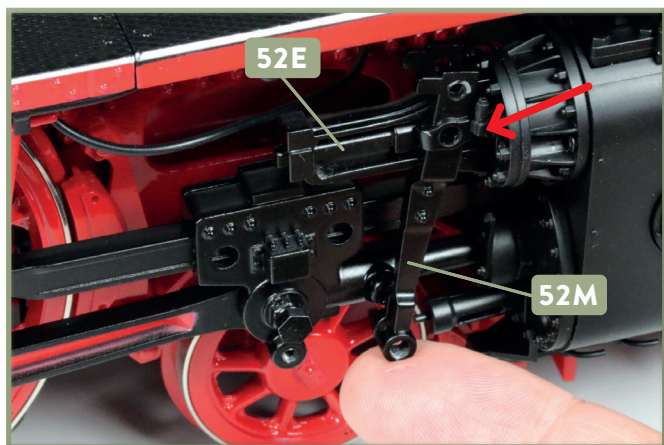
**6** Platzieren Sie die Treibstangen-Baugruppe auf der rechten Seite des Modells: Das hintere Ende der Treibstange **69U** umfasst den Kuppelzapfen **3XI**, das vordere Ende der Kreuzkopfgleitbahn **69Q** gehört in die rechteckige Bohrung des Zylinderdeckels **52B**.



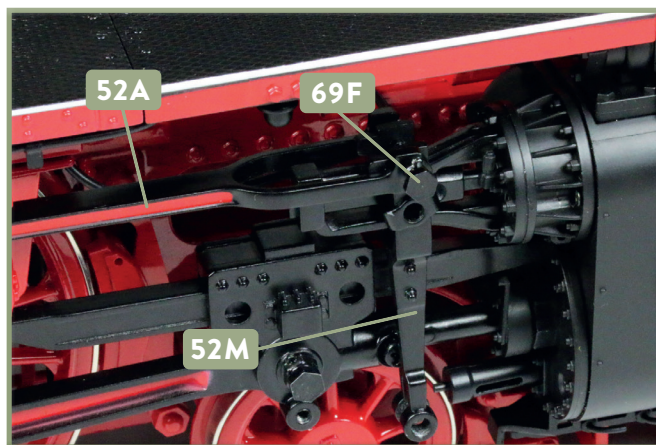
**7** Fixieren Sie das obere Ende des Fangbügels **69N** mit einer Schraube **AM** an der Rauchkammerstütze **27A**. Schieben Sie das zylindrische Ende des Kreuzkopfes **69B** über das hintere Ende der Kolbenstange **52F** und drehen Sie eine Schraube **OM** ein.



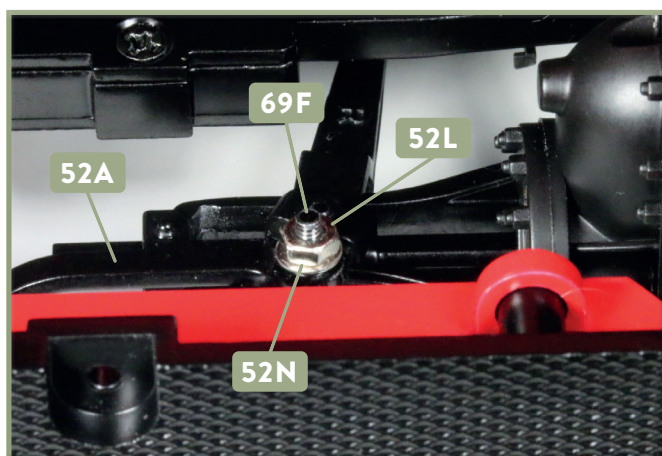
**8** Nehmen Sie die Steuerungs-Baugruppe aus Ausgabe 52 zur Hand und lösen Sie mithilfe der beiden Schraubenschlüssel **44H** den Schraubbolzen **52O**, die Mutter **52L** und die Unterlegscheibe **52N**. Nehmen Sie den Voreilhebel **52M** ab.



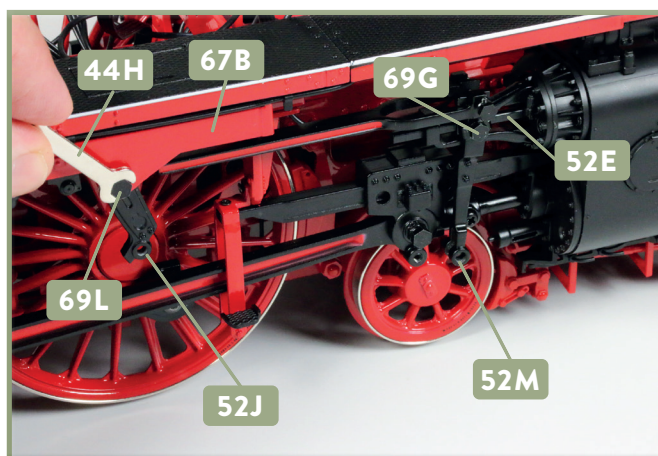
**9** Fügen Sie den Voreilhebel **52M** so von unten neben der Zylinderblock-Baugruppe ein, dass seine zweitoberste Bohrung mit der Bohrung der Schieberstange **52E** fluchtet (Pfeil).



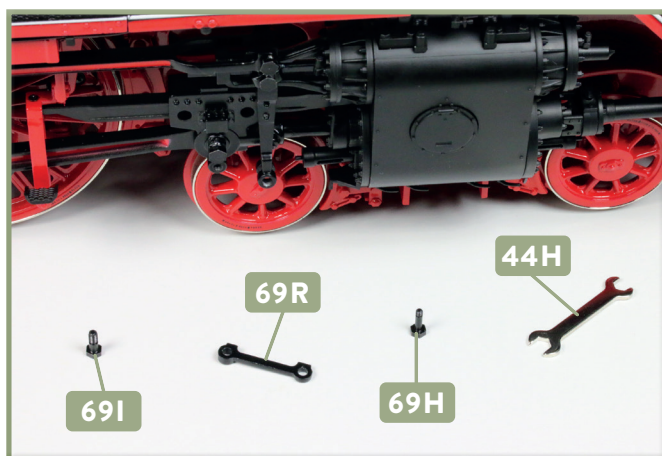
**10** Die Baugruppe mit der Schieberstange **52A** wird so herangeführt, dass ihre Bohrungen mit den obersten Bohrungen des Voreilhebels **52M** fluchten. Sichern Sie die Bauteile aneinander, indem Sie von außen den Schraubbolzen **69F** einsetzen.



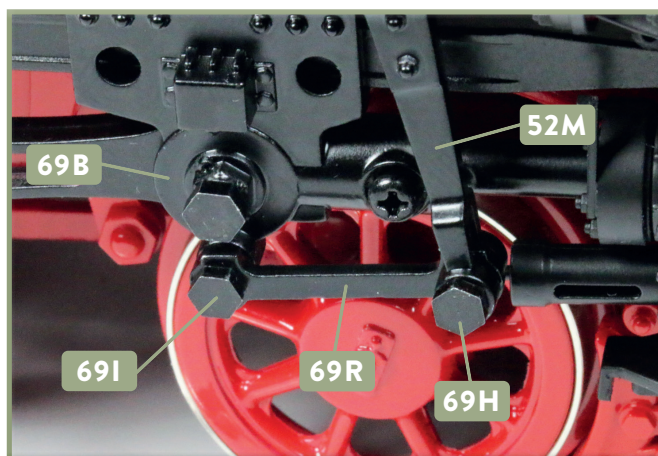
**11** Detailansicht von der Seite: Sichern Sie den Schraubbolzen 69F an der Schieberschubstange 52A, indem Sie von innen die Unterlegscheibe 52N aufsetzen und die Mutter 52L festziehen.



**12** Führen Sie den Schraubbolzen 69G durch die Bohrungen von Voreilhebel 52M und Schieberstange 52E und drehen Sie ihn mithilfe des Schraubenschlüssels 44H fest. Der Schraubbolzen 69L sichert die Schwinge 52J am Schwingenträger 67B.



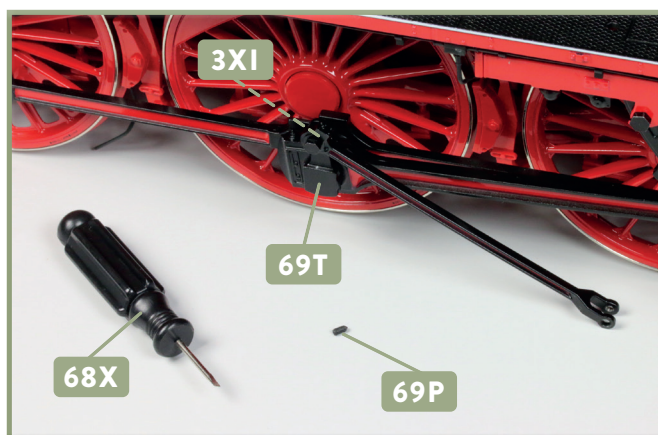
**13** Legen Sie die Lenkerstange 69R sowie die beiden Schraubbolzen 69H und 69I bereit. Auch zum Festziehen dieser Bolzen wird einer der Schraubenschlüssel 44H benötigt.



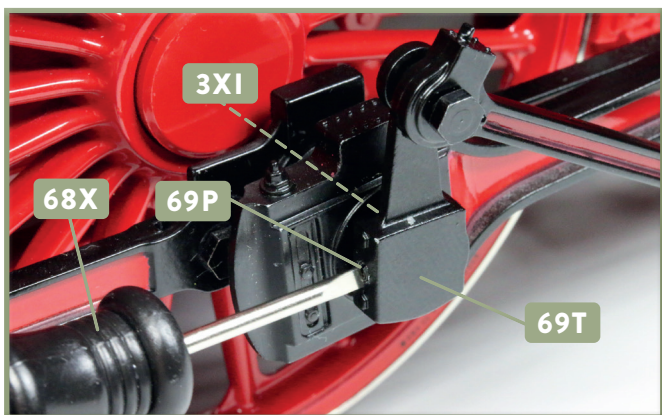
**14** Positionieren Sie die Lenkerstange 69R so, dass ihre Bohrungen mit jenen des Voreilhebels 52M und des Kreuzkopfes 69B fluchten. Sichern Sie die Lenkerstange mit den beiden Schraubbolzen 69I und 69H, wie es das Foto zeigt.



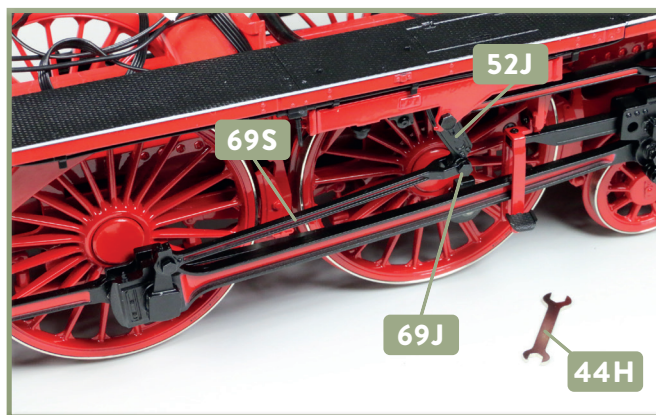
**15** Platzieren Sie die Bohrung der Gegenkurbel 69T vor der Bohrung der Schwingenstange 69S. Fügen Sie von hinten den Schraubbolzen 69K ein und sichern Sie diesen mit einem C-Ring 69O, den Sie mithilfe des Aufsteckschlüssels 69M anbringen.



**16** Platzieren Sie die Gegenkurbel 69T auf dem Kuppelzapfen 3XI. Legen Sie den Schraubendreher 68X und eine Stiftschraube 69P bereit, wie abgebildet.

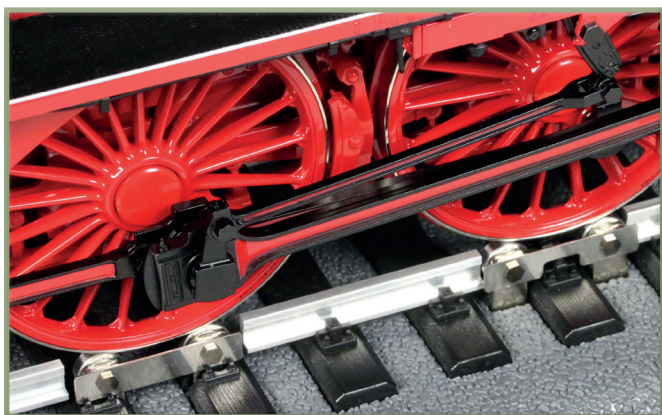


**17** Fixieren Sie die Gegenkurbel 69T am Kuppelzapfen 3XI, indem Sie die Stiftschraube 69P mit dem Schraubendreher 68X eindrehen, wie abgebildet.

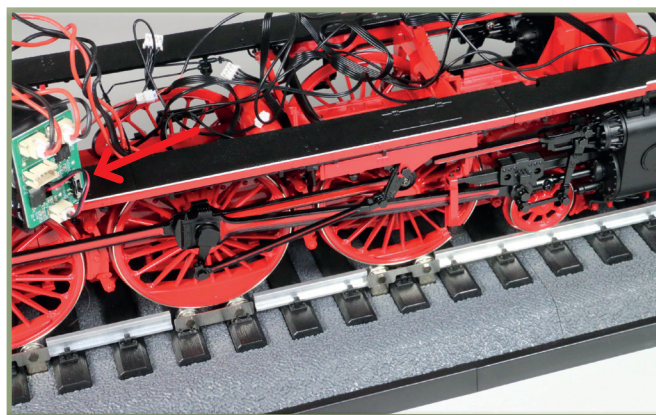


**18** Das vordere Ende der Schwingenstange 69S wird vor der Schwinge 52J platziert und mit dem Schraubbolzen 69J, den Sie mithilfe des Schraubenschlüssels 44H eindrehen, gesichert.

## SCHRITT 2: Der Test der Steuerung

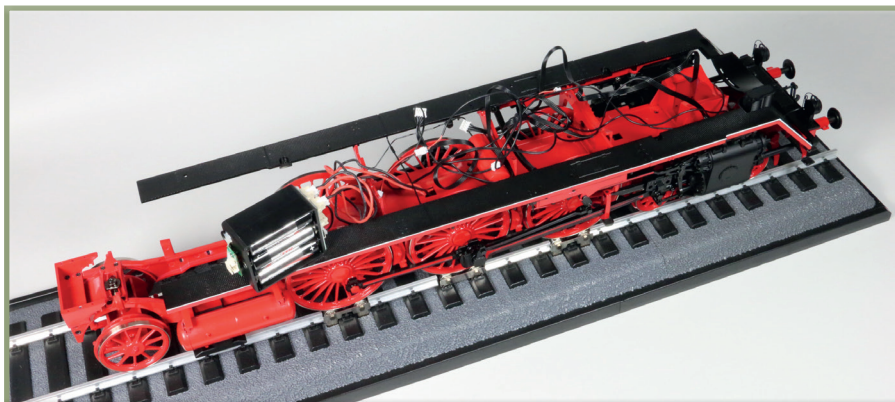


**1** Platzieren Sie Ihr Modell so auf dem Gleisbett, dass die Kuppelräder auf den Schienenrollen ruhen, wie hier gezeigt. Auch die anderen Räder müssen natürlich exakt auf den Schienen aufliegen.



**2** Bringen Sie den Schalter der Platine 53C in Mittelposition. Verbinden Sie anschließend die Stecker „B“ und „C“ mit den entsprechenden Ports der Platine. Drücken Sie nun den Schalter in Richtung Platinenmitte (siehe Pfeil), fährt Ihre Lok auf der Stelle und die Steuerungselemente bewegen sich entsprechend.

## DAS BAUERGERBNIS



Die rechte Seite der Steuerung ist komplettiert. Die Lokomotive wurde einem weiteren Probelauf unterzogen.